

5.1 Bewertung Eignung

Baustellenabfällen sowie Einweisung des Bedienpersonals in der Abfallsortieranlage in Frankfurt(Oder).

Baustellenabfällen sowie Einweisung des Bedienpersonals in der Abfallsortieranlage in Frankfurt(Oder).

Mindestanforderungen (Ausschlusskriterien)

Bearbeitungsvermerk AG
ja/nein

Standort	Kalthalle	
Anbmessungen	Länge max. 14m, Breite max. 2,80m	
zu zerkleinerndes Material	gewerblicher Siedlungsabfall, Baumischabfall, Sperrmüll (Matratzen, Polstermöbel)	
Materialaufgabe möglich mit	Radlader, Bagger	
Korngröße	200 - 500mm	
Menge/a	12.000 - 15.000t/a	
Durchsatz	>15-25t/Bh im Durchschnitt, Materialabhängig	
Materialabtransport	Förderband, profiliert, mind. 130cm Breite, einklappbar, höhenverfahrbar, Geschwindigkeit bis 2,5m/s	
Abwurfhöhe/Winkel	mind. 4m, 30%	
Aufgabetrichter	Kipptrichter	
Mobilität	Kettenantrieb	
Antrieb	Diesel mit Partikelfilter , Abgaswerte EURO Norm	
Leistung	mind. 400PS/294 KW, z.B. Scania Motor oder gleichwertig	
Lüfter	umkehrbar	
Zentralschmierung		
Werkzeuge	2-Wellensystem, Wellenlänge 2m, Drehzahl stufenlos regulierbar, automatische Reversierfunktion max. Gewicht 4t, genaue Konfiguration wird nach Erprobung festgelegt	
Überbandmagnet	Neodym, permanent, hydraulisch höhenverstellbar, wegklappbar	
Wasserbindung/Wasserbedüsung/Staubniederschlagung		
automatische Löschorruchtung integriert		

zu Mindestanforderungen (Ausschlusskriterien)		
Steuerung	Display an Maschine + Funkfernbedienung, Programmauswahl, Möglichkeit der eigenen Konfiguration, deutschsprachige Menüführung	
Nachbrechbalken		
Lärmemissionen	bis max. 112dB(A)	
Automatische Störstofferkennung		
Zubehör	Wechselwellenpaar inkl. Abstreifkamm und ggf. Einbauvorrichtung(Komplettset)	
im angebotenen Leistungsumfang enthalten	Lieferung, Inbetriebnahme, Probetrieb 1 Woche, Einweisung des Bedienpersonals Anlagendokumentation: Beschreibung, Handbuch, Wartungs- und Instandhaltungspläne, Ersatzteillisten, Konformitätserklärung, Nachweis Messung Schalleistungspegel	
Gewährleistung	2 Jahre oder 4.000 Bh (Ersteintritt zählt)	
Betriebsstunden	Max 1.000 Bh; unter Angabe Baujahr	

Der Nachweis der Mindestkriterien muss aus dem Angebot bzw. dem technischen Datenblatt zum Angebot hervorgehen.

Zusätzliche technischer Anforderungen, keine Mindestkriterien (Möglichkeit von Zusatzpunkten in der Bewertung)

Individuelle Wellendrehzahl und Reversiertätigkeit stufenlos einstellbar je Welle	
Schnellwechselsystem für den Nachbrechbalken zu Wartungszwecken/Lösen von Verstopfungen	
Werkzeugschnellwechselsystem	
Wellen aus Vollmaterial	
CAN-Bus Steuerung an und von Endgerät	

Angaben bezüglich vorgenannter zusätzlicher Anforderungen müssen aus dem Angebot bzw. dem technischen Datenblatt zum Angebot hervorgehen.