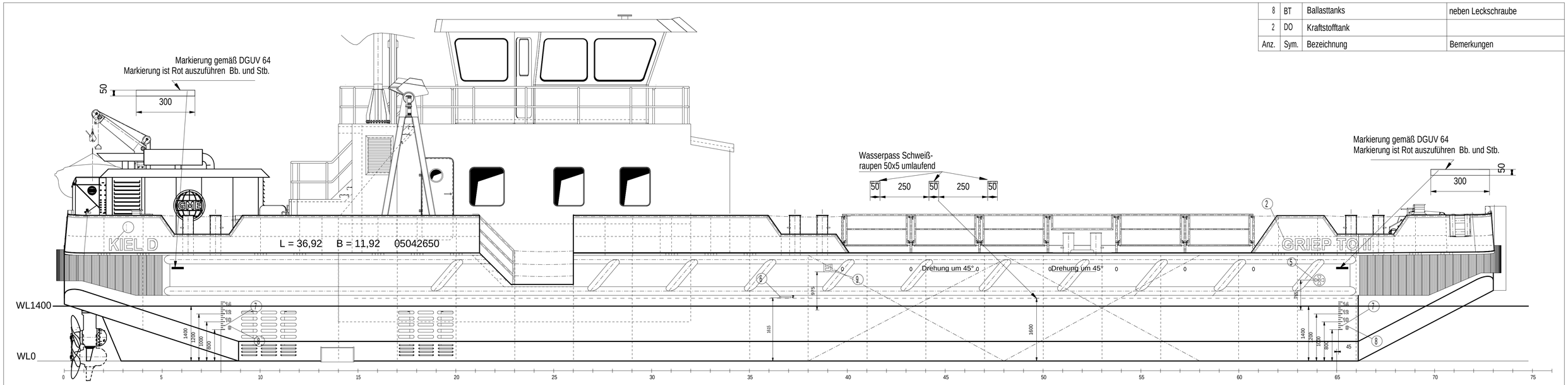
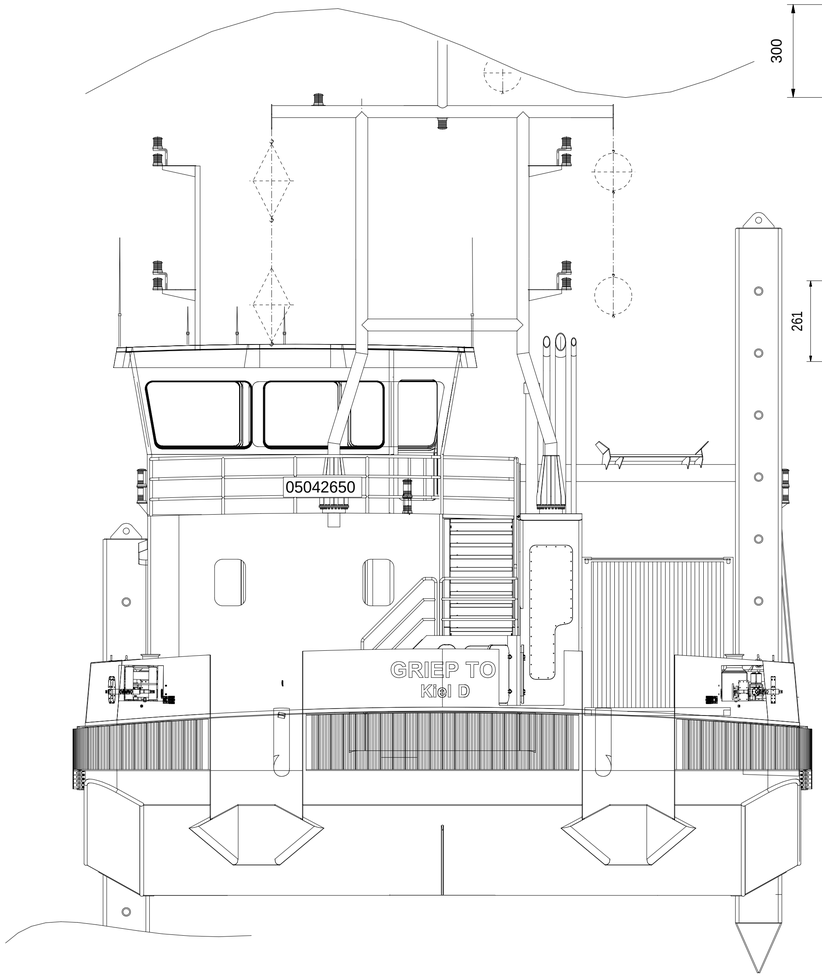
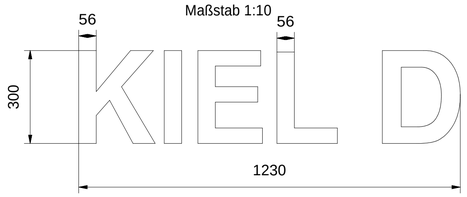
Anz.	Sym.	Bezeichnung	Bemerkungen
8	BT	Ballasttanks	neben Leckschraube
2	DO	Kraftstofftank	



Ansicht von hinten

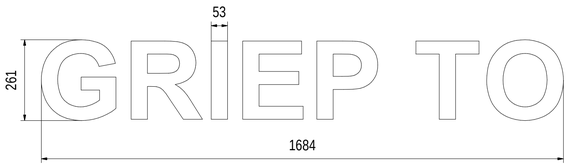


Pos. 1
Maßstab 1:10

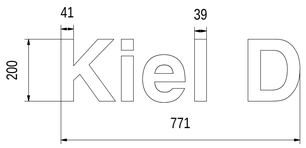


Pos. 2
Maßstab 1:10

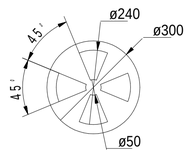
Pos. 3
Maßstab 1:10



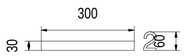
Pos. 4
Maßstab 1:10



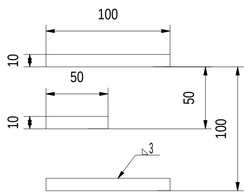
Pos. 5
Maßstab 1:10



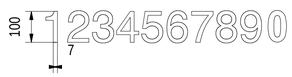
Pos. 6
Maßstab 1:10



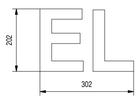
Pos. 7
Maßstab 1:5



Pos. 8
Maßstab 1:10

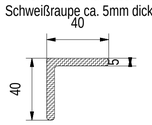


Pos. 9
Maßstab 1:10



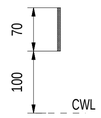
Tankbegrenzung
Maßstab 1:2

Achtung:
Im Bereich der Kühltasche nicht schweißen! Nur ankörnen.
Schweißraupe ca. 5mm dick



Schottmarkierung
Maßstab 1:5

Schweißraupe ca. 5mm dick
Spt.4, 25, 40 Stb./Bb.



Anmerkungen:

Beschriftung und Symbole aus 5 mm Stahlblech ausbrennen und aufschweißen.

Die Tiefgangsmarken sind nach dem Anheften vom GL abzunehmen.

Tankbezeichnungen an der Außenhaut:

Achtung:
Im Bereich der Kühltasche nicht schweißen, nur ankörnen!

Eckpunkte der Ballasttanks und Treibstofftanks durch Schweißraupen gem. Detail kennzeichnen.

Bezeichnung der Tanks gem. Symbol in der Liste aufschweißen.

Version/Index	Änderungen bzw. Ergänzungen / zugehörige Pläne	Datum	Name
a	dem Ablieferungzustand angepasst	04.10.2016	Ringw.

Raum für Vermerke der ausführenden Firma

Schiffswerft Bolle, Schiffswerft 5, 39317 Neuderben

Baunummer Werft:	199
Projektnummer Konstruktion:	108
GL-Register-Nummer:	118122

Mehrzweck-Arbeitsschiff GRIEP TO II

Maßstab: 1 : 50

Blatt Nr.:

Zeichnungs-Nr.: 108_16_01_4400

Benennung: Name / Rumpfmarkierung

Zeichnung gefertigt / bearbeitet (Datum, Name)

01.02.2016 Ringwelski

Vermerke des bearbeitenden Ingenieurbüros

INNOSHIP
Konstruktion, Baubetreuung und Service

WSV de

Ausführungszeichnung

Generaldirektion Wasserstraßen und Schifffahrt

Fachstelle Maschinenwesen Nord beim WSA Kiel-Holtenau

OrgEinh Amt	AB	BWaStr Nr	ZB	Kilometer	S	ObjektidentNr. OArt		Objekt- Teil	ZK	OB

Objektbenennung

Objektteil

Einzelheit

Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bestätigt:

Ort, Datum Unterschrift, Funktion

Entwurf Nr.	Blatt-Nr.	DVtU-Identifikation
Zeichnung Nr.	Maßstab	DVtU-Index

Abgabeunterlage
Werft Bolle GmbH
Datum: .....