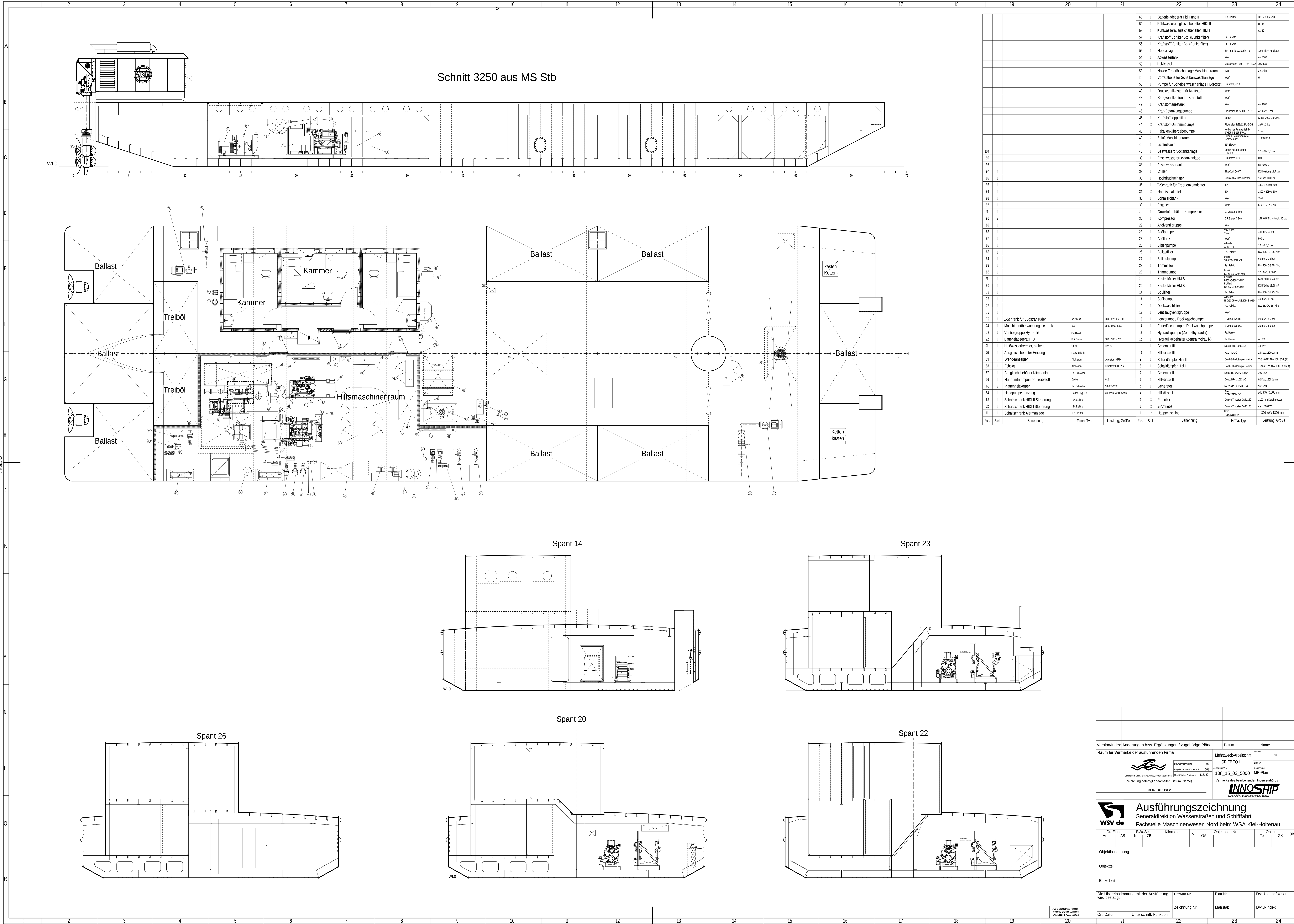




Schnitt 3250 aus MS Stb

60	Batterie/Leitgerät Hdi I und II	EA Elektro	300 x 300 x 250	ca. 45
59	Kühlwasserausgleichsbehälter Hdi II			ca. 80 l
58	Kühlwasserausgleichsbehälter Hdi I			ca. 80 l
57	Kraftstoff Vorräte Sb. (Bunkerfilter)	Fa. Hesse		
56	Kraftstoff Vorräte Bb. (Bunkerfilter)	Fa. Hesse		
55	Hebeanlage	SFA Seabody, SeavITE	1 x 0.4 MW, 45 Liter	
54	Abwassertank	Wahl	ca. 4500 L	
53	Heizkessel	Vibronetics 200 T, Typ BR2A	20,2 kW	
52	Novac-Feuerlöschanlage Maschinenraum	Typ	1 x 37 kg	
51	Vorratsbehälter Scheibenwaschanlage	Wahl	60 l	
50	Pumpe für Scheibenwaschanlage Hydrostat	Grundfos, JP 3		
49	Druckventilkasten für Kraftstoff	Wahl		
48	Saugventilkasten für Kraftstoff	Wahl	ca. 1000 L	
47	Kraftstoffgestank	Wahl	ca. 1000 L	
46	Kran-Betankungspumpe	Rickman, R3500 FL-2-08	4,5 m³/h, 3 bar	
45	Kraftstoffdoppelfilter	Sepa	Sepa 2000, 200 LMMK	
44	Kraftstoff-Ummittelpumpe	Rickman, R3500 FL-2-08	4,5 m³/h, 3 bar	
43	Fäkalien-Übergabepumpe	Hydromat, Hygrodruck	5 m³/h	
42	Zuluft-Maschinenraum	Styck + Pilsch, Wärmepumpe	17,900 m³/h	
41	Lichtmaschine	EA Elektro		
40	Schwessendrucktankanlage	Styck, Kälteanlagen	1,8 m³/h, 2,5 bar	
39	Frischwasserdunkanlage	Grundfos, JP 6	60 l	
38	Frischwassertank	Wahl	ca. 4500 L	
37	Chiller	Black&Gold C&D T	Kühlleistung 11,7 kW	
36	Hochdruckeinger	Nitro-Abs, Uno-Bocor	100 bar, 1200 l/h	
35	E-Schrank für Frequenzumrichter	EA	1800 x 2250 x 600	
34	Hauptschalttafel	EA	1800 x 2250 x 600	
33	Schmieröltank	Wahl	300 l	
32	Batterien	Wahl	6 x 12 V, 200 Ah	
31	Druckbehälter, Kompressor	J.P. Sauer & Sohn		
30	Kompressor	J.P. Sauer & Sohn	UM WP4EL, 480 m³/h, 10 bar	
29	Altölventilgruppe	Wahl		
28	Altölpumpe	HYDROMAT 280 L	14 l/min, 12 bar	
27	Altöltank	Wahl	500 l	
26	Bilgepumpe	Alkanor, AEBE 50	1,0 m³, 3,0 bar	
25	Ballastfilter	Fa. Pilsch	NW 125, GG 25-Neo	
24	Ballastpumpe	Sepa	1,8 x 10-1750 A39	
23	Trimmfilter	Fa. Pilsch	NW 200, GG 25-Neo	
22	Trimpumpe	Sepa	1,8 x 10-2000 A39	
21	Kastenkühler HM Sb.	BRUNNEN 9602 F-130	120 m³/h, 1,1 bar	
20	Kastenkühler HM Bb.	BRUNNEN 9602 F-130	Kühlleistung 10,8 kW	
19	Spülliter	Fa. Pilsch	NW 120, GG 25-Neo	
18	Spülpumpe	Alkanor	40 m³/h, 13 bar	
17	Deckwaschfilter	FA 1750/2000 L3 120-S-4134	NW 60, GG 25-Neo	
16	Lenzsaugventilgruppe	Wahl		
15	Lenzpumpe / Deckwaschpumpe	S-70 50-175 D09	20 m³/h, 3,5 bar	
14	Feuerschutzpumpe / Deckwaschpumpe	S-70 50-175 D09	20 m³/h, 3,5 bar	
13	Hydraulikpumpe (Zentralhydraulik)	Fa. Hesse		
12	Hydraulikbehälter (Zentralhydraulik)	Fa. Hesse	ca. 300 l	
11	Generator III	Manitex MJB 200 SBR	44 kVA	
10	Hilfsdiesel III	HBC 4L43C	24 kW, 1500 U/min	
9	Schaldämpfer Hdi II	Cowi Schaldämpfer Wahe	TYS 40TR, NW 100, 13,8 kVA	
8	Schaldämpfer Hdi I	Cowi Schaldämpfer Wahe	TYS 60 PVL, NW 150, 32,4 kVA	
7	Generator II	Mecac abt ECP 34-2504	120 kVA	
6	Hilfsdiesel II	Dozer 6F46M32M3C	92 kW, 1500 U/min	
5	Generator	Mecac abt ECP 40-2504	250 kVA	
4	Hilfsdiesel I	Dozer 6F46M32M3C	92 kW, 1500 U/min	
3	Prüfpeller	Düsch Thruer DWT1000	1100 mm Durchmesser	
2	Z-Arbeits	Düsch Thruer DWT1000	NW 40 kW	
1	Hauptmaschine	DAE	290 kW / 1200 min	
Pos. Sick	Benennung	Firma, Typ	Leistung, Größe	