



Hessisches Polizeipräsidium
für Technik
Willy-Brandt-Allee 20
65197 Wiesbaden

TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN
der Länder
Hessen, Rheinland-Pfalz und Saarland

TL
HPT, SG 211
Ausgabe: 12/2018
3 Seiten
Leistungsbeschreibung

HESSEN

Artikelbezeichnung

Polyester-Baumwollkörper

RHEINLAND-PFALZ

Artikelbezeichnung

Polyester-Baumwollkörper

SAARLAND

Artikelbezeichnung

Polyester-Baumwollkörper

Inhalt der technischen Leistungsbeschreibung – PES-CO-Köper

1	Allgemeines.....	1
2	Allgemeine Technische Forderungen, Ökologie-/Umweltschutzbedingungen.....	1
3	Technische Forderungen.....	2
3.1	Definition der textilen Fläche	2
3.1.1	Materialzusammensetzung.....	2
3.1.2	Garn.....	2
3.1.3	Flächenkonstruktion	2
3.1.4	Ausrüstung.....	2
3.2	Anforderungen an die textile Fläche	3

1 Allgemeines

Bei dem ausgeschriebenen Gewebe handelt es sich um einen 2/1 S-Grat Körper in dunkelblau – Pantone 19-4013 TCX. Er wird aus einem PES-CO-Garn gefertigt.

Einsatz findet dieses Gewebe:

- zur Fertigung von Namensschildern,
- zur Fertigung von Ärmelabzeichen,
- und als Verstärkungsgewebe bei der Strickjacke.

Bei der Strickjacke sind die Ellenbogen, die Schultern, die Seitenbereiche am Saum zu verstärken. Des Weiteren wird aus diesem Material der Ansatz für die Brusttasche und die aufgesetzte Tasche als solches gefertigt.

2 Allgemeine Technische Forderungen, Ökologie-/Umweltschutzbedingungen

Gemäß BAAINBw TL 8305-0011, Ausgabe 18 ohne Anhang B bis E und BMI LB-Nr. 8305-001 Ausgabe-Nr.23.

Die Güteprüfung erfolgt wie bisher entsprechend Punkt 3.2 bis Punkt 3.7 nach BMI LB Nr. 8305-001 Ausgabe 23 für Bekleidungs-, Wäsche- und Ausrüstungsstücke mit den jeweils gültigen neuesten Normenausgaben.

3 Technische Forderungen

3.1 Definition der textilen Fläche

3.1.1 Materialzusammensetzung

Material	65% Original-Markenpolyester Fasern - 35% Baumwolle	
Faserfeinheiten	Baumwolle	gute, langstapelige Baumwollqualität, ≥ 35 mm
	Polyester	1,3 – 1,7 dtex, hochweiß, 38-40 mm, B- Type, glänzend
Mischtoleranz	$\pm 3 \%$	

3.1.2 Garn

Fadentechnologie	Ringspinnen	
Fadeneigenschaften	Garndrehung	Z-Grat
Garnfeinheit	DIN 53830-3	Nm 28/1
		Für Kette und Schuss
Färbung	Pantone Nr. 19-4013 TCX	CO – Garn- oder Flächenfärbung PES in Spinnfärbung

3.1.3 Flächenkonstruktion

Gewebekonstruktion	DIN ISO 9354	Kettkörper, 2/1, S-Grat
		20-0201-01-02
Flächengewicht	DIN EN 12127	240 g/m ² $\pm 3 \%$
Fadendichte	DIN EN 1049-2	Kette: 40 Fäden/cm ± 1 Faden
		Schuss: 23 Fäden/cm ± 1 Faden
Mindestbreite	DIN EN 1773	160 cm

3.1.4 Ausrüstung

Chemische Veredelung	• Bleichen • Mercerisieren • Hydrophobierung und Oleophobierung • Färben
Physikalische Veredelung	• Krumpfarmausrüstung - Thermofixieren • Sengen
Griff	Gleichmäßiges, einwandfreies Warenbild, weich und schmiegsam, fließender Griff

3.2 Anforderungen an die textile Fläche

Mechanische Belastung

Prüfung	Norm	Soll - Wert
Höchstzugkraft	DIN EN ISO 13934-1	Kette: 1500 N
		Schuss: 800 N
Höchstzugkraft Dehnung		Kette: 15 %
		Schuss: 15 %
Pilling Martindale	DIN EN ISO 12945-2	5000 Touren, Note 4
Scheuerprüfung Martindale	DIN EN ISO 12947-3	35.000 Touren, kein Fadenbruch
Maßänderung	DIN EN ISO 5077 und DIN EN ISO 6330 Verfahren 6N Trocknungsverfahren A	± 1,5 %

Farbechtheitsprüfungen

Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	Note 5
Schweißechtheit	DIN EN ISO 105-E04	Note 4 / Farbtonänderung 4
Waschechtheit 60°C	DIN EN ISO 105-C06	Note 4 / Farbtonänderung 4
Wasserechtheit (schwere Beanspruchung)	DIN EN ISO 105-E01	Note 4 / Farbtonänderung 4
Trockenhitzefixierechtheit	DIN EN ISO 105-P01	Note 4 / Farbtonänderung 4
Trockenreinigungsechtheit	DIN EN ISO 105-D01	Farbtonänderung 4
Reibechtheit trocken / nass	DIN EN ISO 105-X12	Note 4 / Note 3
Meerwasserechtheit	DIN EN ISO 105-E02	Note 4 / Farbtonänderung 4
pH Wert	5 – 7,5	

Nachweisprüfungen der Ausrüstung

Wasserabweisende Ausrüstung	im Neuzustand	DIN EN ISO 4920	100
	nach 5x waschen	DIN EN ISO 6330 Verfahren 6N Trocknungsverfahren A	80
	nach 5x chem. Reinigung	DIN EN ISO 3175	80
Ölabweisende Ausrüstung	im Neuzustand	DIN EN ISO 14419	5
	nach 5x waschen	DIN EN ISO 6330 Verfahren 6N Trocknungsverfahren A	3
	nach 5x chem. Reinigung	DIN EN ISO 3175	3