

Leistungsbeschreibung (Spezifischer Teil)

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
1	Allgemein	Umfang 1	- 5x Kathode 1 - 5x Kathode 2 - 5x Kathode 3 - 5x Kathode 4 - 5x Kathode 5 - 5x Kathode 6	A		
2	Allgemein	Umfang 2	- 5x Düse 1 - 5x Düse 2 - 5x Düse 3 - 5x Düse 4 - 5x Düse 5 - 5x Düse 6	A		
3	Allgemein	Umfang 3	- 5x Schutzkappe 1 - 5x Schutzkappe 2 - 5x Schutzkappe 3 - 5x Schutzkappe 4 - 5x Schutzkappe 5	A		
4	Allgemein	Umfang 4	- 1x Düsenkappe 1 - 1x Düsenkappe 2 - 1x Düsenkappe 3 - 1x Düsenkappe 4 - 1x Düsenkappe 5	A		
5	Allgemein	Umfang 5	- 1x Kühlrohr 1 - 1x Kühlrohr 2 - 1x Kühlrohr 3	A		
6	Allgemein	Umfang 6	- 1x Gasführung 1 - 1x Gasführung 2 - 1x Gasführung 3	A		
7	Allgemein	Umfang	- Montagewerkzeug	A		
8	Kathode 1	Anzahl	5 Stück	A		
9	Kathode 1	Schneidstrom	150A	A		
10	Kathode 1	Schneidgas	N2	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
11	Kathode 1	Eignung	u.a. für 1.4301 CrNi, 5 - 40 mm	A		
12	Kathode 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
13	Kathode 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
14	Kathode 1	Referenz	Vergleichbar mit E005.11.858.401.350	I		
15	Kathode 2	Anzahl	5 Stück	A		
16	Kathode 2	Schneidstrom	35A	A		
17	Kathode 2	Schneidgas	Air	A		
18	Kathode 2	Eignung	u.a. für Aluminium - 3.3535 AlMg3, 1-6 mm	A		
19	Kathode 2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
20	Kathode 2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
21	Kathode 2	Referenz	Vergleichbar mit E012.11.858.411.320	I		
22	Kathode 3	Anzahl	5 Stück	A		
23	Kathode 3	Schneidstrom	100-150A	A		
24	Kathode 3	Schneidgas	O2	A		
25	Kathode 3	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 5-30 mm	A		
26	Kathode 3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
27	Kathode 3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
28	Kathode 3	Referenz	Vergleichbar mit E015.11.858.411.350	I		
29	Kathode 4	Anzahl	5 Stück	A		
30	Kathode 4	Schneidstrom	60-80A	A		
31	Kathode 4	Schneidgas	N2/H2	A		
32	Kathode 4	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 1-6 mm	A		
33	Kathode 4	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
34	Kathode 4	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
35	Kathode 4	Referenz	Vergleichbar mit E042.11.858.441.520	I		
36	Kathode 5	Anzahl	5 Stück	A		
37	Kathode 5	Schneidstrom	60-80A	A		
38	Kathode 5	Schneidgas	N2	A		
39	Kathode 5	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 1-10 mm	A		
40	Kathode 5	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
41	Kathode 5	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
42	Kathode 5	Referenz	Vergleichbar mit E044.11.858.441.540	I		
43	Kathode 6	Anzahl	5 Stück	A		
44	Kathode 6	Schneidstrom	130-150A	A		
45	Kathode 6	Schneidgas	Ar, H2	A		
46	Kathode 6	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-60 mm	A		
47	Kathode 6	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
48	Kathode 6	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
49	Kathode 6	Referenz	Vergleichbar mit E052.11.858.451.520	I		
50	Düse 1	Anzahl	5 Stück	A		
51	Düse 1	Schneidstrom	35A	A		
52	Düse 1	Schneidgas	Air	A		
53	Düse 1	Eignung	u.a. für Aluminium - 3.3535 AlMg3, 1-6 mm	A		
54	Düse 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
55	Düse 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
56	Düse 1	Referenz	Vergleichbar mit E2007M.11.858.401.407M	I		
57	Düse 2	Anzahl	5 Stück	A		
58	Düse 2	Schneidstrom	100A	A		
59	Düse 2	Schneidgas	O2	A		
60	Düse 2	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 5-10 mm	A		
61	Düse 2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
62	Düse 2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
63	Düse 2	Referenz	Vergleichbar mit E2011M.11.858.401.411M	I		
64	Düse 3	Anzahl	5 Stück	A		
65	Düse 3	Schneidstrom	60A	A		
66	Düse 3	Schneidgas	O2	A		
67	Düse 3	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 3-10 mm	A		
68	Düse 3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
69	Düse 3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
70	Düse 3	Referenz	Vergleichbar mit E2008SM.11.858.401.408SM	I		
71	Düse 4	Anzahl	5 Stück	A		
72	Düse 4	Schneidstrom	100A	A		
73	Düse 4	Schneidgas	O2	A		
74	Düse 4	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 5-15 mm	A		
75	Düse 4	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
76	Düse 4	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
77	Düse 4	Referenz	Vergleichbar mit E2011SM.11.858.401.411SM	I		
78	Düse 5	Anzahl	5 Stück	A		
79	Düse 5	Schneidstrom	150A	A		
80	Düse 5	Schneidgas	O2	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
81	Düse 5	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 12-30 mm	A		
82	Düse 5	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
83	Düse 5	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
84	Düse 5	Referenz	Vergleichbar mit E2013SM.11.858.401.413SM	I		
85	Düse 6	Anzahl	5 Stück	A		
86	Düse 6	Schneidstrom	130A	A		
87	Düse 6	Schneidgas	Ar, H2	A		
88	Düse 6	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-15 mm	A		
89	Düse 6	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
90	Düse 6	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
91	Düse 6	Referenz	Vergleichbar mit E2514M.11.858.451.614M	I		
92	Düse 7	Anzahl	5 Stück	A		
93	Düse 7	Schneidstrom	150A	A		
94	Düse 7	Schneidgas	Ar, H2	A		
95	Düse 7	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 10-60 mm	A		
96	Düse 7	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
97	Düse 7	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
98	Düse 7	Referenz	Vergleichbar mit E2515M.11.858.451.615M	I		
99	Schutzkappe 1	Anzahl	5 Stück	A		
100	Schutzkappe 1	Schneidstrom	20-45A	A		
101	Schutzkappe 1	Schneidgas	O2	A		
102	Schutzkappe 1	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0330 DC01, 0,5-3 mm	A		
103	Schutzkappe 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
104	Schutzkappe 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
105	Schutzkappe 1	Referenz	Vergleichbar mit E4020.11.858.401.1520	I		
106	Schutzkappe 2	Anzahl	5 Stück	A		
107	Schutzkappe 2	Schneidstrom	60-80A	A		
108	Schutzkappe 2	Schneidgas	N2/H2	A		
109	Schutzkappe 2	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 1-6 mm	A		
110	Schutzkappe 2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
111	Schutzkappe 2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
112	Schutzkappe 2	Referenz	Vergleichbar mit E4022.11.858.401.1522	I		
113	Schutzkappe 3	Anzahl	5 Stück	A		
114	Schutzkappe 3	Schneidstrom	130A	A		
115	Schutzkappe 3	Schneidgas	Ar,H2	A		
116	Schutzkappe 3	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-15 mm	A		
117	Schutzkappe 3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
118	Schutzkappe 3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
119	Schutzkappe 3	Referenz	Vergleichbar mit E4030.11.858.401.1530	I		
120	Schutzkappe 4	Anzahl	5 Stück	A		
121	Schutzkappe 4	Schneidstrom	150A	A		
122	Schutzkappe 4	Schneidgas	N2	A		
123	Schutzkappe 4	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-8 mm	A		
124	Schutzkappe 4	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
125	Schutzkappe 4	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
126	Schutzkappe 4	Referenz	Vergleichbar mit E4035.11.858.401.1535	I		
127	Schutzkappe 5	Anzahl	5 Stück	A		
128	Schutzkappe 5	Schneidstrom	150A	A		
129	Schutzkappe 5	Schneidgas	N2	A		
130	Schutzkappe 5	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 10-40 mm	A		
131	Schutzkappe 5	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
132	Schutzkappe 5	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
133	Schutzkappe 5	Referenz	Vergleichbar mit E4040.11.858.401.1540	I		
134	Düsenkappe 1	Anzahl	5 Stück	A		
135	Düsenkappe 1	Schneidstrom	60A	A		
136	Düsenkappe 1	Schneidgas	N2/H2	A		
137	Düsenkappe 1	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 3-5 mm	A		
138	Düsenkappe 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
139	Düsenkappe 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
140	Düsenkappe 1	Referenz	Vergleichbar mit E3004.11.858.401.1604	I		
141	Düsenkappe 2	Anzahl	5 Stück	A		
142	Düsenkappe 2	Schneidstrom	150A	A		
143	Düsenkappe 2	Schneidgas	N2	A		
144	Düsenkappe 2	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-40 mm	A		
145	Düsenkappe 2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
146	Düsenkappe 2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
147	Düsenkappe 2	Referenz	Vergleichbar mit E3008.11.858.401.1608	I		
148	Düsenkappe 3	Anzahl	5 Stück	A		
149	Düsenkappe 3	Schneidstrom	35A	A		
150	Düsenkappe 3	Schneidgas	Air	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
151	Düsenkappe 3	Eignung	u.a. für Aluminium - 3.3535 AlMg3, 1-6 mm	A		
152	Düsenkappe 3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
153	Düsenkappe 3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
154	Düsenkappe 3	Referenz	Vergleichbar mit E3014.11.858.401.1614	I		
155	Düsenkappe 4	Anzahl	5 Stück	A		
156	Düsenkappe 4	Schneidstrom	60A	A		
157	Düsenkappe 4	Schneidgas	N2	A		
158	Düsenkappe 4	Eignung	u.a. für Aluminium - 3.3535 AlMg3, 3-8 mm	A		
159	Düsenkappe 4	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
160	Düsenkappe 4	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
161	Düsenkappe 4	Referenz	Vergleichbar mit E3018.11.858.401.1618	I		
162	Düsenkappe 5	Anzahl	5 Stück	A		
163	Düsenkappe 5	Schneidstrom	60A	A		
164	Düsenkappe 5	Schneidgas	O2	A		
165	Düsenkappe 5	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 3-10 mm	A		
166	Düsenkappe 5	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
167	Düsenkappe 5	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
168	Düsenkappe 5	Referenz	Vergleichbar mit E3028.11.858.401.1628	I		
169	Kühlrohr 1	Anzahl	5 Stück	A		
170	Kühlrohr 1	Schneidstrom	45-60A	A		
171	Kühlrohr 1	Schneidgas	O2	A		
172	Kühlrohr 1	Eignung	u.a. für Baustahl - 1.0037 S235, 3-10 mm	A		
173	Kühlrohr 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
174	Kühlrohr 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
175	Kühlrohr 1	Referenz	Vergleichbar mit E902.11.858.401.142	I		
176	Kühlrohr2	Anzahl	5 Stück	A		
177	Kühlrohr2	Schneidstrom	60-80A	A		
178	Kühlrohr2	Schneidgas	N2/H2	A		
179	Kühlrohr2	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 1-6 mm	A		
180	Kühlrohr2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
181	Kühlrohr2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
182	Kühlrohr2	Referenz	Vergleichbar mit E941.11.858.441.141	I		
183	Kühlrohr3	Anzahl	5 Stück	A		
184	Kühlrohr3	Schneidstrom	60-80A	A		
185	Kühlrohr3	Schneidgas	N2	A		
186	Kühlrohr3	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 1-10 mm	A		
187	Kühlrohr3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
188	Kühlrohr3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
189	Kühlrohr3	Referenz	Vergleichbar mit E942.11.858.441.142	I		
190	Gasführung 1	Anzahl	5 Stück	A		
191	Gasführung 1	Schneidstrom	60-80A	A		
192	Gasführung 1	Schneidgas	N2	A		
193	Gasführung 1	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 1-6 mm	A		
194	Gasführung 1	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
195	Gasführung 1	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		

Verschleißteile Plasmaschneiden

Losnummer: 03

Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1

Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
196	Gasführung 1	Referenz	Vergleichbar mit E1034C.11.858.401.1434C	I		
197	Gasführung 2	Anzahl	5 Stück	A		
198	Gasführung 2	Schneidstrom	130-150A	A		
199	Gasführung 2	Schneidgas	Ar, H2	A		
200	Gasführung 2	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 5-60 mm	A		
201	Gasführung 2	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
202	Gasführung 2	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
203	Gasführung 2	Referenz	Vergleichbar mit E1464.11.858.441.1464	I		
204	Gasführung 3	Anzahl	5 Stück	A		
205	Gasführung 3	Schneidstrom	300-450A	A		
206	Gasführung 3	Schneidgas	Ar, H2	A		
207	Gasführung 3	Eignung	u.a. für Edelstahl - 1.4301 CrNi, 12-120 mm	A		
208	Gasführung 3	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
209	Gasführung 3	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
210	Gasführung 3	Referenz	Vergleichbar mit E1699.11.858.461.1499	I		
211	Montagewerkzeug	Anzahl	1 Stück	A		
212	Montagewerkzeug	Art	Montagewerkzeug zur Montage und Demontage des Schneidkopfes mit den Komponenten dieser Ausschreibung	A		
213	Montagewerkzeug	Kompatibilität	Für die Verwendung mit der Eckert-Cutting Chrome geeignet.	A		
214	Montagewerkzeug	Eignungsnachweis	Auf Verlangen ist ein Nachweis des Herstellers der Anlage Eckert-Cutting Chrome vorzulegen, dass das angebotene Produkt für die Verwendung in der Eckert-Cutting Chrome zugelassen ist und bei Verwendung kein Risiko von Beschädigungen der Maschine besteht.	I		
215	Montagewerkzeug	Referenz	Vergleichbar mit 11848.401.815	I		
216	Anschaffung	Lieferzeit	Die Lieferung aller in der Leistungsbeschreibung aufgeführter Güter ist spätestens am 14.06.2026 abzuschließen.	A		
217	Anschaffung	Preis		B	100,00 %	€

Leistungsbeschreibung

Objekt: Verschleißteile Plasmaschneiden

Verschleißteile Plasmaschneiden	
Losnummer: 03	Geschäftszeichen: taf_HH_20260310_1
Legende: A = Ausschlusskriterium, B = Bewertungskriterium, I = Informationskriterium, O = Optionale Kriterien	

Nr.	Kategorie	Kriterium	Anforderung	Art des Kriteriums	Gewichtung	Angabe durch Bieter <small>(Gesamtpreis siehe letzte Zeile, keine Preise für die einzelnen Positionen notwendig)</small>
Gesamtbewertung					100 %	