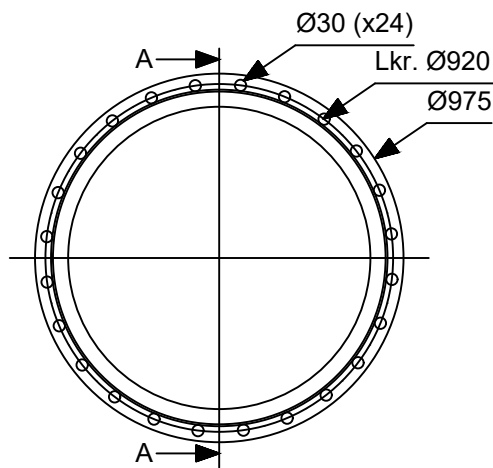
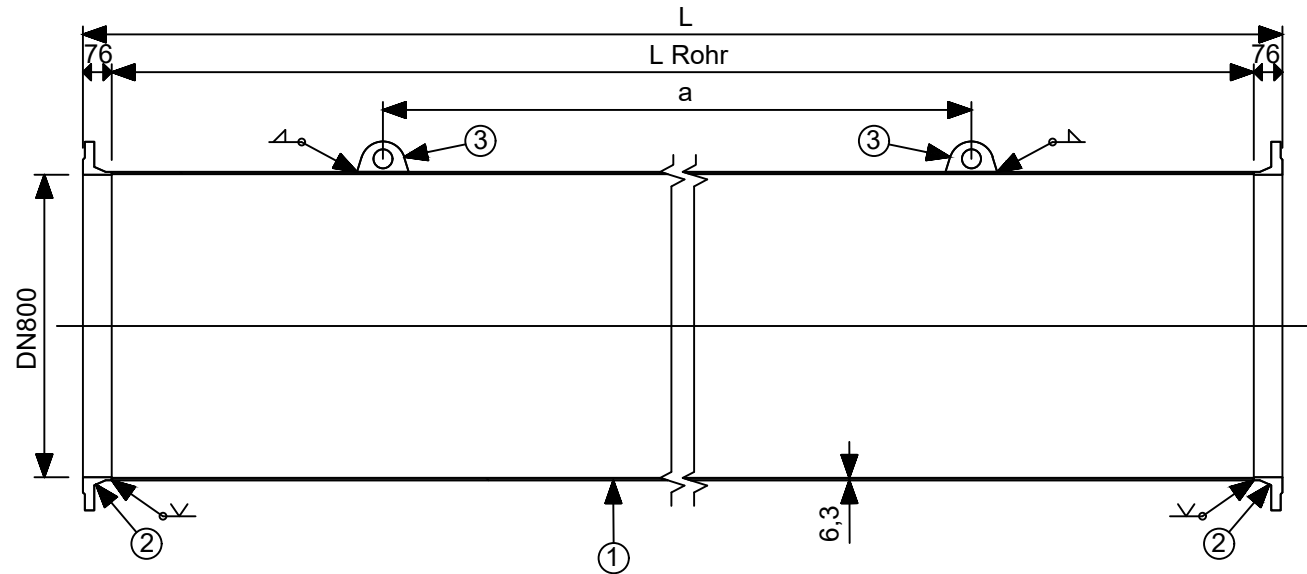


Rohrleitung gerade DN800



Schnitt A - A



Feuerverzinkung nach
DIN EN ISO 1461

Korrosionsschutzklasse C4
nach DIN EN ISO 12944

Fertigung und Schweißen nach
DIN EN 1090 (EXC 2)

Schweißnahtvorbereitung nach
DIN EN ISO 9692-1

Allgemeintoleranzen für Schweiß-
konstruktionen nach DIN EN ISO
13920 - BF

Pos.	Stk.	Bezeichnung	Material
1	1	Geschweißtes Stahlrohr EN10220 - 813 x 6,3	S355JR
2	2	Vorschweißflansch EN1092-1 Typ 11 PN6, DN800	P250GH
3	2	Anschweißbarer Anschlagpunkt (RUD G-ABA-2,5t oder gleichwertig)	Stahl

Varianten-Tabelle			
Ausführung	Baulänge L	Rohrlänge L Rohr	Anschweißpunkt Abstand a
DN800 - L=6m	6000mm ± 10mm	5848mm ± 10mm	4500mm
DN800 - L=5m	5000mm ± 10mm	4848mm ± 10mm	3500mm
DN800 - L=4m	4000mm ± 10mm	3848mm ± 10mm	2500mm
DN800 - L=3m	3000mm ± 10mm	2848mm ± 10mm	1500mm
DN800 - L=2m	2000mm ± 10mm	1848mm ± 10mm	1000mm
DN800 - L=1m	1000mm ± 10mm	848mm ± 10mm	entfällt (1 Öse mittig)
DN800 - L=0,5m	500mm ± 10mm	348mm ± 10mm	entfällt (1 Öse mittig)

Sanierung Schöpfwerk Deggendorf
Donau; G1h2711190004
Anlage: 1

Datum: 29.07.2026

Maßstab: 1 : 20





Wasserwirtschaftsamt
Deggendorf

