



„Lieferung, Montage und Inbetriebnahme einer CNC-Fräse für Ausbildungs- und Lehrzwecke an der Hochschule Mainz“,
Vergabenummer: 08/2026

Stand: 2. September 2026 - Fragen und Antworten zu den Vergabeunterlagen - Version 3

Fortlaufende Nr.	Betreff	Frage	Antwort
1	Maschinenmaße und Gewicht	Ihre Ausschreibung der Fräsmaschine bemerkt eine maximale Breite eines Durchganges mit 2,20 m. Für die Einbringung unserer kleinsten Maschine ist die vorhandene Durchgangs- und Hallenhöhe und das maximal zulässige Gewicht der Maschine entscheidend. Können Sie uns bitte hierzu Maße mitteilen?	Hierfür wird die Anlage 10 – Wegeplan zur Verfügung gestellt. Diese enthält die maßgeblichen Angaben zu den vorhandenen Durchgangs- und Hallenhöhen. Die lichte Raumhöhe (Endstandort CNC-Fräse) beträgt 330cm
2	Maximale Werkstückgröße	Wie groß soll das größte zu bearbeitende Werkstück sein? Kommen Sie mit einem Bearbeitungstisch mit Durchmesser 600 mm zurecht?	Die CNC-Fräse ist für die Bearbeitung von Werkstücken im Modellbau sowie für Objekte im innenarchitektonischen Maßstab vorgesehen. Aus diesem Grund wird eine Mindestbearbeitungsgröße von 1.250 x 2.500 mm benötigt. Ein Bearbeitungstisch mit einem Durchmesser von 600 mm erfüllt diese Mindestanforderung nicht
3	Verwendung Bohraggregat	Nach der heutigen Besichtigung stellt sich die Frage, ob das ausgeschriebene Bohraggregat optional angeboten werden soll, da es sich hier scheinbar nicht um eine	Ja, das Bohraggregat darf optional angeboten werden. Hierfür wird die Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt entsprechend angepasst. Für die Erstellung des Angebots ist



		klassische Möbelfertigung handelt, sondern man eher gestalterisch arbeitet.	ausschließlich die neu bereitgestellte Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt zu verwenden.
4	Teilnehmer Schulungsblock	Wie viele Personen sollen pro Schulungsblock angeboten werden bzw. geschult werden?	Die Anzahl des vom Auftragnehmer für die Durchführung der Schulungen einzusetzenden Personals ist durch den Auftragnehmer eigenverantwortlich festzulegen. Der Auftragnehmer hat sicherzustellen, dass die Schulungsleistung mit geeignetem und ausreichendem Personal ordnungsgemäß erbracht wird. Im Rahmen der Schulungsleistungen sind insgesamt zwei feste Schulungsplätze sowie ein optionaler weiterer Schulungsplatz vorzusehen.
5	Werkzeug für Bohraggregat	Das Bohraggregat wird ja nur optional angeboten, somit gehen wir davon aus, dass die Bohrwerkzeuge für den Bohrkopf auch nur optional angeboten werden sollen. Stimmt diese Annahme?	Ja, diese Annahme ist richtig. Hierfür wird die Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt entsprechend angepasst. Für die Erstellung des Angebots ist ausschließlich die neu bereitgestellte Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt_v.2 zu verwenden.
6	Messtaster	Soll der Messtaster optional angeboten werden? Aufgrund von Übermaßen der Teile bei Auflage ist der Messtaster nicht erforderlich.	Ja, der Messtaster darf optional angeboten werden. Hierfür wird die Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt entsprechend angepasst. Für die Erstellung des Angebots ist ausschließlich die neu bereitgestellte Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt_v.2 zu verwenden.



7	Fräsaggregat	Soll das Fräsaggregat 1.2 aus dem Leistungsblatt C-D auch optional angeboten werden? Stimmt es, dass 1.3 Bestandteil von 1.1 ist.	Die ganze Kriteriengruppe "Fräsaggregat vertikal mit Tastring" ist im Preisblatt in der Preisposition 4.3 Fräsaggregat optional angeboten werden. Hierfür wird die Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt entsprechend angepasst. Für die Erstellung des Angebots ist ausschließlich die neu bereitgestellte Anlage 13 – Leistungs- und Preisblatt_v.2 zu verwenden.
---	--------------	---	---