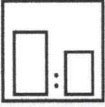








Verwendungszweck

Schnelltrocknende, Kunstharz-Dickschichtgrundierung für Stahluntergründe mit aktivem Korrosionsschutz (Zinkphosphat). Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Überlackierbar mit Mipa 1K- und 2K-Lacken.

Verarbeitungshinweise

	Mischungsverhältnis						
	Härter		nach Gewicht Lack : Härter		nach Volumen Lack : Härter		
	-		-		-		
	Härter						
	-						
	Topfzeit						
	Mit Härterverdünnung 2 Tage						
	Verdünnung						
	Mipa UN-Verdünnung						
	Mipa Verdünnung UN 21						
	Mipa Härterverdünnung						
	Spritzviskosität						
	Fließbecher			Airmix/Airless			
	30 - 35 s 4 mm DIN			40 - 50 s 4 mm DIN			
	Auftragsverfahren						
	Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung	
	Fließbecher / HVLP	-	2,0 - 2,5	1,3 - 1,8	2 - 3	10 - 15 %	
	Airmix / Airless	-	100 - 120	0,28 - 0,33	1 - 2	0 - 5 %	
	Streichen, Rollen	-	-	-	-	0 %	
	Trocknungszeit						
	Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
	-	20 °C	15 - 20 min	45 - 60 min	4 - 5 h	-	1 - 2 h (1 h bei 1K-Lacken, 2 h bei 2K-Lacken)
	-	60 °C	-	-	30 min	-	-

Die Endhärte wird nach 3 - 4 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

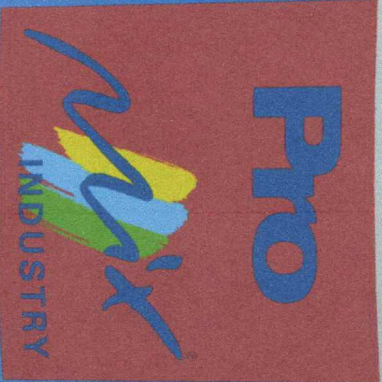
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz
	Festkörper (Gew. %):	72 - 75
	Festkörper (Vol. %):	52 - 54
	Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	Thixotrop
	Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	1,5 - 1,6
	Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	10 - 20 matt

Version: d 8/0117

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Eigenschaften:	Kurze Trockenzeit Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat) Elektrostatisch verarbeitbar Dickschichtig applizierbar, hohe Füllkraft Hohes Standvermögen Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 120 °C Haftung auf Stahl
Theoretische Ergiebigkeit:	34,1 - 35,3 m ² /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke 52,4 - 54,5 m ² /l bei 10 µm Trockenschichtdicke
Lagerung:	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert nach Decopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/c = 540 g/l Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Spritzen: < 490 g/l
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
Untergrundvorbehandlung:	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf Original-Metalluntergrund durchgeführt werden. Stahl: - Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½, Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren - Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3 - Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner
Aufbauvorschläge:	Stahl: Grundierung: AK 105-20 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke Decklackierung: *AK 200 / AK 240 / AK 250 mit 50 - 60 µm Trockenschichtdicke *weitere Mipa Decklacke verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.
Besondere Hinweise:	Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Nicht mit festkörperreichen Mipa 2K-Decklacken überlackierbar. Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich.
Reinigung der Werkzeuge:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
Entsorgung:	Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.



AK 105-20

KH-Zinkphosphat-
Dickschicht-Primer

UN 1263 Paint



Bitte lesen Sie die Angaben auf dem Etikett und die Verpackung sorgfältig durch. Bei Fragen wenden Sie sich an den Hersteller. Die Angaben sind nur für die Schweiz gültig. Die Angaben sind nicht verbindlich und können ohne weiteres geändert werden. Die Angaben sind nicht für die Schweiz gültig. Die Angaben sind nicht verbindlich und können ohne weiteres geändert werden. Die Angaben sind nicht für die Schweiz gültig. Die Angaben sind nicht verbindlich und können ohne weiteres geändert werden.

Vor Gebrauch in folgender Reihenfolge:
FARBEN MIT
Verdünnung und Performance
Stärke an der mit Adresse
Check color
See product data sheet for more
Barni malpaga avertir
Consultar a la hoja de datos
Unlecken sich die Hände



Straco AG
CH-8807 Reinach
Tel. +41082222715



MIPA SE
D-88071 Reinach
Tel. +49082222715
www.mipa.com

5 kg netto