

Leistungsbeschreibung und Leistungsverzeichnis

Projektdaten

Projektbezeichnung: Instandhaltung Gleisnetz Straßenbahn Cottbus 2026

Auftragsschweiß- und Schienenschleifarbeiten im Gleisnetz

Projektadresse

Straße: Straßenbahngleisnetz Cottbus

PLZ: 03044

Ort: Cottbus

Ausführungstermine

Ausführungsbeginn: August 2026

Ausführungsende: November 2026

Auftraggeber-Daten

Name: Cottbusverkehr GmbH – Bereich Bautechn. Anlagen

Straße: Walther-Rathenau-Straße 38

PLZ: 03044

Ort: Cottbus

Ansprechpartner: Herr Bossow / Herr Kleitz

Telefon: 0355 8662 314 bzw. 0355 8662 311

Baubeschreibung

Die Cottbusverkehr GmbH beabsichtigt im Rahmen des Instandhaltungsprogramms 2026 Auftragsschweiß- und Schienenschleifarbeiten im Gleisbereich durchzuführen. Es sollen im Einzelnen in verschiedenen Streckenabschnitten verschiedene Weichen schweiß- und schleiftechnisch aufgearbeitet werden, sowie Riffelschleifarbeiten über mehrere Meter Schiene durchgeführt werden. Über die Güte und Art der Schiene hat sich der Auftragnehmer vor Beginn der Arbeiten zu informieren. Bei Bedenken zur Schweißbarkeit, ist der Auftraggeber zu kontaktieren und eine entsprechende Lösung vorzuschlagen.

Die Arbeiten umfassen verschiedene Ausführungsorte. Diese sind bei der Kalkulation der Pauschalen für die Baustelleneinrichtung und die Verkehrssicherung einzurechnen. Vor Angebotsabgabe wird eine Ortsbesichtigung empfohlen. Nach erfolgter Auftragserteilung ist vor Beginn der Arbeiten eine Begehung zusammen mit dem Auftraggeber zwingend erforderlich. Die Arbeiten sind mit dem Auftraggeber abzustimmen. Erfolgte Arbeiten sind vom Auftragnehmer auszumessen und die Werte in ansprechender Form dem Auftraggeber zu übermitteln. Im Zweifelsfall und bei Unklarheiten in Bezug auf die auszuführenden Arbeiten, ist der Auftraggeber zu informieren.

Der Auftraggeber stellt in Absprache mit dem Auftragnehmer die erforderlichen verkehrsrechtlichen Anordnungen und Genehmigungen für Nachtarbeit zur Verfügung. Wichtig ist dabei eine Vorlaufzeit von mindestens zwei Wochen. Für alle Arbeiten, die unter Straßenbahnbetrieb erfolgen, ist das unbedingte Vorhandensein eines Sicherungspostens (SiPo) notwendig. Dieser kann nach Absprache von Cottbusverkehr gestellt werden. Die Verkehrssicherung erfolgt durch den Auftragnehmer. Der Straßenbahnverkehr muss in der Zeit zwischen 4 Uhr und 21:30 Uhr bei allen Arbeiten gewährleistet sein.

Der vorgefundene Zustand vor Arbeitsbeginn ist nach erfolgreicher Arbeit wiederherzustellen. Unter keinen Umständen wird eine Verschlechterung des Zustandes um die Schweißstellen akzeptiert. Entfernter Fugenverguss ist mit neuem Fugenverguss zu ersetzen. Sollte der vorhandene Fugenverguss rausgeschnitten und durch „Anschmelzen“ wieder eingebaut werden, ist dies mit Cottbusverkehr im Vorfeld abzustimmen. Stellen, an denen Fugenverguss entfernt wird, ist in der Vorabstimmung der Arbeiten anzuzeigen, sodass zeitnah neuer Verguss eingebaut werden kann. Sollte der Fugenverguss von Cottbusverkehr nachgearbeitet werden müssen, wird die Rechnung der Leistung dem Auftragnehmer gegengerechnet.

Der Auftraggeber behält sich vor die Arbeiten in unregelmäßigen Abständen zu kontrollieren und nach VDV-Vorschriften zu überprüfen. Sollten bei der Überprüfung Mängel festgestellt werden, so hat der Arbeitnehmer die Pflicht diese Mängel nach Absprache unverzüglich zu beseitigen.

Vor Rechnungsstellung ist zu jedem Arbeitsort ein Aufmaß zu erstellen und dem Arbeitgeber zur Überprüfung und Freigabe zu übergeben. Folgende Gegebenheiten müssen mindestens enthalten sein: die Arbeitszeit, die Außentemperatur, Witterung und die Vorwärmtemperaturen.

Hinweis

In der Gleisanlage der Cottbusverkehr GmbH kommen sowohl Rillenschienen, als auch Vignolschienen zum Einsatz. Im Baubereich selbst sind vornehmlich Rillenschienen Ri60 sowie Rillenschienenweichen verlegt. Der Oberbau in den Baubereichen ist vornehmlich geschlossen. Die Messebene bei der Messung von Spurweiten, Rillenweiten etc. ist auf 10 mm unter SOK festgelegt. Die Regelspurweite der Anlage beträgt 1000 mm.

Bei schleiftechnischen Arbeiten am Schienenkopf ist das Profil 60R1 zu profilieren. Der Auftraggeber behält sich vor mit einer Messschablone nachzumessen. Bei Abweichungen über den VDV-Normen, ist eine Nacharbeit des Auftragnehmers zwingend erforderlich.

Die Baustelleneinrichtung (Pos. 01.01. „Baustelle einrichten“ & „Baustelle räumen“) wird für den gesamten Auftrag nur einmal abgerechnet. Alle An- und Abfahrten sind hier für den gesamten Auftrag einzukalkulieren. Die Anzahl an geplanten An- und Abfahrten ist dem Auftraggeber vorab mitzuteilen. Dies gilt ebenfalls für alle Verkehrssicherungsleistungen der Pos. 01.02..

Es gelten folgende Normen

- BOStrab
- DIN 8555
- VDV 600 - Oberbaurichtlinien für Bahnen im Geltungsbereich der BOStrab
- VDV 604 - Oberbauarten und Oberbauformen bei Nahverkehrsbahnen
- VDV 609 - Oberbau-Schweißen bei Nahverkehrsunternehmen
- RSA 95 - Richtlinien zur Sicherung von Arbeitsstellen an Straßen
- BGI 840 - Sicheres Verhalten betriebsfremder Personen im Gleisbereich von Straßenbahnen

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
01.	Baustelleneinrichtung und Verkehrssicherung			
01.01.	Baustelleneinrichtung			
01.01.01	Baustelle einrichten Geräte, Werkzeuge und sonstige Betriebs- und Arbeitsmittel, die zur vertragsgemäßen Ausführung aller Leistungen notwendig sind, auf die Baustelle bringen, bereitstellen und vorhalten, einschl. dafür notwendiger Arbeiten. Die Pauschale gilt für alle Positionen und Leistungen sämtlicher Abschnitte des Leistungsverzeichnisses.	1	pschl.	_____
01.01.02	Baustelle räumen Baustelle von allen Geräten, Werkzeugen und sonstigen Betriebs- und Arbeitsmitteln räumen, einschl. dafür notwendiger Arbeiten. Die Pauschale gilt für alle Positionen und Leistungen sämtlicher Abschnitte des Leistungsverzeichnisses.	1	pschl.	_____
	Summe 01.01. Baustelleneinrichtung			_____
01.02.	Verkehrssicherung			
01.02.01	Verkehrssicherung einrichten Schilder, Absperrmittel und sonstige Leit- und Warneinrichtungen, zur Sicherung des Straßen- und Schienenbahnverkehrs, die zur vertragsgemäßen Ausführung aller Leistungen notwendig sind, auf die Baustelle bringen, bereitstellen und vorhalten, einschl. umstellen und dafür notwendiger Arbeiten. Die Pauschale gilt für alle Positionen und Leistungen sämtlicher Abschnitte des Leistungsverzeichnisses. Sperr- und Sondergenehmigungen stellt AG	1	pschl.	_____
01.02.02	Verkehrssicherung räumen Baustelle von allen Schildern, Absperrmitteln und sonstigen Leit- und Warneinrichtungen räumen, einschl. dafür notwendiger Arbeiten. Die Pauschale gilt für alle Positionen und Leistungen sämtlicher Abschnitte des Leistungsverzeichnisses.	1	pschl.	_____
	Summe 01.02. Verkehrssicherung			_____
02.	Auftragsschweißarbeiten			
02.01.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 205 Oberbau: geschlossener Oberbau, Bahnkörper: unabhängiger Bahnkörper (§16 BOStrab), Ausführung zur Nachtzeit (21.00 Uhr- 04.00 Uhr)			_____
02.01.01	Rillenboden auftragen Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilerstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	12	m	_____

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.01.02	Gratbildung Fahrkante und Backenschiene beseitigen Gratbildung an Fahrkante und Backenschiene durch Schleifen beseitigen, an Rillenschienenweichen, einschl. aller Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen, einschl. Vor- und Nacharbeiten. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	10 m		
02.01.03	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facetterschliff mit Radius, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Oberbau: geschlossener Oberbau, Bahnkörper: unabhängiger Bahnkörper (§16 BOStrab), Ausführung zur Nachtzeit (20.00 Uhr – 04:30 Uhr), Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.01. Auftragsschweißarbeiten Weiche 205			
02.02.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 206 Oberbau: geschlossener Oberbau, Bahnkörper: unabhängiger Bahnkörper (§16 BOStrab), Ausführung zur Nachtzeit (21.00 Uhr- 04.00 Uhr)			
02.02.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker im Herzstück Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	5 m		
02.02.02	seitliche Auftragsschweißung Radlenker im Zweig Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	5 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.02.03	Rillenboden auftragen im Herzstück Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	10 m		
02.02.04	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.02. Auftragsschweißarbeiten Weiche 206			
02.03.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 407 / 408 Oberbau: geschlossener Oberbau, Bahnkörper: besonderer Bahnkörper (§16 BOStrab), Ausführung zur Nachtzeit (21.00 Uhr- 04.00 Uhr)			
02.03.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker im Zweig W 407 Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	5 m		
02.03.02	Rillenboden auftragen im Herzstück Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	25 m		
02.03.03	Zungenspitze links schweißen W408 Schweißverbindung von Zunge und Anschlussschiene durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555 herstellen, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Auf eine geeignete Schweißbadsicherung ist zu achten.	1 stck.		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.03.04	Auftragsschweißung Zungenschutz links und rechts W408 Auftragsschweißarbeiten am Zungenschutz von Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8, einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	2 m		
02.03.05	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6- Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	80 m		
	Summe 02.03. Auftragsschweißarbeiten Weiche 407 / 408			
02.04.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 413 / 414 Oberbau: geschlossener Oberbau, Bahnkörper: besonderer Bahnkörper (§16 BOStrab), Ausführung zur Nachtzeit (21.00 Uhr- 04.00 Uhr)			
02.04.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker W413 Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	5 m		
02.04.02	Seitliche Auftragsschweißung Fahrkante W414 Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	20 m		
02.04.03	Backenschiene rechts schleifen W414 Angleichen der Backenschienenfahrfläche von Rillenschienenweichen an die Verschleißzone durch Schleifen einschl. aller Vor- und Nacharbeiten einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	4 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.04.04	Rillenboden auftragen gesamte Anlage mit Herzstück Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	25 m		
02.04.05	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	80 m		
	Summe 02.04. Auftragsschweißarbeiten Weiche 413 / 414			
02.05.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 805			
02.05.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	16 m		
02.05.02	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.05. Auftragsschweißarbeiten Weiche 805			
02.06.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 1025			
02.06.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	4 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.06.02	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.06. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1025			
02.07.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 1026			
02.07.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	4 m		
02.07.02	Riffelschliff Weichenbereich Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.07. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1026			
02.08.	Auftragsschweißarbeiten Weiche 1033			
02.08.01	Seitliche Auftragsschweißung Leitschiene Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Leitschiene an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	10 m		
02.08.02	seitliche Auftragsschweißung Radlenker nach Anlage Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	14 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.08.03	Seitliche Auftragsschweißung Leitschiene nach Anlage Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Leitschiene an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilverstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	14 m		
02.08.04	Riffelschliff Weichenbereich einschließlich vorgelagerter Weichananlage Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	60 m		
	Summe 02.08. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1033			
02.09.	Auftragsschweißarbeiten Kreuzung Kr3B			
02.09.01	Rillenboden auftragen Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilverstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	20 m		
02.09.02	Riffelschliff Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facettenschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.09. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung 3B			
02.10.	Auftragsschweißarbeiten Kreuzungen 5A-5C			
02.10.01	Rillenboden auftragen Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilverstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	80 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.10.02	Riffelschliff Kreuzungen Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facetterschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	120 m		
	Summe 02.10. Auftragsschweißarbeiten Kreuzungen 5A-5C			
02.11.	Auftragsschweißarbeiten Kreuzung 19			
02.11.01	Rillenboden auftragen Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	20 m		
02.11.02	Riffelschliff Kreuzung Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facetterschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		
	Summe 02.11. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung 19			
02.12.	Auftragsschweißarbeiten Kreuzung 23			
02.12.01	seitliche Auftragsschweißung Radlenker Seitliche Auftragsschweißung an ausgefahrener Fahrkante an Rillenschienen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	4 m		
02.12.02	Riffelschliff Kreuzung Beseitigen von starken Riffeln mit 0,5 bis 0,7 mm Schleifabtrag an Rillenschienenweichen Ri 60 durch Schleifen, einschließlich Entgraten und herstellen des Schienenprofils, Schienenschliff als 6-Facetterschliff mit Radius der Ri 60 R1, einschl. Vor- und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß.	40 m		

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	Einheit	Einheitspreis in EUR
02.11.01	Rillenboden auftragen Herzstück 5 und Herzstück 3 Auftragsschweißung an ausgefahrenem Rillenboden im Kreuz, an Rillenschienenweichen durch Lichtbogenhandschweißung mit hochlegierten Schweißzusätzen nach DIN 8555, Legierungsgruppe 8 einschl. der schleiftechnischen Bearbeitung zur Profilherstellung, einschl. Wärmebehandlung, Vor-, und Nacharbeiten sowie Sicherungsmaßnahmen. Abrechnung erfolgt nach tatsächlichem Aufmaß	20 m		
	Summe 02.12. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung 23			

Zusammenstellung

01. Baustelleneinrichtung und Verkehrssicherung

01.01. Baustelleneinrichtung

01.02. Verkehrssicherung

Summe 01 Baustelleneinrichtung und Verkehrssicherung

02. Auftragsschweißarbeiten

02.01. Auftragsschweißarbeiten Weiche 205

02.02. Auftragsschweißarbeiten Weiche 206

02.03. Auftragsschweißarbeiten Weiche 407 / 408

02.04. Auftragsschweißarbeiten Weiche 412 / 413

02.05. Auftragsschweißarbeiten Weiche 805

02.06. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1025

02.07. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1026

02.08. Auftragsschweißarbeiten Weiche 1033

02.09. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung Kr3B

02.10. Auftragsschweißarbeiten Kreuzungen Kr5a, 5b, 5c

02.11. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung Kr19

02.12. Auftragsschweißarbeiten Kreuzung Kr23

Summe 02 Auftragsschweißarbeiten

Nettosumme

MwSt.

Summe Angebot

Ort/Datum

Unterschrift

Stempel