

Leistungsbeschreibung (Spezifischer Teil)

Bedienschulung EOS M400

Losnummer: 02

Geschäftszeichen: taf_HH_20260113

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter (Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)
1	Allgemeiner Teil	Funktion	Ziel der Leistung ist die Qualifizierung des wissenschaftlichen Personals für den sicheren und fachgerechten Einsatz der additiven Metallfertigungsanlage EOS M 400 einschließlich der softwareseitigen Vorbereitung von Baujobs. Durch die Schulungen werden die notwendigen Kenntnisse zur eigenständigen Durchführung, Begleitung und Dokumentation von Forschungs- und Entwicklungsarbeiten im Bereich der laserbasierten Metall-Pulverbettfusion vermittelt. Die Leistung dient dem Kompetenzaufbau für Forschung, Lehre und wissenschaftliche Qualifikationsarbeiten.	I		
2	Allgemeiner Teil	Leistungsumfang	1x Bedienschulung 1x Schulung Datenvorbereitung (EOSPrint/Magics) 2x Sieb IPCM M	A		
3	Allgemeiner Teil	Schulungsgegenstand (Anlage)	EOS M400-1	A		

4	Bedienschulung	Schulungsinhalte	Vermittlung von theoretischen Grundlagen und praktischen Kenntnissen, insbesondere: - Arbeitsschutz und Prozesssicherheit beim Umgang mit metallischen Pulvern - Systemaufbau und Maschinenkomponenten - Vorbereitung und Einrichtung von Baujobs (Machine Setup) - Start, Überwachung und Abschluss von Bauprozessen - Build-Monitoring und grundlegende Fehlerbilder - Entnahme der Baujobs (Break-out) - Grundlegende Bediener- und Wartungstätigkeiten - Herstellerempfohlene Best-Practice-Verfahren	A		
5	Bedienschulung	Durchführungsform	- Kombination aus Theorie und praxisnaher Hands-on-Schulung - Durchführung vor Ort beim Auftraggeber - Ergänzend: Online-Selbstlernmodule, sofern vom Hersteller angeboten	A		
6	Bedienschulung	Ergebnis	Die Teilnehmenden sind nach Abschluss in der Lage, die EOS M 400 sicher zu bedienen, Bauprozesse eigenständig durchzuführen und grundlegende Wartungs- und Bedienertätigkeiten auszuführen.	A		
7	Bedienschulung	Zertifizierung	Nach erfolgreichem Abschluss erhalten die Teilnehmenden ein Zertifikat der Additive Minds Academy.	A		

8	Bedienschulung	Teilnehmende	4 Personen	A		
9	Bedienschulung	geplante Dauer	2,5 Tage á 8h	A		
10	Schulung Datenvorbereitung	Schulungsinhalte	- Grundlagen der Datenaufbereitung für laserbasierte Metall-Pulverbettprozesse - Import, Prüfung und Aufbereitung von CAD-Daten - Bauraum-Layout und Jobvorbereitung - Support-Strategien und prozessrelevante Einstellungen - Nutzung der Software EOSPRINT - Schnittstelle zwischen Datenvorbereitung und Maschinenprozess - Herstellerempfohlene Workflows und Best-Practice-Ansätze	A		
11	Schulung Datenvorbereitung	Durchführungsform	- Online-Training (herstellenseitige Lernplattform) - Selbstlern- bzw. betreute Module, je nach Angebot	A		
12	Schulung Datenvorbereitung	Ergebnis	Die Teilnehmenden sind in der Lage, Baujobs eigenständig softwareseitig vorzubereiten und prozesssicher an die Maschine zu übergeben.	A		
13	Schulung Datenvorbereitung	Zertifizierung	Zertifikat „Data Preparation Metal Certification Program“ nach erfolgreichem Abschluss.	A		
14	Schulung Datenvorbereitung	Teilnehmende	4 Personen	A		
15	Schulung Datenvorbereitung	geplante Dauer	individuell da Nutzung einer Lernplattform	A		

16	Zubehör	Sieb IPCM M	- 2x 60µm	A		
17	Kalkulations- grundlage	Ausführungszeitraum	nach Absprache innerhalb von 4 Wochen nach Bedarfsmeldung	A		
18	Voraussetzung	Softwarebereitstellung	Die für die Durchführung der Schulungen erforderliche Software (insbesondere Schulungs-, Trainings- oder Lizenzversionen der eingesetzten Programme) ist vom Auftragnehmer bereitzustellen und vollständig im Angebot zu inkludieren. Eine gesonderte Berechnung oder nachträgliche Bereitstellung durch den Auftraggeber ist ausgeschlossen.	A		
19	Voraussetzung	Angebotsvoraussetzung	Voraussetzung für die Durchführung der Schulung ist der Nachweis der qualifizierten Durchführung einer Bedienschulung durch den Hersteller der oben genannten Anlage (entfällt für den Anlagenhersteller).	A		
20	Anschaffung	Anschaffungspreis		B	100,00%	€

Gesamtbewertung	100%	
------------------------	------	--