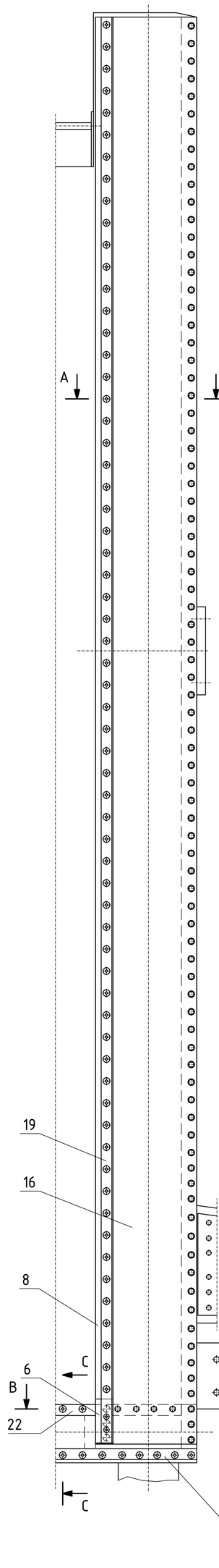
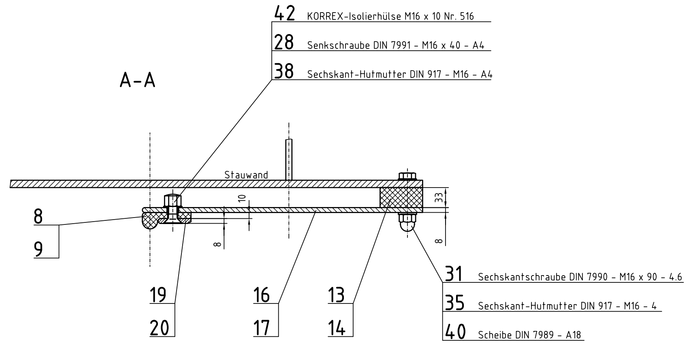
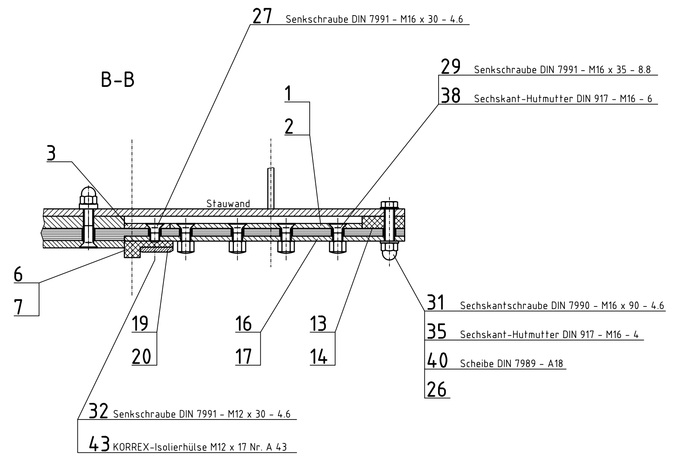


Detail Seitendichtung

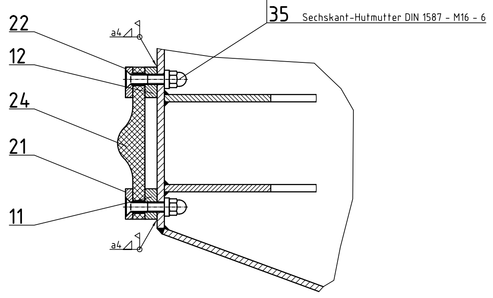
M 1:5





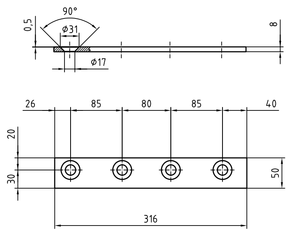
Detail Drempeldichtung

M 1:5



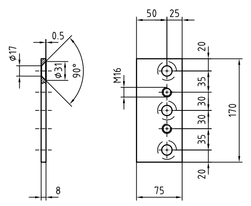
25
M 1:2
RST37-2

26
M 1:2
RST37-2

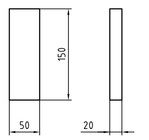


1 - wie gezeichnet
2 - spiegelbildlich

M 1:5
S235JRG2

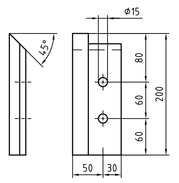


3
M 1:5
S235JRG2



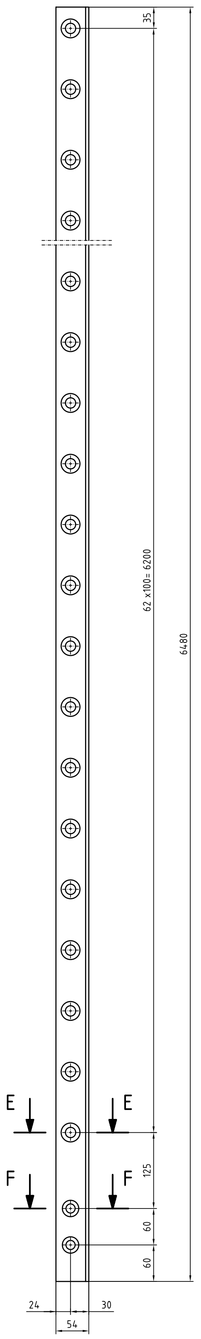
4
bei Montage mit
Torkörper verschweißt a4⊿

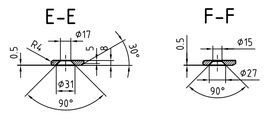
M 1:5
S235JRG2



6 - wie gezeichnet
7 - spiegelbildlich

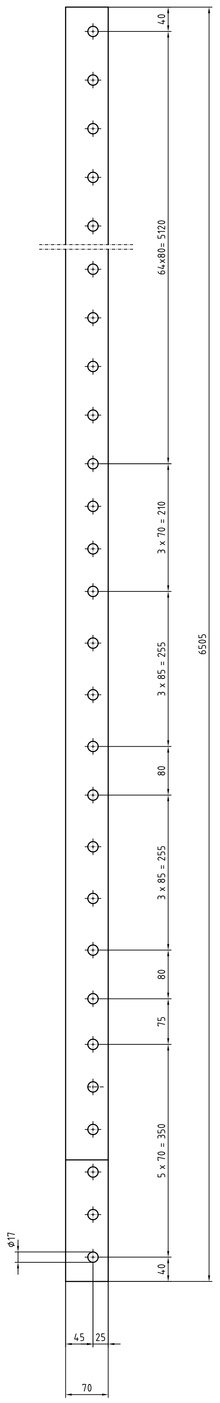
M 1:5
Neopren Shore-A-Härte: 65 +/- 5





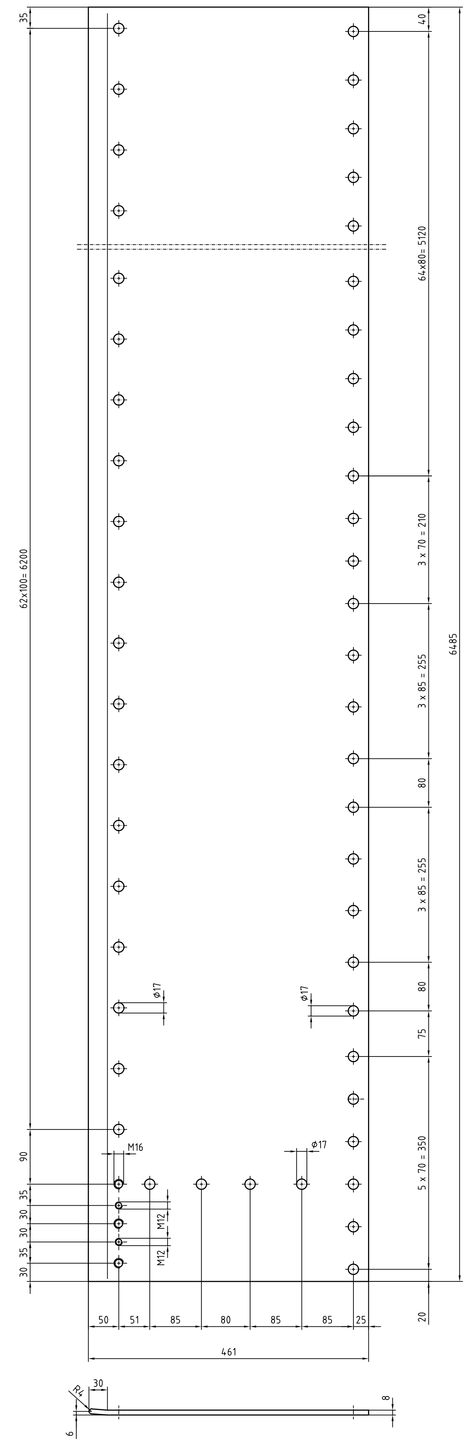
19 - wie gezeichnet
20 - spiegelbildlich

M 1:5
X6CrNiTi18-10



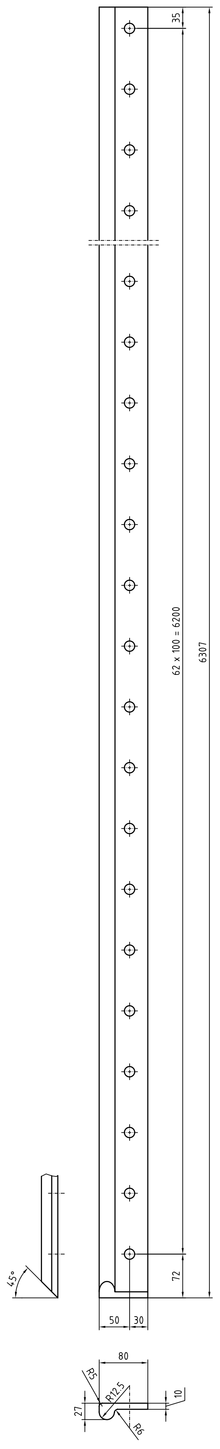
13 - wie gezeichnet
14 - spiegelbildlich

M 1:5
Neopren Shore-A-Härte: 65 +/- 5



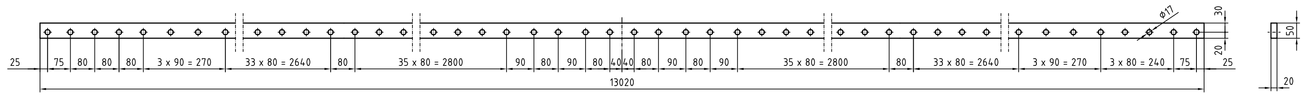
16 - wie gezeichnet
17 - spiegelbildlich

M 1:5
S235JRG2



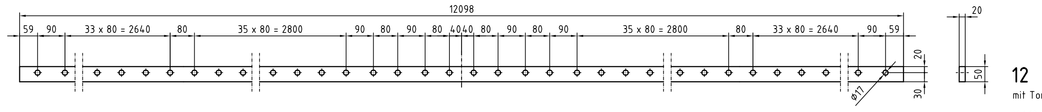
8 - wie gezeichnet
9 - spiegelbildlich

M 1:5
Neopren Shore-A-Härte: 65 +/- 5



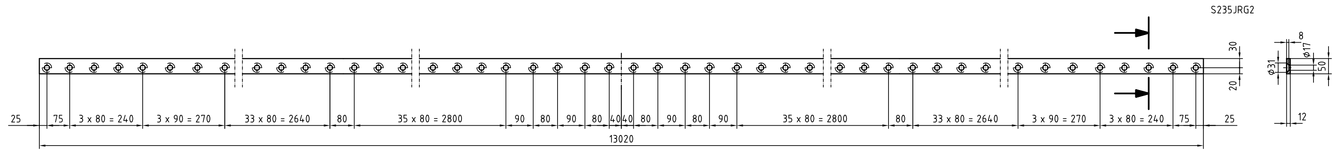
11
mit Torkörper verschweißt

M 1:10
S235JRG2

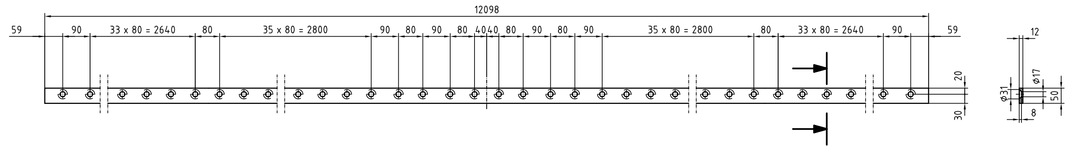


12
mit Torkörper verschweißt

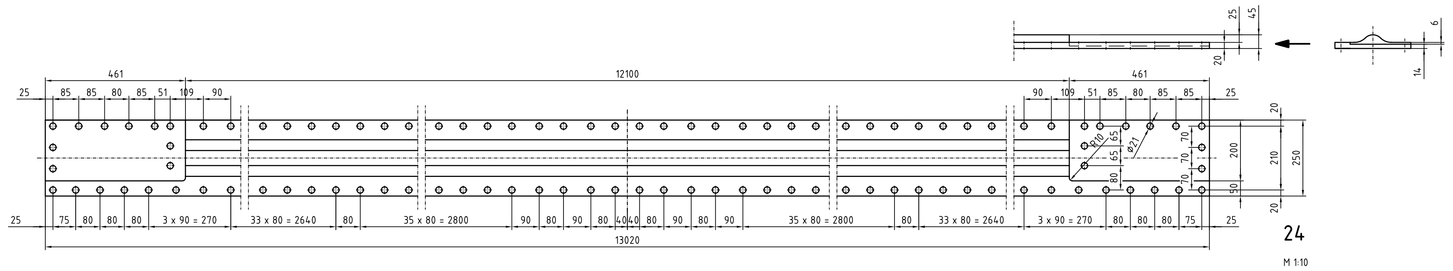
M 1:10
S235JRG2



21
M 1:10
S235JRG2



22
M 1:10
S235JRG2



24
M 1:10
Neopren

Wulstprofil G M 308 57, Fa. PHOENIX
Shore-A-Härte: 65 +/- 5

Pos.	Stk.	Bezeichnung	DIN	WS	Abmessung	Bemerkung
48						
47						
46						
45						
44						
43	4	KORREX-Isolierhülse		PA	M12 x 17 Nr. A 43	Fa. DUBO-SCHWEITZER
42	126	KORREX-Isolierhülse		PA	M16 x 10 Nr. 516	Fa. DUBO-SCHWEITZER
41						
40	636	Scheibe	7989	St	A 18	
39						
38	944	Sechskant-Hutmutter	917	A4	M16	
37						
36						
35	598	Sechskant-Hutmutter	1587	6	M16	
34						
33						
32	4	Senkschraube	7991	8.8	M12 x 30	
31	944	Sechskantschraube	79910	4.6	M16 x 90	
30	308	Senkschraube	7991	8.8	M16 x 85	
29	8	Senkschraube	7991	8.8	M16 x 35	
28	126	Senkschraube	7991	A4	M16 x 40	
27	6	Senkschraube	7991	8.8	M16 x 30	
26	20	Buchse		S235JRG2	Ø21/17 x 13	
25	308	Buchse		S235JRG2	Ø21/17 x 19	
24	1			S235JRG2	45 - 250 x 13020	
23						
22	1			S235JRG2	Bl 12 - 50 x 12098	
21	1			S235JRG2	Bl 12 - 50 x 13020	
20	1			X6CrNiTi18-10	Bl 8 - 54 x 6480	spieg. zu Pos. 19
19	1			X6CrNiTi18-10	Bl 8 - 54 x 6480	
18						
17	1			S235JRG2	Bl 8 - 461 x 6485	spieg. zu Pos. 16
16	1			S235JRG2	Bl 8 - 461 x 6485	
15						
14	1			Neopren	35 - 70 x 6505	spieg. zu Pos. 13
13	1			Neopren	35 - 70 x 6505	
12	1			S235JRG2	Bl 20 - 50 x 12098	
11	1			S235JRG2	Bl 20 - 50 x 13020	
10						
9	1			Neopren	27 - 80 x 6307	spieg. zu Pos. 8
8	1			Neopren	27 - 80 x 6307	
7	1			Neopren	27 - 80 x 200	spieg. zu Pos. 6
6	1			Neopren	27 - 80 x 200	
5						
4	2			S235JRG2	Bl 20 - 50 x 150	
3	2			S235JRG2	Bl 8 - 75 x 170	
2	1			S235JRG2	Bl 8 - 50 x 316	spieg. zu Pos. 1
1	1			S235JRG2	Bl 8 - 50 x 316	

Bau- und Abnahmevorschrift: DIN 19704
Bewertungsgruppe nach EN 25817: B
Werkstoff nach DIN EN 10025: S235JRG2 (RSt 37-2 1.0038)

Schweißverfahren nach DIN 8559: Y 4210 (MAG)
Y 4230 (MAG)

Wärmebehandlung:
Prüfverfahren: Sichtprüfung
Schweißtechnisch geprüft:

Datum Schweißaufsicht

Arbeitsgemeinschaft
Schleusentore Mosel

Genehmigt Bonn, den ..... Bundesminister für Verkehr	Im Auftrag	
Geprüft - Genehmigt Mainz, den Wasser- und Schifffahrtsdirektion Südwest	Im Auftrag	
Aufgestellt: Trier, den	**Gährs**	Leitender Baudirektor
	Nettekoven	Bauoberamtsrat
Zeichnung gefertigt/bearbeitet: Trier, den	**Fischer**	Dipl. - Ing.

Wasser- und Schifffahrtsdirektion Südwest
Wasser- und Schifffahrtsamt Trier

Orgkreis Amt	AB	BWaStr Nr	ZB	Kilometer	S	Koordinaten rechts	hoch
5 1 7		3 2		2 2 9 8 7			

Objektbenennung: Schiffsschleusenanlage Müden, Fankel, Zeltingen, St. Aldegund, Stadtbredimus, Enkirch, Ersatz-Enkirch

Objektteil: Schleusentore, Obertor

Einzelheit: Anbauteile - Abdichtung

Objektidentifikr. Obrt	Objekt-Teil	ZK	D	Entwurf Nr.	Maßstab: M 1:10; 1:5
			B	Zeichnung Nr. E99-0522-95.12	Blatt Nr. 1/1

Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bestätigt:

Datum Unterschrift, Funktionsbezeichnung

TRIER WSA