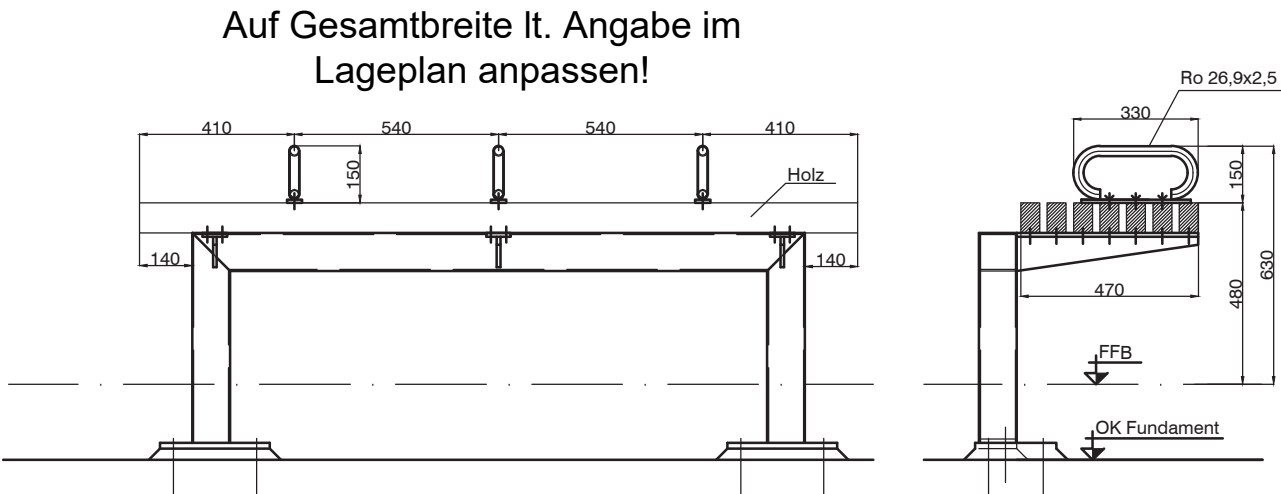


Schweißverbindungen:

nach DIN 18800 für S235JRG2,
MAG
(falle nicht anders angegeben)
Kehlnähte 4 mm < a < 0.7 x min.t
Stumpfnähte: a = min. t
Nahtvorbereitung nach DIN 9551 T.1
200° bis 250° bei t > 30 mm
nach ISO 5817 (bzw. EN 25817)
Stumpf- und Kehlnähte: B

Hersteller und Entwurfsverfasser:

Metallbau Cronenberg GmbH
Schkeuditzer Str. 09
06116 Halle / Saale
Tel.: 0345 / 58063-0
Fax: 0345 / 58063-20



Nr.	Datum	Name	Art der Änderung
		Datum	Zeichen
		bearbeitet	18.02.2015
		gezeichnet	18.02.2015
		geprüft:	18.02.2015
		Datum	Zeichen
		bearbeitet	18.02.2015
		gezeichnet	18.02.2015
		geprüft:	18.02.2015
 Stadtbahnprogramm Halle		Unterlage Nr. U_21-Sitzbank Blatt Nr.	
Vorhaben 24		AUSSCHREIBUNGSUNTERLAGE	
		Sitzbank Haltestelle	
Nicht zur Bauausführung freigegeben!		Maßstab: 1:20	Format:
geprüft und freigegeben			
Halle, den , HAVAG			