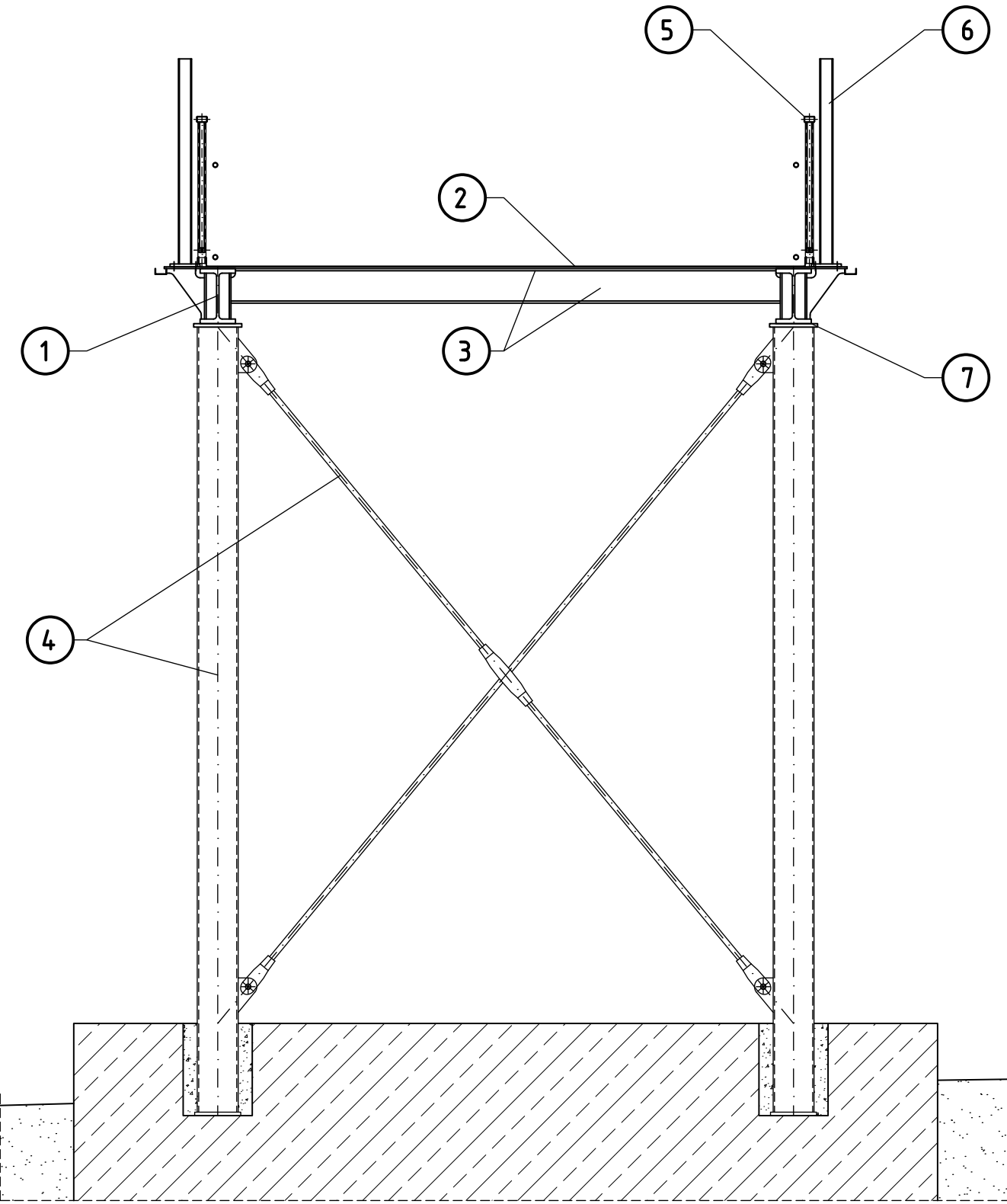


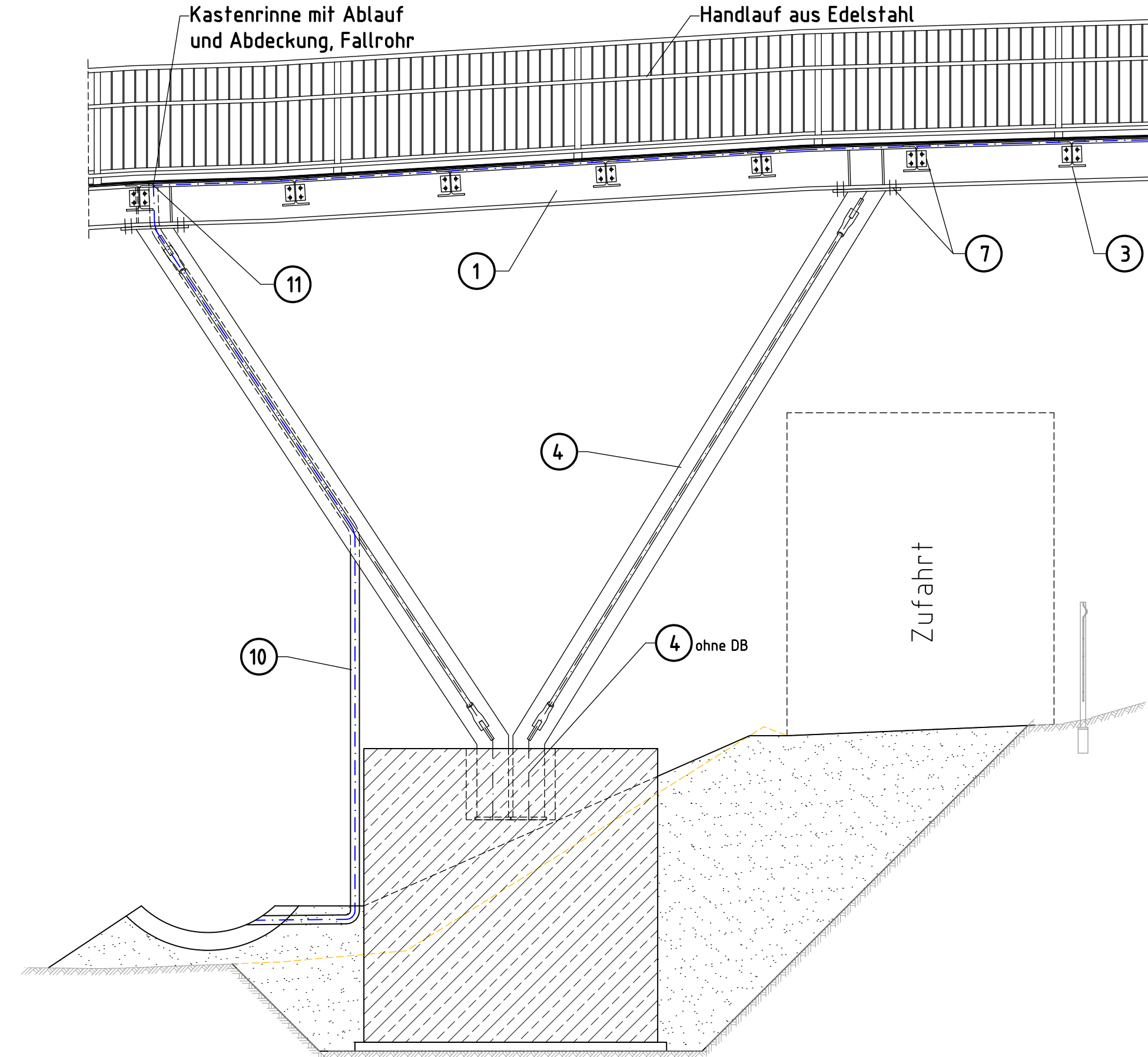
Korrosionsschutz														
lfd. Nr.	Bauteil-Nr. nach ZTV-ING, Teil 4, Abs. 3, Anhang A 2, Tab. A 4.3.2	Bauteil	Mindestgüte der Oberflächenvorbereitung nach DIN EN ISO 12 944-4 i.V.m. ISO 8501-1	Korrosivitäts-kategorie gem. DIN EN ISO 12 944-2	Beschichtungssystem (Nr. nach ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3, Anhang A 2, Tab. A 4.3.2)			Stoffe nach TL/TP-KOR Stahlbauten, Anhang E, Blatt-Nr.	Stoff-Nr.	Farbton	Soll-schicht-dicke [µm]	Applikations-verfahren	Aus-füh-rungs-ort	Bemerkungen, Hinweise
1	1.3.1 b)	Hauptträger	Sa 2½ Rauheit "mittel" (G)	C 5-I, Tausalzsprühbereich, Freibewitterung	1	GB KS 1. ZB 2. ZB DB	EP-Zinkstaub EP-Zinkphosphat EP PUR	87 87 87 87 87	687.03 687.06 687.13 687.14 687.72	grau RAL 8012 rotbraun DB 703, dunkelgrau DB 601, grün DB702, grau	80 80 80 80 80	Airless streichen Airless Airless Airless	W W W W W	
2	1.1.4 b)	Fahrbahnblechoberseite	Sa 2½ Rauheit "grob" (G) DIN EN ISO 8503-1	Starker Begang, Taumittel		GB und DB	RHD-Belag nach ZTV-RHD-ST (ZTV-Ing. T7, Abschnitt 5)	84 und 84, Anhang bzw. DBS 918084	684.30 684.32 684.33	produktspezifisch	5000		W	Verarbeitung gemäß Ausführungsanweisung des Herstellers
3	1.2.2	Fahrbahnblechunterseite und Querträger	Sa 2½ Rauheit "mittel" (G)	C 5-I, Taumittel, Kondensfeuchte	1	GB KS 1. ZB 2. ZB DB	EP-Zinkstaub EP-Zinkphosphat EP PUR	87 87 87 87 87	687.03 687.06 687.13 687.14 687.72	grau RAL 8012 rotbraun DB 703, dunkelgrau DB 601, grün DB702, grau	80 80 80 80 80	Airless streichen Airless Airless Airless	W W B	im Überlappungsbereich mit Nr. 2 nur die GB ausführen und diese vor Nr. 2; Farbton nach Wahl des AG
4	1.2.2	Stützen und Verbände	Sa 2½ Rauheit "mittel" (G)	C 5-I, Taumittel, Kondensfeuchte	1	GB KS 1. ZB 2. ZB DB	EP-Zinkstaub EP-Zinkphosphat EP PUR	87 87 87 87 87	687.03 687.06 687.13 687.14 687.72	grau RAL 8012 rotbraun DB 703, dunkelgrau DB 601, grün DB702, grau	80 80 80 80 80	Airless streichen Airless Airless Airless	W W B	betrifft alle der Kammerwand zugewandten und nicht mehr erreichbaren Bauteile
5	3.1 c)	Geländer	Be	Freibewitterung, C 5-I	1	M ZB DB	Feuerverzinkung vv AY auf Zn PUR	91 87	691.73 687.72	DB 703, dunkelgrau DB702, grau	85 80 80	Schmelztauchen Spritzen Spritzen	W W W	
6	3.1 c)	Rahmen für Berührungsschutz	Be	Freibewitterung, C 5-I	1	M ZB DB	Feuerverzinkung vv AY auf Zn PUR	91 87	691.73 687.72	DB 703, dunkelgrau DB702, grau	85 80 80	Schmelztauchen Spritzen Spritzen	W W W	
7		Fugen und Spalten	Reinigen gemäß Herstellerangaben	Spalt- und Berührungskorrosion			1K-PUR, 2K-PUR Polysulfid (überbeschichtbar)						B (W)	an allen Schraubverbindungen, z.B. im Bereich der Lager, Stützen, etc., vor der Deckbeschichtung herstellen
8a	-	Baustellenschweißnähte uns Ausbesserung von Schäden am Überbau (gültig für Pos. 1, 3 und 4)	PSa 2 ½	C 5-I, Tausalzsprühbereich, Freibewitterung, Kondensfeuchte		GB KS ZB DB	EP-Zinkphosphat EP-Zinkphosphat EP-HS PUR-HS	87 87 94 94	687.06 687.02 694.14 694.72	RAL 8012, rotbraun RAL 1002, sandgelb DB 601, grün DB702, grau	80 80 150 80	spritzen, streichen streichen, rollen spritzen, streichen spritzen, rollen	W W W W	
8b	-	Baustellenschweißnähte uns Ausbesserung von Schäden am RHD-Belag (gültig für Pos. 2)	PSa 2 ½	Starker Begang, Taumittel		GB ZB und DB	EP-Zinkphosphat RHD-Belag	87	687.06	produktspezifisch	80 5000	spritzen, streichen spritzen	B	
9	5.2.1	Kanten und Verbindungsmittel	Zwischenreinigung nach Erfordernis	Kantenschutz										
10a	3.3.3	Gußeiserne Abflußrohre und Formstücke (BML-Rohre u. Formstücke)	- Rohre außen	Sa 3	nicht besonders definiert	1	Spritzverzinkung (zweischichtig) nach DIN EN ISO 22063 DB EP	- 87	- 687.73	- grau, DB 703	40 40 80	Spritzen Spritzen Spritzen	W	- Farbton nach Wahl des AG
10b	3.3.4		- Rohre innen	Sa 2 ½		4		DB EP-Kombi	81	-	schwarz	120	Spritzen	
11	3.3.1	Rinnen				1	GB EP-Zinkstaub ZB EP ZB EP DB EP-EG	87 87 87 87	687.03 687.12 687.14 687.73	grau (rot eingefärbt) grau, DB 702 grün, DB 601 grau, DB 703	70 80 80 80	Spritzen Spritzen Spritzen Spritzen	W	-

Hinweis: Farbtöne der Deckbeschichtung bedürfen vor der Ausführung einer gesonderten Freigabe durch den AG!

Querschnitt M 1 : 50



Längsschnitt M 1 : 50



Farbvorschlag:

Brücke: grau (DB 702)
Geländer: grau (DB 702)
Gehwegbelag: grau (RAL 7037)

Sonstiges:

- Alle Stahlbaukanten gebrochen.
- Kantenschutz für alle Kanten von Gurten, Flanschen, Ausfeigungen, Schrauben und Schweißnähte.
- Spritztechnik: Airlessverfahren. Dabei alle Kanten, Schweißnähte und schwer zugängliche Bereiche vor dem Spritzen vorstreichen.
- Zwischenreinigungen in Abhängigkeit von der Art der Verunreinigung nach DIN EN ISO 12944 u. nach Erfordernis bzw. wie angegeben.
- Zum Nachweis ausreichenden Haftverbundes zwischen Werkstoff- und Bauteilenbeschichtung sowie an Duplexsystemen sind Haftverbundprüfungen durchzuführen.
- Mindestschichtdicken der Zinkauflagen feuerverzinkter Bauteile nach DIN EN ISO 1461 + Beiblatt 1 in Abhängigkeit von der Bauteildicke.
- Hohlbauteile durch umlaufende Schweißnähte abdichten. Öffnungen mit Dichtschotten versehen. DIN EN ISO 12944-3(5.7.) ist zu beachten.
- Betonberührte Flächen nach ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3, Tabelle A2, Bauteil-Nr. 5.4.1. und/oder 5.4.2. sowie DIN EN ISO 12944-3.
- Stahlschuttentsorgung unter Beachtung der ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3 (7.).

In der Ausführungsplanung ist die Korrosionsschutzplanung gemäß Rll 804.9011 zu vervollständigen.

Legende:

M	Metallisierung
GB	Grundbeschichtung
KS	Kantenschutz
ZB	Zwischenbeschichtung
DB	Deckbeschichtung
EP	Epoxidharz
EP-Kombi	Epoxidharz-Kombination
PUR	Polyurethan
vv AY auf Zn	Polyacrylat oder Acryl-Copolymerisat für feuerverzinkten Stahl, wasserverdünnbar
HS	High-Solid
W	Werkstoffausführung
B	Baustellenausführung (Bearbeitung am Einbauort)
H	Hersteller

Planungsparameter:

Schutzdauer:	nach ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3 > "lang" gemäß DIN EN ISO 12944-1 (> 25 Jahre)
Beschichtungsstoffe:	nach TL/TP-KOR, Abnahmezeugnisse 3.2 für Haupttragkonstruktionen des Überbaus und für die Fahrbahnflächen, sonstiges: Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Farbgestaltung:	Abstimmung mit der Gemeinde Grünheide (Mark)
Bautechnologie:	Werkstoffherstellung in Schüssen, Vormontage auf der Baustelle, Einbau

Grundlagen für die Planung der Korrosionsschutzarbeiten (Kurztitel)

ZTV-ING, Teil 4, Abschnitt 3
TL/TP-KOR Stahlbauten 2002
DIN EN ISO 12944, T1 - B, 1999 - Korrosionsschutz von Stahlbauten
DIN EN ISO 1461, 1999, Feuerverzinkung, inkl. Beiblatt 1
DIN EN 2063, 2005, Thermisches Spritzen
DIN EN 13507, 2001, Vorbehandlung für das thermische Spritzen
DIN 18800-7, Abschnitt 10, 2002, Stahlbauten, Ausführung, Korrosionsschutzmaßnahmen
DIN EN ISO 10684, 2004, Verbindungselemente, Feuerverzinkt
DIN 8501-1, 1998 Rostgrade und Oberflächenvorbereitungsgrade unbeschichteter Stahloberflächen
DIN EN ISO 8503 T1 und 2, 1995, Rauheitskenngrößen gestrahlter Oberflächen
DIN EN ISO 11124, 1997, Anforderungen an metallische Strahlmittel
DIN EN ISO 11126, 1997, Anforderungen an nichtmetallische Strahlmittel
DBAG Rll 804.4101, 804.6201
DBAG Rll 804.9011, 2003 - Arbeitshilfe Korrosionsschutzplan

Alle in den vorgenannten Grundlagen zitierten Vorschriften, Normen und Richtlinien sind ebenfalls zu beachten bzw. gelten als vertraglich vereinbart.

Korrosionsschutzplan in der Ausführungsplanung nach Rll 804.9011 vervollständigen und mit Angaben zum Beschichtungsstofflieferanten, zu den Produktnamen mit Angabe Härter- und Stammkomponente inklusive zulässigen Verdünnungen sowie den Überarbeitungsintervallen (bei 65% Luftfeuchte und 5°C und 20°C Lufttemperatur) ergänzen.

Zugehörige Pläne

EP_BHGB_PÜ_00_Draufsicht	Bauwerksplan - Draufsicht
EP_BHGB_PÜ_00_LS	Bauwerksplan - Längsschnitt
EP_BHGB_PÜ_00_QS	Bauwerksplan - Querschnitte
EP_BHGB_PÜ_00_DP	Bauwerksplan - Detailplan
EP_BHGB_PÜ_00_Treppen	Bauwerksplan - Treppenanlagenplan
EP_BHGB_PÜ_00_BzP	Bauwerksplan - Bauzustandsplan
EP_BHGB_PÜ_00_BE-Plan	Bauwerksplan - Lageplan Baustelleneinrichtung

Entwurfsbearbeitung:		Projekt-Nr.:		
			Datum	Zeichen
		Bearb.:		
		Gez.:		
		Gepr.:		
Geändert		Datum	Gez.	Geprüft
a				
b				
c				
d				
 Gemeinde Grünheide (Mark) IV Bauamt Am Marktplatz 1		Unterlage: 8.6		
		Blatt - Nr.: EP_BHGB_PÜ_00_KR		
		Projekt - Nr.: B-1699-011-0920AC739.0		
		Koordinatensystem: DB_REF2016 Höhensystem: DB_REF2016		
Streckenbezeichnung : Berlin Ostbahnhof - Guben				
Strecken-Nr. : 6153				
Stations-km: 37,0+60				
Bauwerk/Baumaßnahme : GWP Grünheide - Neubau PÜ Str. 6153 Bahnhof Hangelsberg			Datum	Zeichen
		Bearb.:	19.03.2026	E. Kazkaz
		Gez.:	19.03.2026	M. Kirschner
		Gepr.:	15.04.2026	M. Linke
		ASB-Nr: 0000		
Plandarstellung : Bauwerksplan Korrosionsschutzplan		Korrosionsschutzplan		
		Maßstab : 1:50		
Aufgestellt : DB Engineering & Consulting GmbH Region Ost FÜ,TV,O-PO-C-OK 1 EUREF-Campus 21-22 10829 Berlin		Geprüft :		
Gesehen :		Genehmigt :		