

Leistungsbeschreibung (Spezifischer Teil)

Warmeinbettpresse

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: Antrag1_HH_20260123

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter (Ausprägung oder Bestätigung des Merkmals)
1	Allgemeiner Teil	Funktion der Anlage	Die Warmeinbettpresse dient der reproduzierbaren Einbettung metallischer und nichtmetallischer Proben für die materialographische Präparation. Sie ermöglicht das kontrollierte Einbetten unter definiertem Druck- und Temperaturverlauf zur Herstellung präparationsfähiger Proben mit hoher Kantenschärfe für nachfolgende Schleif- und Poliervorgänge. Die Anlage ist für den Einsatz in Forschung und Routinebetrieb mit wechselnden Probengeometrien ausgelegt.	I		
2	Allgemeiner Teil	Leistungsbeschreibung Allgemeiner Teil	Alle Kriterien, die im allgemeinen Teil der Leistungsbeschreibung aufgeführt sind, sind verpflichtend zu berücksichtigen.	A		
3	Technisches Kriterium	Betriebsart	elektro-hydraulisch	A		
4	Technisches Kriterium	Anzahl Einbetteinheiten	2 Einheiten (unabhängig nutzbar)	A		

5	Technisches Kriterium	Druckbereich	einstellbar zwischen 50 und 350 bar	A		
6	Technisches Kriterium	Temperaturbereich	einstellbar zwischen 80 und 180 °C	A		
7	Technisches Kriterium	Heizzeit	einstellbar zwischen 1 und 15 Minuten	A		
8	Technisches Kriterium	Kühlzeit	einstellbar zwischen 1 und 15 Minuten	A		
9	Technisches Kriterium	Kühlart	wassergestützt, mit einstellbarer Kühlrate	A		
10	Technisches Kriterium	Kühlsystem	Zur Versorgung der Warmeinbettpresse ist eine geschlossene Umlaufkühleinheit bereitzustellen, die den Betrieb der Anlage ohne externe Kühlwasserversorgung ermöglicht. Die Umlaufkühleinheit muss für den Dauerbetrieb ausgelegt sein und eine ausreichende Kühlleistung für den Betrieb aller Einbetteinheiten sicherstellen.	A		
11	Technisches Kriterium	Bedienung / Parametereinstellung	Einstellung der Einbettparameter über integriertes Bedienfeld mit Anzeige der Prozessparameter	A		
12	Technisches Kriterium	Programmspeicher	Speicherung von benutzerdefinierten Einbettparametern zur reproduzierbaren Wiederholung von Einbettprozessen	A		
13	Technisches Kriterium	Zylinderdurchmesser	geeignet für Einbettzylinder mit Durchmessern von: - 25 mm - 30 mm - 40 mm - 50 mm	A		

14	Technisches Kriterium	Zylinderwechsel	werkzeuglos	A		
15	Technisches Kriterium	Sensorik	Automatische Erkennung der Zylindermaße und Anpassung der Einbettparameter	A		
16	Technisches Kriterium	Dosiersystem	Halbautomatische Befüllung der Einbettseinheiten	A		
17	Technisches Kriterium	Eignung für spröde und empfindliche Werkstoffe	gegeben	A		
18	Zubehör	Einbettseinheit 1	1x D = 30 mm	A		
19	Zubehör	Einbettseinheit 2	1x D = 50 mm	A		
20	Zubehör	Einbettgranulat 1	- Routineuntersuchungen - weiche bis mittelharte Materialien - schwarz - mittlere Abtragsrate - mind. 10 kg	A		
21	Zubehör	Einbettgranulat 2	- SEM-Analyse - Kohlenstofffüllstoff - mind. 5 kg	A		
22	Anschaffung	Liefertermin	Die Lieferung aller in der Leistungsbeschreibung aufgeführter Güter ist spätestens 10 Wochen nach Auftragsvergabe abzuschließen.	A		
23	Anschaffung	Anschaffungspreis		B	100,00%	€

Gesamtbewertung	100%	
------------------------	------	--