

Leistungsverzeichnis

Projektdaten:

Projektbezeichnung: Korrosionsschutzerneuerung ..
Projektname: 814W0126B119
PLZ: 34233
Ort: Fuldata
Straße: An der B3

Vergabedaten:

Art der Ausschreibung: Öffentliche Ausschreibung
Ort der Angebotsabgabe:
Datum der Angebotseröffnung:
Uhrzeit der Angebotseröffnung:
Zuschlagsfrist:

Auftraggeberdaten

Auftraggeber: WSA Weser
Straße: Kasseler Str. 5
PLZ: 334346
Ort: Hann. Münden

LV-Daten:

LV-Bezeichnung: Erneuerung Korrosionsschutz ..
LV-Name: 1
LV-Betrag: EUR

Angebotssumme: EUR

zuzüglich 19,00 % Mehrwertsteuer: EUR

Angebotssumme brutto: EUR

Leistungsverzeichnis
Inhaltsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 **Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..**
LV: 1 **Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..**

Titel	Bezeichnung	Seite
1.	Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung.....	3
1.1.	Technische Bearbeitung.....	3
1.2.	Baustelleneinrichtung.....	5
2.	Stemmtor.....	8
2.1.	Demontage, Transport, Einbau.....	8
2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbauteile Stemmtor.....	10
2.3.	Ausrüstung.....	16
3.	Hubtor.....	18
3.1.	Demontage Transport und Einbau.....	18
3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile des Hubto.....	19
4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile.....	26
4.1.	Steigleitern und Rollschütze.....	26
5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile.....	32
5.1.	Arbeitsschutztechnische Maßnahmen.....	32
5.2.	Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten.....	37
	Zusammenstellung.....	43

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 1. Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
1.	Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung				
1.1.	Technische Bearbeitung				
1.1.10.	StL-Nr. 14.202/163.10.12.00.00 Berech. von Anstrichflächen aufst. Leistungen LV*Grundl. nach VU PDF, Version A-1 Berechnungen von Anstrichflächen getrennt nach Korrosionsschutzsystemen und Bauteilen aufstellen für alle Leistungen des LV Grundlagen nach Vertragsunterlagen Lieferung im Archiv-/Druckformat = PDF, Version A-1	1	Psch	
1.1.20.	StL-Nr. 14.202/113.39.02.00.00 Berech. Stahl-/Stahlwasserbau aufs. Verschlüsse*... Freitext ... PDF, Version A-1 Berechnungen für Stahl-/Stahlwasserbauteile mit allen für die Prüfung, Fertigung, Montage, Instandhaltung und den Betrieb erforderlichen Nachweise aufstellen für Verschlusskonstruktionen einschließlich deren Lagerungs- u. Führungskonstruktionen Art der Berechnungen = 'Gewichtsberechnungen für Stemm- und Hubtor ' Lieferung im Archiv-/Druckformat = PDF, Version A-1	1	Psch	
1.1.30.	StL-Nr. 14.202/403.10.11.12.00 Bauzeitenplan aufstellen Leistungen LV*Balkenpl. Fort. Bauabl.*Lieferung VU PDF, Version A-1 Bauzeitenplan mit einer Aufgliederung in Planung, Lieferung, Herstellung, ggf. Montage und Erprobung nach Abschnitten des LV prüffähig aufstellen. Abhängigkeiten der Vorgänge darstellen. Vereinbarte Termine und Abläufe berücksichtigen für alle Leistungen des LV als Balkenplan Fortschreibung entsprechend dem Bauablauf				...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 1. Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung
 Unterabschnitt: 1.1. Technische Bearbeitung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
Fortsetzung...					
	Lieferung digital in Dateiformat/Version nach Vertragsunterlagen Lieferung im Archiv-/Druckformat = PDF, Version A-1	1	Psch	
1.1.40.	StL-Nr. 14.202/213.99.90.20.03 Ausführungsunterlagen aufstellen ... Freitext ... * ... Freitext Freitext ...*PDF, Version A-1 Druck farbig Die Ausführungsunterlagen sind aus den zur Verfügung gestellten Unterlagen zu entwickeln und aufzustellen für 'Korrosionsschutzarbeiten ' Art der Ausführungsunterlagen = 'Korrosionsschutzplan gem. ZTV-W LB 218 ' Lieferung digital in Dateiformat/Version = 'pdf ' Lieferung im Archiv-/Druckformat = PDF, Version A-1 Druckbild = farbig	1	Psch	
Summe 1.1.	Technische Bearbeitung			

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 1. Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung
 Unterabschnitt: 1.2. Baustelleneinrichtung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

1.2. Baustelleneinrichtung

Hinweis zur OZ 1.2.10.

Die Aufwendungen für alle Anschlüsse, Ver- und Entsorgungsleitungen sämtlicher technischer Einrichtungsgegenstände für alle Positionen dieses Leistungsverzeichnisses sind in die Preise der jeweiligen Einzelpositionen einzurechnen und werden nicht extra vergütet. Dies gilt ebenfalls für die Stromversorgung. Die Stromversorgung ist seitens des AN zu gewährleisten. Die Stromversorgung wird nicht gesondert vergütet

Sämtliche nachfolgenden Leistungspositionen werden zum Teil in der Schleuse durchgeführt.

**1.2.10. StL-Nr. 24.204/101.11.00.11.01
 Baustelle einrichten
 aller Abschnitte*Fläche des AG
 Zufahrt vorhanden*Vers.d.AN
 Vorh.+Betr.n.ges.**

Baustelle für die vertragsgemäße Durchführung der Bauleistungen einrichten.
 Soweit nicht für bestimmte Leistungen das Einrichten der Baustelle als besonderer Ansatz im LV enthalten ist, umfasst die Pauschale die Vergütung der Baustelleneinrichtung einschl. der Geräte, Gerüste und dgl. für alle Bauleistungen.
 Abschläge auf die Pauschale werden nach Leistungsstand der Baustelleneinrichtung vergütet.
 sämtlicher Abschnitte des LV.
 Einrichtungsfläche nach Leistungsbeschreibung wird vom AG kostenlos zur Verfügung gestellt.
 Zusatzflächen werden vom AN beschafft.
 Zufahrt zur Baustelle nach Leistungsbeschreibung ist vorhanden.
 Ver- und Entsorgungseinrichtungen herstellen.
 Vorhalten, Unterhalten und Betreiben der Baustelleneinrichtung einschl. Geräte, Gerüste u. dgl. sind, soweit nicht in der Pauschale enthalten, in die Einheitspreise der betreffenden Teilleistungen einzurechnen.

1 Psch

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 1. Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung
 Unterabschnitt: 1.2. Baustelleneinrichtung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
1.2.20.	<p>StL-Nr. 24.204/106.00 Baust.einrichtung vorh.u.betreiben Baustelleneinrichtung vorhalten, unterhalten und be- treiben. Außer den vollen Monaten werden Teilzeiten nach Tagen zu 1/30 des Einheitspreises vergütet.</p>	3,00	Mt
1.2.30.	<p>StL-Nr. 24.204/111.10.00.00 Baustelle räumen aller Abschnitte Baustelle räumen. Soweit nicht für bestimmte Leistungen das Räumen der Baustelle als besonderer Ansatz enthalten ist, umfasst die Pauschale die Vergütung der Baustellenräumung für alle Leistungen. sämtlicher Abschnitte des LV.</p>	1	Psch
	<p>Hinweis zur OZ 1.2.40. Die mobilen Elektroheizgeräte sind für die Erwärmung der Schleusenkammer erforderlich, um die bautechnischen Anforderungen in den Wintermonaten zu erfüllen. Die Vorhalte- und Betriebskosten der Geräte sind in die Vorhaltekosten der Baustelleneinrichtung einzukalkulieren. Die Stromversorgung ist seitens des AN zu gewährleisten. Siehe Hinweis zu OZ 1.2.10</p>				
1.2.40.	<p>STLB-Bau: 04/2025 000 Mobiles Elektroheizgerät aufbauen abbauen 30-40kW Heizkreispumpe Membran- Druckausdehnungsgefäß Mobiles Elektroheizgerät, aufbauen und abbauen, Leistung 30 bis 40 kW, mobile Anlage mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung, mit Heizkreispumpe, mit Membran- Druckausdehnungsgefäß zur Absicherung der mobilen Anlage, mit Mess-, Steuer- und Regeleinrichtungen in analoger Ausführung.</p>	3,00	St
Summe 1.2.	Baustelleneinrichtung			

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 2. Stemmtor

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
2.	Stemmtor				
2.1.	Demontage, Transport, Einbau				
	Hinweis zur OZ 2.1.10. Die Geländer des Laufstegs sollen ersetzt werden. Der Eigentum der Geländer geht nach Demontage in den Besitz des AN und ist fachgerecht zu entsorgen. Die Entsorgung des Geländers wird gesondert vergütet.				
2.1.10.	StL-Nr. 24.216/013.47.27 Demontage der Anlagen Stahlbau*Stemmtor*Teile wiederv. AN Trsp.Werk AN+Rück Vorhandene Anlagen gemäß Leistungsbeschreibung demontieren. Demontage d. Stahlbaus und d. stahlbaulichen Ausrüstung System = Stemmtor. Demontierte Teile werden durch den AN wiederverwendet und sind zerstörungsfrei auszubauen. Transport zum Werk des AN und Rücktransport zur Baustelle.	1	Psch	
2.1.20.	STLB-Bau: 04/2025 084 Geländer Stahl abbrechen schadstoffbelastet D 3 cm H 900 mm v.Hand Stoffe laden transp. LKW AN bis 200km ges.Vergüt.Entsorg. Abbruch Geländer, aus Stahl, im Rahmen einer Totalabbruchmaßnahme, schadstoffbelastet gemäß Analyse, Abfall ist gefährlich, Abbruchdicke '5' cm, Höhe Geländer '1100' mm, Ausführung innerhalb des Bauwerks, Arbeitshöhe bis 2 m, Abbruch von Hand/mit handgeführten Kleingeräten, Ausführung staubarm TRGS 559, aufgenommene Stoffe sammeln, auf LKW des AN laden, transportieren zur zugelassenen Lagerfläche des AG, Transportweg bis 200 km, Mengenermittlung nach Aufmaß, die Entsorgung wird gesondert vergütet, Ausführung gemäß Zeichnung.	7,75	m	

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 2. Stemmtor
 Unterabschnitt: 2.1. Demontage, Transport, Einbau

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
2.1.30.	<p>STLB-Bau: 04/2025 087 Abfall gefährlich AVV170605* schadstoffbelastet DKIII LKW AN transp. entsorgen Verwertungsanlage bis 200km Vergüt.Entsorg. AN Bau- und Abbruchabfälle, gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis- Verordnung) 170605* Baustoff, asbesthaltig, schadstoffbelastet, belastet nach Deponieverordnung für DK III, Schadstoff Asbest TRGS 519, auf Baustelle lagernd, laden, mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max. Gesamtgewicht ohne Beschränkung, zur Verwertungsanlage, Transportweg bis 200 km, Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN, Mengenermittlung nach Wiegekarte.</p>	2,000 t
2.1.40.	<p>StL-Nr. 24.216/133.17 Verschluss montieren Schleusentor*Stemmtor Stahlkonstruktion des Verschlusses gemäß Leistungsbeschreibung betriebsfertig montieren. als Schleusentor, System = Stemmtor.</p>	1,00 St
Summe 2.1.	Demontage, Transport, Einbau		

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

2.2. Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbauteile Stemmtor

2.2.10. Stahlbauteile des Stemmtores reinigen und entschichten
Stemmtor im Werk reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung

Rostgrad (A , B , C , D) - und Blasengrad wie vom AN besichtigt.
Schlacken , Rost , Zunder, Farbe, Lack und andere Anhaftungen entfernen:
Verfahren nach Wahl des AN :
- Strahlen mit Mehrwegstrahlmittel o. Einwegstrahlmittel
- Stemmhammer / S temmeissel
- Nadelentrostler / N adelhammer Druckluft
- Entschichten per Induktionsverfahren

Vorhandenes Beschichtungssystem wie im beigefügten Blatt beschrieben.

Stofflieferbezeichnung Einwegstrahlmittel:
verbindliche Gesamt- Strahlschuttmenge: to

127,00 m2

2.2.20. STLB-Bau: 04/2025 035
Oberfläche vorbereiten Sa 2 1/2 Trockenstrahlen Tor Stahl laden transp. LKW AN bis 32km schadstoffbelastet ges.Vergüt.Entsorg.

Vorbereiten der Oberfläche, für Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, durch Trockenstrahlen, des Tores aus Stahl, geschweißt und geschraubt, mit 2 Flügeln aufgenommene Stoffe sammeln, auf LKW des AN laden, transportieren zur zugelassenen Lagerfläche des AG, Transportweg bis 32 km, Abfall ist gefährlich, schadstoffbelastet gemäß Analyse, die Entsorgung wird gesondert vergütet.

127,00 m2

Hinweis zur OZ 2.2.30.
Gilt auch für Beschichtung der Lagerungskonstruktion

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

2.2.30.	<p>STLB-Bau: 04/2025 035 Grundbesch Epoxidharz/Pigmente D 60mym Vollerneuerung Tor Stahl Grundbeschichtung aus Epoxidharz/diverse Korrosionsschutzpigmente, 2-komponentig, Hersteller und Typ 'zugelassenes System der BAW' im Farbtonwechsel, Auftrag durch Streichen, Sollschichtdicke DIN EN ISO 12944-5 60 mym, als Vollerneuerung, allseitig, des Tores aus Stahl, geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, mit 2 Flügeln werkseitig ausführen.</p>	127,00 m2
---------	--	-----------	-------	-------

2.2.40.	<p>STLB-Bau: 04/2025 035 Besch Im1 D 600mym EP EP Vollerneuerung Tor Stahl Abwicklung 1 m Beschichtungssystem für Korrosivitätskategorie Im1 DIN EN ISO 12944-2, Auftrag durch Spritzen, Gesamtsollschichtdicke 600 mym, bestehend aus einer Grundbeschichtung, Bindemittel Epoxidharz, Zinkstaub-Beschichtungsstoff, einkomponentig, Sollschichtdicke 60 mym, und 2 Deckbeschichtungen (einschl. Zwischenbeschichtung), Bindemittel Epoxidharz, 2-komponentig, Sollschichtdicke 600 mym, als Vollerneuerung, allseitig, auf Tor aus Stahl, geschweißt und geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, Norm- Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, mit erwarteter Schutzdauer H DIN EN ISO 12944-1 von 15 bis 25 Jahren, Abwicklung der Bearbeitungsflächen '1' m, werkseitig ausführen.</p>	127,00 m2
---------	--	-----------	-------	-------

2.2.50.	<p>Instandsetzung Stemmtor - Fehlstellen sanieren Fehlstellen entfernen: Herausschneiden bzw. Herausschleifen von korrodierten oder beschädigten Stahlbereichen (Fehlstellen) mittels Trennschleifer oder ähnlichem Gerät. Die Schnittkanten sind für die anschließende Schweißverbindung fachgerecht vorzubereiten</p> <p>Neubauteile liefern und anpassen: Liefern und Einpassen von passgenauen Stahl-Ersatzstücken. Materialgüte entsprechend dem Bestand (S235JRG2 nach DIN EN 10025).</p>			
---------	---	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Materialstärke: 10 mm

Einschweißen der Neubauteile im Schutzgasschweißverfahren (MAG) oder Elektroden-Handschiessen durch qualifiziertes Personal. Die Schweißnähte sind als Stumpf- oder Kehlnähte durchlaufend auszuführen.

Nachbearbeitung:

Schweißnähte sind flächenbündig zum angrenzenden Bauteil zu schleifen und zu versäubern. Spritzer und Schlacke sind vollständig zu entfernen.

Die Fehlstellen sind nach der Entschichtung zu markieren und zu dokumentieren und in Abstimmung mit dem AG zu ersetzen.

10,00 m2

Hinweis zur OZ 2.2.60.

Die Maße im Langtext in der Position haben keine Bedeutung, da die Bleche nicht alle rechteckig sind.

Die Bleche sind anhand der beigefügten Zeichnung: Längs- und Querschnitt aus der Detailzeichnung der Bleche und einem örtlichen Aufmaß herzustellen.

2.2.60. STL-Bau: 04/2025 031
Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2
 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech,
 Länge Gitterrost/Blech '2000' mm,
 Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium,
 belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit
 Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.

1,76 m2

2.2.70. STL-Bau: 04/2025 031
Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2
 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech,
 Länge Gitterrost/Blech '2000' mm,
 Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium,
 belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit
 Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.

0,53 m2

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
2.2.80.	<p>STLB-Bau: 04/2025 031</p> <p>Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech, Länge Gitterrost/Blech '2000' mm, Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium, belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.</p>	2,10 m2
2.2.90.	<p>STLB-Bau: 04/2025 031</p> <p>Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech, Länge Gitterrost/Blech '2000' mm, Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium, belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.</p>	0,73 m2
2.2.100.	<p>STLB-Bau: 04/2025 031</p> <p>Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech, Länge Gitterrost/Blech '2000' mm, Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium, belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.</p>	1,90 m2
2.2.110.	<p>STLB-Bau: 04/2025 031</p> <p>Schachtabdeckung Tränenblech L 1000 mm B 500 mm D 8mm Alu 5kN/m2 Schachtabdeckung, begehbar, aus Tränenblech, Länge Gitterrost/Blech '2000' mm, Breite Gitterrost/Blech '2000' mm, Dicke 8 mm, aus Aluminium, belastbar bis 5 kN/m2, sichern gegen Verschieben, mit Winkelzarge, Ausführung gemäß Zeichnung.</p>	0,30 m2
2.2.120.	<p>StL-Nr. 24.216/438.07.31.11.11</p> <p>Dichtung herstellen und montieren Stemmtor*Wendesäulendich eins. dichtend*Flachdichtung Elastomer*nach DIN 19704 KlemmVerb Dichtung entsprechend konstruktiven Erfordernissen</p>			

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 2. Stemmtor
 Unterabschnitt: 2.2. Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren.
 Für Stemmtor.
 Als Wendesäulendichtung,
 einseitig dichtend,
 Profil = Flachdichtung.
 Material der Dichtungen = Elastomer gemäß DIN 19704-2.
 Max. zulässiger Leckwasserverlust = gemäß DIN 19704-2.
 Mit Klemmleisten und Verbindungsmittel.

5,42 m

2.2.130. StL-Nr. 24.216/438.07.21.11.13
Dichtung herstellen und montieren
Stemmtor*Schlagsäulendic
eins. dichtend*Flachdichtung
Elastomer*nach DIN 19704
Verb

Dichtung entsprechend konstruktiven Erfordernissen gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren.
 Für Stemmtor.
 Als Schlagsäulendichtung,
 einseitig dichtend,
 Profil = Flachdichtung.
 Material der Dichtungen = Elastomer gemäß DIN 19704-2.
 Max. zulässiger Leckwasserverlust = gemäß DIN 19704-2.
 Mit Verbindungsmittel.

2,70 m

2.2.140. StL-Nr. 24.216/438.07.11.13.12
Dichtung herstellen und montieren
Stemmtor*Sohldichtung
eins. dichtend*Flachdichtung
Eiche*nach DIN 19704
Klemm

Dichtung entsprechend konstruktiven Erfordernissen gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren.
 Für Stemmtor.
 Als Sohdichtung,
 einseitig dichtend,
 Profil = Flachdichtung.

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 2. Stemmtor
 Unterabschnitt: 2.2. Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbaute..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Material der Dichtungen = Eiche.
 Max. zulässiger Leckwasserverlust = gemäß DIN 19704-2.
 Mit Klemmleisten.

7,40 m

2.2.150.

STLB-Bau: 04/2025 087
Abfall gefährlich AVV120116* schadstoffbelastet LKW AN transp. entsorgen
Verwertungsanlage bis 200km Vergüt.Entsorg. AN
 Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie
 der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung
 von Metallen und Kunststoffen,
 gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis-
 Verordnung) 120116* Strahlmittelabfälle, schadstoffbelastet
 gemäß Analyse,
 auf Baustelle lagernd, laden, mit LKW des AN transportieren,
 entsorgen, max. Gesamtgewicht ohne Beschränkung, zur
 Verwertungsanlage, Transportweg bis 200 km,
 Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist
 erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN.

2,000 t

Summe 2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemm..		
-------------------	--	--	--	-------

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.3.	Ausrüstung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

2.3. Ausrüstung

2.3.10. Scheuerleisten herstellen und montieren

Polyethylen Scheuerleisten mit Verankerungs- und Befestigungsteilen, erforderlichenfalls mit Auflagerkonstruktion , nach Zeichnung herstellen und einbauen.
Profil: R echteckprofile ca. 120 x 100 mm
Farbe: signalgelb
Material : P E- UHMW
Einbau an Stahlkonstruktion inkl . Verbindungsmittel ,
Unterkonstruktion ist Teil der Verschlußkonstruktion

Aufmaß:

2,85 m * 2 = 5,70 m

3,35 m * 2 = 7,70 m

12,40 m

2.3.20. StL-Nr. 00.217/512.11.02.09.00

**Geländer einbauen
H.1,1 m DIN 19703*Hohlprofil
Stahl PVC-besch.*... Freitext ...**

Geländer mit Verankerungs- und Befestigungsteilen nach Zeichnung/Baubeschreibung herstellen und einbauen. Abgerechnet wird nach Länge des Handlaufs zwischen den Achsen der Endpfosten.
Höhe 1,1 m, als Absturzsicherung an Schleusenplattformen nach DIN 19703: 1995-11, aus Hohlprofilen.
Stahlgeländer feuerverzinkt DIN EN ISO 1461 und beschichtet mit Stoffen auf PVC-Grundlage mit Eisenglimmer nach DB TL 918 300, Bl. 75, Sollschichtdicke 130 mym.
Einbau 'in vorhandene Rohrvorrichtung '

7,75 m

Hinweis zur OZ 2.3.30.

Bei der Position handelt es sich um die Stahlkonstruktion der Tastleiste des Stemmtores. Maße sind der Zeichnung: Tastleiste Stemmtor zu entnehmen.

Weiterhin ist der Ersatz des Zylinders inkl. Rückstellfeder in die Pos. einzuberechnen und wird nicht gesondert vergütet. Maße des Zylinders sind ebenfalls der Zeichnung zu entnehmen und nach vorhandenem Muster herzustellen.

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	2.	Stemmtor
Unterabschnitt:	2.3.	Ausrüstung

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	-------	----	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Material Tastleiste: S235, korrosionsgeschützt wie Tore herstellen

2.3.30. Stahlkonstruktion herst . u . mont .
... F reitext ...*... Freitext ...
Geschraubt

Stahlkonstruktion entsprechend statischen und konstruktiven Erfordernissen nach Unterlagen des AG einschl . a ller Verbindungsmittel herstellen und montieren. V orbereiten der Stahloberfläche sowie Aufbrin - gen der Beschichtungen werden gesondert vergütet. Bauteil ' Tastleiste Stemmtor: Rücksteller ' Stahlsorte ' Stahlbauteil gleichwertig ersetzen ' Konstruktion geschraubt.

inkl. Zylinder mit Rückstellfeder

Größe:

siehe Zeichnung: Zylinder, Tastleiste

	2,00	St
--	------	----	-------	-------

Summe 2.3.	Ausrüstung	
-------------------	-------------------	--	-------	-------

Summe 2.	Stemmtor	
-----------------	-----------------	--	-------	-------

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 3. Hubtor

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
3.	Hubtor				
3.1.	Demontage Transport und Einbau				
	Hinweis zur OZ 3.1.10. Die Beschreibung zur Demontage des Hubtores ist der Baubeshreibung zu entnehmen. Für die Demontage sind keine Anschlagmittel zur Verfügung. Diese sind seitens des AG herzustellen. Eine Statik für geplantes Vorhaben ist dem AG mindestens 2 Wochen geprüft einzureichen. Die Kosten für die Statik inkl. Prüfstatik sind in die Einheitspreise der Demontage einzuberechnen.				
	Mit der stahlbaulichen Ausrüstung des Langtextes der Pos. 3.1.10 ist die Demontage der Lauf- und Führungsschienen inbegriffen.				
3.1.10.	StL-Nr. 24.216/013.43.27 Demontage der Anlagen Stahlbau*Hubtor*Teile wiederv. AN Trsp.Werk AN+Rück Vorhandene Anlagen gemäß Leistungsbeschreibung demontieren. Demontage d. Stahlbaus und d. stahlbaulichen Ausrüstung System = Hubtor. Demontierte Teile werden durch den AN wiederverwendet und sind zerstörungsfrei auszubauen. Transport zum Werk des AN und Rücktransport zur Baustelle.	1	Psch	
3.1.20.	StL-Nr. 24.216/133.13 Verschluss montieren Schleusentor*Hubtor Stahlkonstruktion des Verschlusses gemäß Leistungsbeschreibung betriebsfertig montieren. als Schleusentor, System = Hubtor.	1,00	St	
Summe 3.1.	Demontage Transport und Einbau			

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

3.2. Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile des Hubtores

3.2.10. Hubtor im Werk reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung

Hubtor im Werk reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung

Rostgrad (A , B , C , D) - und Blasengrad wie vom AN besichtigt.

Schlacken , Rost , Zunder, Farbe, Lack und andere Anhaftungen entfernen:

Verfahren nach Wahl des AN :

- Strahlen mit Mehrwegstrahlmittel o. Einwegstrahlmittel
- Stemmhammer / S temmeissel
- Nadelentrostler / N adelhammer Druckluft
- Entschichten per Induktionsverfahren

Vorhandenes Beschichtungssystem wie im beigefügten Blatt beschrieben.

Stofflieferbezeichnung Einwegstrahlmittel:
verbindliche Gesamt- Strahlschuttmenge: to

356,00 m2

**3.2.20. STLB-Bau: 04/2025 035
Oberfläche vorbereiten Sa 2 1/2 Trockenstrahlen Tor Stahl laden transp. LKW AN bis 200km schadstoffbelastet ges.Vergüt.Entsorg.**

Vorbereiten der Oberfläche, für Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, durch Trockenstrahlen, des Tores aus Stahl, geschweißt und geschraubt, mit 2 Flügeln aufgenommene Stoffe sammeln, auf LKW des AN laden, transportieren zur zugelassenen Lagerfläche des AG, Transportweg bis 200 km, Abfall ist gefährlich, schadstoffbelastet gemäß Analyse, die Entsorgung wird gesondert vergütet.

356,00 m2

Hinweis zur OZ 3.2.30.
Einschließlich Beschichtung der Führungsschiene,
Gegenführung und Laufschiene,

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

3.2.30.	<p>STLB-Bau: 04/2025 035 Grundbesch Epoxidharz/Pigmente D 60mym Vollerneuerung Tor Stahl Grundbeschichtung aus Epoxidharz/diverse Korrosionsschutzpigmente, 2-komponentig, Hersteller und Typ 'zugelassenes System der BAW' im Farbtonwechsel, Auftrag durch Spritzen, Sollschichtdicke DIN EN ISO 12944-5 60 mym, als Vollerneuerung, allseitig, des Tores aus Stahl, geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, einschl. Führungsschienen, werkseitig ausführen.</p>	356,00 m2
----------------	--	-----------	-------	-------

3.2.40.	<p>STLB-Bau: 04/2025 035 Besch Im1 D 600mym EP EP Vollerneuerung Tor Stahl Abwicklung 1 m Beschichtungssystem für Korrosivitätskategorie Im1 DIN EN ISO 12944-2, Auftrag durch Spritzen, Gesamtsollschichtdicke 600 mym, bestehend aus einer Grundbeschichtung, Bindemittel Epoxidharz, Zinkstaub-Beschichtungsstoff, einkomponentig, Sollschichtdicke 60 mym, und 2 Deckbeschichtungen (einschl. Zwischenbeschichtung), Bindemittel Epoxidharz, 2-komponentig, Sollschichtdicke 600 mym, als Vollerneuerung, allseitig, auf Tor aus Stahl, geschweißt und geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, Norm- Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, mit erwarteter Schutzdauer H DIN EN ISO 12944-1 von 15 bis 25 Jahren, Abwicklung der Bearbeitungsflächen '1' m, werkseitig ausführen.</p>	356,00 m2
----------------	--	-----------	-------	-------

3.2.50.	<p>Instandsetzung Hubtor - Fehlstellen sanieren Fehlstellen entfernen: Herausschneiden bzw. Herausschleifen von korrodierten oder beschädigten Stahlbereichen (Fehlstellen) mittels Trennschleifer oder ähnlichem Gerät. Die Schnittkanten sind für die anschließende Schweißverbindung fachgerecht vorzubereiten</p> <p>Neubauteile liefern und anpassen: Liefern und Einpassen von passgenauen Stahl-Ersatzstücken. Materialgüte entsprechend dem Bestand (S235JRG 2 nach DIN EN 10025).</p>			
----------------	--	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Materialstärke: 10 mm

Einschweißen der Neubauteile im Schutzgasschweißverfahren (MAG) oder Elektroden-Handschweißen durch qualifiziertes Personal. Die Schweißnähte sind als Stumpf- oder Kehlnähte durchlaufend auszuführen.

Nachbearbeitung:

Schweißnähte sind flächenbündig zum angrenzenden Bauteil zu schleifen und zu versäubern. Spritzer und Schlacke sind vollständig zu entfernen.

Die Fehlstellen sind nach der Entschichtung zu markieren und dokumentieren und in Abstimmung mit dem AG zu ersetzen.

10,00 m2

3.2.60.

StL-Nr. 24.216/538.03.99.91.06
Feste Teile herstellen u. montieren
Hubtor*... Freitext ...
... Freitext ...*Schienen geschr.
in Erstbeton

Konstruktion der festen Teile mit Befestigungskonstruktion einschließlich aller festen und nachstellbaren Verankerungen sowie den Betonankern an den festen Teilen (maximaler Abstand 300 mm) entsprechend statischen und konstruktiven Erfordernissen, gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren.

Materialzeugnisse nach ZTV-W 216/1.

Für Hubtor.

Bauteil = 'Laufschiene, Führungsschiene, Gegenführungsschiene '

Material = 'Kranschiene A45 Walzstahl / Grundstahl, Streckgrenze: 690 N/mm² oder höher, Norm: DIN 536-1. '

Schienen auswechselbar anschrauben.

Einbau in Erstbeton, Hilfskonstruktionen für den Einbau werden nicht gesondert vergütet.

90,00 m

Hinweis zur OZ 3.2.70.

Gem. Zeichnung Torlaufrollen Blatt 71 anfertigen.

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

3.2.70.	<p>StL-Nr. 24.216/338.03.25.99.05 Lagerungs-u.Führungsk.herst.u.mont. Hubtor*Laufrollen*... Freitext ... Ohne Schmierung Lauf- und Führungseinrichtungen und/oder Lagerteile für Verschluss mit Lager-, Lagerunterstützungs- und Befestigungskonstruktion einschließlich aller festen und nachstellbaren Verankerungen, den erforderlichen Verbindungen, einschließlich aller erforderlichen Dichtungen sowie Ein- und Ausbautvorrichtungen für den Reparaturfall mit allen Zubehörteilen entsprechend statischen und konstruktiven Erfordernissen gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren. Materialzeugnisse nach ZTV-W 216/1. Für Hubtor. Art = Laufrollen. Materialkombination 'C 45 ' Ohne zusätzliche Fettschmierung.</p>	10,00 St
----------------	---	----------	-------	-------

3.2.80.	<p>Lochblech als Abdeckung für Hubtor liefern und montieren Liefern und montieren von Lochblechen aus Aluminium, um die Öffnungen des Hubtores zu versehen.</p> <p>Art: Rundloch versetzt Lochweite/Durchmesser Löcher: 10 mm Stegbreite: min. 5 mm Materialstärke: 3 mm Material: AlMgSi unbehandelt</p>	65,00 m2
----------------	---	----------	-------	-------

3.2.90.	<p>Zopf-Seil CKP 32mm Viellitzige Ganzstahlkonstruktion in Kreuzschlag Drähte verzinkt, gezogen und imprägniert, drallarm und spannungsfrei, rechnerische Bruchlast min. 85,4 to</p> <p>Hersteller: DIEPA oder vergleichbar</p> <p>Bieterangabe: '...Eintragung im Bieterangabenverzeichnis...'</p> <p>inkl. Prüfzeugnis</p>			
----------------	---	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Länge je Seil: 14,90 m

Lieferrn und montieren von Mitte Bohrung bis Mitte Bohrung
inkl. DEMAG Laschenseilbirne Größe Nr. 10.

Laschenseilbirne Siehe Zeichnung: Seilrolle und Seil (Blatt-Nr.
52) Pos. 18

2,00 St

3.2.100. Rollenführung Schleusentor gefedert
Rollenführung am Hubtor, gefedert, Ausführung gemäß
Zeichnung und Einzelbeschreibung,
Anzahl der Führungen 4 St.

Siehe Zeichnung Torlaufrollen (Blatt-Nr. 71)

Materialgüten sowie Abmessungen sind der Zeichnung zu
entnehmen.

4,00 St

Hinweis zur OZ 3.2.110.
Das Notenprofil des Hubtores ist der Pos. 64 der Zeichnung
des Hubtores (Blatt 23) zu entnehmen.
Maße: Länge 9,50 m; Querschnitt: 110mm/40mm/15mm

3.2.110. StL-Nr. 24.216/423.03.12.11.01
Dichtungssatz herst. u. montieren
Hubtor*eins. dichtend
Notendichtung*Elastomer
KlemmVerb*nach DIN 19704
Dichtungssatz entsprechend konstruktiven Erfordernissen
gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und
montieren.
Für Hubtor.
Einseitig dichtend.
Profil = Notendichtung.
Material der Dichtungen = Elastomer gemäß DIN 19704-2.
Mit Klemmleisten und Verbindungsmittel
Max. zulässiger Leckwasserverlust = gemäß DIN 19704-2.

2,00 St

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	3.	Hubtor
Unterabschnitt:	3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Hinweis zur OZ 3.2.120.
Das Wulstprofil des Hubtores ist der Pos. 65 der Zeichnung des
Hubtores (Blatt 23) zu entnehmen
Maße: Länge 9,00 m; Querschnitt: 180mm/40mm/15mm

3.2.120.	<p>StL-Nr. 24.216/423.03.19.11.01 Dichtungssatz herst. u. montieren Hubtor*eing. dichtend ... Freitext ...*Elastomer KlemmVerb*nach DIN 19704 Dichtungssatz entsprechend konstruktiven Erfordernissen gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren. Für Hubtor. Einseitig dichtend. Profil = 'Wulstprofil ' Material der Dichtungen = Elastomer gemäß DIN 19704-2. Mit Klemmleisten und Verbindungsmittel Max. zulässiger Leckwasserverlust = gemäß DIN 19704-2.</p>	2,00	St
-----------------	--	------	----	-------

3.2.130.	<p>Knagge Hubtor liefern und montieren Knagge entsprechend Pos. 61-63 der Zeichnung des Hubtores (Blatt-Nr. 23) liefern und montieren. Inkl. Elastomerelement Gumba Elastomer Typ 2 200 x 250 x 71 mm</p>	8,00	St
-----------------	--	------	----	-------

3.2.140.	<p>STLB-Bau: 04/2025 087 Abfall gefährlich AVV120116* schadstoffbelastet LKW AN transp. entsorgen Verwertungsanlage Vergüt.Entsorg. AN Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung von Metallen und Kunststoffen, gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis- Verordnung) 120116* Strahlmittelabfälle, schadstoffbelastet gemäß Analyse, auf Gelände/Fläche des AN lagernd, laden, mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max.</p>			
-----------------	--	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 3. Hubtor
 Unterabschnitt: 3.2. Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile..

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
Fortsetzung...				
	Gesamtgewicht ohne Beschränkung, zur Verwertungsanlage, Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN.	2,000 t
Summe 3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtor..		
Summe 3.	Hubtor		

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 4. Sonstige demontierbare Stahlbauteile

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile				
4.1.	Steigleitern und Rollschütze				
4.1.10.	<p>StL-Nr. 24.216/013.48.27 Demontage der Anlagen Stahlbau*Rollschütz Teile wiederv. AN*Trsp.Werk AN+Rück Vorhandene Anlagen gemäß Leistungsbeschreibung demontieren. Demontage d. Stahlbaus und d. stahlbaulichen Ausrüstung System = Rollschütz. Demontierte Teile werden durch den AN wiederverwendet und sind zerstörungsfrei auszubauen. Transport zum Werk des AN und Rücktransport zur Baustelle.</p>	1	Psch	
4.1.20.	<p>Rollschütz im Werk reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung Rollschütze im Werk reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung</p> <p>Rostgrad (A , B , C , D) - und Blasengrad wie vom AN besichtigt. Schlacken , Rost , Zunder, Farbe, Lack und andere Anhaftungen entfernen: Verfahren nach Wahl des AN : - Strahlen mit Mehrwegstrahlmittel o. Einwegstrahlmittel - Stemmhammer / S temmeissel - Nadelentroster / N adelhammer Druckluft - Entschichten per Induktionsverfahren</p> <p>Vorhandenes Beschichtungssystem wie im beigefügten Blatt beschrieben.</p> <p>Stofflieferbezeichnung Einwegstrahlmittel: verbindliche Gesamt- Strahlschuttmenge: to</p> <p>Fläche Schütze insgesamt: 27 m²</p>	4,00	St	

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	4.1.	Steigleitern und Rollschütze

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

4.1.30. Oberfläche vorbereiten Sa 2 1/2 Trockenstrahlen Tor Stahl laden transp. LKW AN bis 200 km schadstoffbelastet ges.Vergüt.Entsorg.

Vorbereiten der Oberfläche, für Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, durch Trockenstrahlen, des Rollschützes aus Stahl, geschweißt und geschraubt, aufgenommene Stoffe sammeln, auf LKW des AN laden, transportieren zur zugelassenen Lagerfläche des AG, Transportweg bis 200 km, Abfall ist gefährlich, schadstoffbelastet gemäß Analyse, die Entsorgung wird gesondert vergütet.

27,00 m2

4.1.40. Grundbesch Epoxidharz/Pigmente D 60mym Vollerneuerung Rollschütz Stahl

Grundbeschichtung aus Epoxidharz/diverse Korrosionsschutzpigmente, 2-komponentig, Hersteller und Typ 'zugelassenes System der BAW' im Farbtonwechsel, Auftrag durch Spritzen, Sollschichtdicke DIN EN ISO 12944-5 60 mym, als Vollerneuerung, allseitig, des Rollschützes aus Stahl, geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, einschl. Führungsschienen, werkseitig ausführen.

27,00 m2

Hinweis zur OZ 4.1.50.

In diesem Fall ist mit dem Begriff Tor aus stahl das Rollschütz gemeint.

4.1.50. STL B-Bau: 04/2025 035 Besch Im1 D 600mym EP EP Vollerneuerung Tor Stahl Abwicklung 1 m

Beschichtungssystem für Korrosivitätskategorie Im1 DIN EN ISO 12944-2, Auftrag durch Spritzen, Gesamtsollschichtdicke 600 mym, bestehend aus einer Grundbeschichtung, Bindemittel Epoxidharz, Zinkstaub-Beschichtungsstoff, einkomponentig, Sollschichtdicke 60 mym, und 2 Deckbeschichtungen (einschl. Zwischenbeschichtung), Bindemittel Epoxidharz, 2-komponentig, Sollschichtdicke 600 mym, als Vollerneuerung, allseitig, auf Tor aus Stahl, geschweißt und geschraubt, in ausgebautem Zustand, Ausführung im Außenbereich, Norm-Vorbereitungsgrad Sa 2 1/2 DIN EN ISO 12944-4, mit erwarteter Schutzdauer H DIN EN ISO 12944-1 von 15 bis 25

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 4. Sonstige demontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 4.1. Steigleitern und Rollschütze

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	-------	----	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Jahren,
Abwicklung der Bearbeitungsflächen '1' m, werkseitig
ausführen.

27,00 m2

Hinweis zur OZ 4.1.60.
Für die Bolzen der Kupplungsstange ist eine neue
Bolzensicherung in Absprache mit der Werkstatt des ABz Hann.
Münden zu konstruieren.

4.1.60.

StL-Nr. 24.216/133.68
Verschluss montieren
Füll-,Entleer.-v.*Rollschütz
Stahlkonstruktion des Verschlusses gemäß
Leistungsbeschreibung betriebsfertig montieren.
als Füll- und Entleerungsverschluss,
System = Rollschütz.

4,00 St

4.1.70.

StL-Nr. 24.216/538.08.09.91.06
Feste Teile herstellen u. montieren
Rollschütz*Laufschiene.
... Freitext ...*Schienen geschr.
in Erstbeton
Konstruktion der festen Teile
mit Befestigungskonstruktion einschließlich aller
festen und nachstellbaren Verankerungen sowie den
Betonankern an den festen Teilen (maximaler Abstand
300 mm) entsprechend statischen und konstruktiven
Erfordernissen, gemäß Leistungsbeschreibung
herstellen, liefern und montieren.
Materialzeugnisse nach ZTV-W 216/1.
Für Rollschütz.
Bauteil = Laufschiene.
Material = 'Kranschiene A45 Walzstahl / Grundstahl,
Streckgrenze: 690 N/mm² oder höher, Norm: DIN 536-1. '
Schienen auswechselbar anschrauben.
Einbau in Erstbeton, Hilfskonstruktionen für den
Einbau werden nicht gesondert vergütet.

19,00 m

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	4.1.	Steigleitern und Rollschütze

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

4.1.80.	<p>StL-Nr. 24.216/338.08.29.99.05 Lagerungs-u.Führungsk.herst.u.mont. Rollschütz*Führungsrollen ... Freitext ...*Ohne Schmierung Lauf- und Führungseinrichtungen und/oder Lagerteile für Verschluss mit Lager-, Lagerunterstützungs- und Befestigungskonstruktion einschließlich aller festen und nachstellbaren Verankerungen, den erforderlichen Verbindungen, einschließlich aller erforderlichen Dichtungen sowie Ein- und Ausbautvorrichtungen für den Reparaturfall mit allen Zubehörteilen entsprechend statischen und konstruktiven Erfordernissen gemäß Leistungsbeschreibung herstellen, liefern und montieren. Materialzeugnisse nach ZTV-W 216/1. Für Rollschütz. Art = Führungsrollen. Materialkombination 'C45, DIN EN 10083-2 ' Ohne zusätzliche Fettschmierung.</p>	16,00 St
----------------	--	----------	-------	-------

4.1.90.	<p>Buchsen für Führungsrollen liefern und montieren Deva-Buchse 144sB6 liefern und montieren gem. Zeichnung oder gleichwertig</p> <p>Hersteller Buchse: '...Eintragung im Bieterangabenverzeichnis...'</p> <p>Siehe Zeichnung: Rollschütz (Blatt-Nr. 32) Pos. 18</p> <p>Maße 70/50x26 mm</p>	32,00 St
----------------	---	----------	-------	-------

4.1.100.	<p>Druckdeckel Schütze Unterwasser Abdrückmuttern herstellen Die vorhandenen Druckdeckel der Schütze im Unterwasser mit Abdrückmuttern nachrüsten</p> <p>Jeweils 8 Löcher in den Rand des Druckdeckels bohren (2 pro Ecke) und eine M24 Mutter aufschweißen, zur Erleichterung des Öffnens der Deckel.</p> <p>Leistungsumfang: 16 Löcher bohren, Aufschweißen von 16</p>			
-----------------	---	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhau..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	4.1.	Steigleitern und Rollschütze

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Stück M24 Muttern, mit Beschichtungssystem des Schützes
versehen.

16,00 St

4.1.110. STL-Bau: 04/2025 087
**Abfall gefährlich AVV120116* schadstoffbelastet LKW AN transp. entsorgen
Verwertungsanlage Vergüt.Entsorg. AN**

Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie
der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung
von Metallen und Kunststoffen,
gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis-
Verordnung) 120116* Strahlmittelabfälle, schadstoffbelastet
gemäß Analyse, auf Gelände/Fläche des AN lagernd, laden,
mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max.
Gesamtgewicht ohne Beschränkung, zur Verwertungsanlage,
Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist
erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN.

2,000 t

4.1.120. STL-Bau: 04/2025 084
**Steigleiter Seitenholme Stahl abbrechen schadstoffbelastet H 6 m B 45cm
Sprossenabst. 280 mm v.Hand Stoffe laden LKW AN ges.Vergüt.Entsorg.**

Abbruch der Steigleiter, mit Seitenholmen, aus Stahl, im
Rahmen einer Totalabbruchmaßnahme, schadstoffbelastet
gemäß Analyse,
Abfall ist gefährlich,
Steighöhe '10' m, Breite der Leiter 45 cm,
Sprossenabstand '280' mm, Rohrform Holm rund, Durchmesser
30 mm, Dicke 2 mm, Sprossenrohr Maße B/H 20/20 mm, Dicke
1,5 mm, ohne Umsteigebühen, ohne Ruhepodeste, mit einem
Zustiegspodest, einschl. Ein-/Austrittspodest, Abbruch der
Podeste wird gesondert vergütet, an vorh. Teile geschweißt,
Befestigungsuntergrund Stahl, Ausführung außerhalb von
Gebäuden,
Arbeitshöhe bis 9,5 m über der Standfläche des hierfür
erforderlichen Gerüsts, Gerüst wird gesondert vergütet,
Abbruch von Hand/mit handgeführten Kleingeräten,
Ausführung staubarm TRGS 559,
aufgenommene Stoffe sammeln, auf LKW des AN laden,
die Entsorgung wird gesondert vergütet.

8,00 St

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnhou..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 4. Sonstige demontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 4.1. Steigleitern und Rollschütze

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
4.1.130.	<p>STLB-Bau: 04/2025 087 Abfall gefährlich AVV170605* schadstoffbelastet DKIII LKW AN transp. entsorgen Verwertungsanlage bis 200km Vergüt.Entsorg. AN Bau- und Abbruchabfälle, gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis- Verordnung) 170605* Baustoff, asbesthaltig, schadstoffbelastet, belastet nach Deponieverordnung für DK III, Schadstoff Asbest TRGS 519, auf Baustelle lagernd, laden, mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max. Gesamtgewicht ohne Beschränkung, zur Verwertungsanlage, Transportweg bis 200 km, Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN, Mengenermittlung nach Wiegekarte.</p>	8,000 t
4.1.140.	<p>StL-Nr. 00.217/317.12.81.29.99 Steigleiter einbauen DIN 19703*Rechtw.zur Wand Länge 7,5-10 m*Material S235JR Werkprüfzeugnis*... Freitext Freitext ... Steigleiter nach Zeichnung herstellen und einbauen. Ausbildung nach DIN 19703: 1995-11. Anordnung rechtwinklig zur Wand mit Haltebügel, Über- steighilfe und Abdeckung nach DIN 19703: 1995-11, Bild 4. Länge über 7,5 bis 10 m. Material = S235JR (St 37-2). Materialgütenachweis durch Werkprüfzeugnis 2.3 nach DIN EN 10204 Einbau 'Verlängern der vorhandenen Befestigungspunkte und verchrauben beider Teile ' Mit Korrosionsschutz. Angaben zur Vorbereitung, Be- schichtung, Schichtdicke 'so wie bei der Erneuerung der Tore'</p>	8,00 St
Summe 4.1.	Steigleitern und Rollschütze	
Summe 4.	Sonstige demontierbare Stahlbau..	

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile

5.1. Arbeitsschutztechnische Maßnahmen

Hinweis zur OZ 5.1.10.
Da die nichtdemontierbaren Stahlbauteile (Nischenpoller, Kantenschutz) gemäß Gutachten schadstoffhaltig (Asbest etc.) sind, sind Maßnahmen gemäß TRGS 519 einzuhalten.

Dazu ist eine Abschottung der Schleusenkommer auf der Planie der Bootsschleuse zu errichten. Die seitlichen Öffnungen zu den Toren sind mit luftdichten Planen abzudecken und an der Schleusenkommerwand und Sohle zu verdübeln. Für den Eingangsbereich in die Schleusenkommer ist eine Schleuse gem. TRGS 519 einzurichten.

Für das Entschichten der Stahlbauteile ist nach dem Leitfaden für die Entschichtung von mit schadstoffhaltigen Altanstrichen beschichteten Stahl(wasser)bauten und sonstigen Bauwerken der Wasserstraßen- und Schifffahrtsverwaltung des Bundes (Asbest-/PAK-/PCB-/Blei-Leitfaden) zu verfahren.

Entschichtungsmethode nach Wahl des AN. Angabe im Bieterangabenverzeichnis.

5.1.10. STL-Bau: 04/2025 001
Aufbauen längenorientiert Standgerüst Arbeitsgerüst 2kN/m2 SW06 H1
Aufbauen längenorientiertes Standgerüst, Fassadengerüst DIN EN 12810-1, als Arbeitsgerüst DIN EN 12811-1, Lastklasse 3 (2 kN/m2), Breitenklasse SW06, Höhenklasse H 1, alle Gerüstlagen genutzt, verankern, Befestigung in der Tragkonstruktion der Fassade aus Beton, Einrüstung für Maler-, Lackier- und Beschichtungsarbeiten, an senkrechten Bauwerksaußenflächen, aufstellen auf Gelände, Höhe der obersten Gerüstlage 10 m, Standfläche waagrecht, über Lastverteiler belastbar.

280,00 m2

5.1.20. STL-Bau: 04/2025 000
Personendekontaminationseinheit 3-Kammer Industriestaubsauger Ständerwerk 2seitig bekleidet Platte glatt abwaschbar Schleusung 1Person Unterdruckh. L 2,5 m B 1,5 m H 2,3 m Wasserdusche aufbauen
Personendekontaminationseinheit als 3-Kammerschleuse, für Arbeiten nach TRGS 519, mit Industriestaubsauger für Personenreinigung, Staubklasse H/L/M, Aufstellung im

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 5.1. Arbeitsschutztechnische Maßnahmen

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Außenbereich, bewittert, Untergrundfläche befestigt und versiegelt, als Ständerwerk, 2-seitig bekleidet mit Platten, Oberfläche glatt, abwaschbar, für Schleusung einer Person, mit selbständiger Unterdruckhaltung, Länge '2,5' m, Breite '1,5' m, Höhe '2,3' m, mit Reinigungsvorrichtung als Wasserdusche, Wasser sammeln, Entsorgung wird gesondert vergütet, aufbauen.

1,00 St

5.1.30. STLB-Bau: 04/2025 000
**Personendekontaminationseinheit 3-Kammer Industriestaubsauger 2seitig bekleidet
 Platte glatt abwaschbar Schleusung 1Person Unterdruckh. L 2,5 m B 1,5 m H 2,3 m
 Wasserdusche reinigen abbauen**

Personendekontaminationseinheit als 3-Kammerschleuse, für Arbeiten nach TRGS 519, mit Industriestaubsauger für Personenreinigung, Staubklasse H/L/M, Aufstellung im Außenbereich, bewittert, Untergrundfläche befestigt und versiegelt, 2-seitig bekleidet mit Platten, Oberfläche glatt, abwaschbar, für Schleusung einer Person, mit selbständiger Unterdruckhaltung, Länge '2,5' m, Breite '1,5' m, Höhe '2,3' m, mit Reinigungsvorrichtung als Wasserdusche, Wasser sammeln, Entsorgung wird gesondert vergütet, reinigen und abbauen.

1,00 St

5.1.40. STLB-Bau: 04/2025 000
**Materialdekontaminationseinheit 2-Kammer 2seitig bekleidet Platte PE-Folie
 Unterdruckh. Wasserdusche L 2,5 m B 1,5 m H 2,3 m aufbauen**

Materialdekontaminationseinheit nach TRGS 519 als 2-Kammerschleuse, 2-seitig bekleidet mit Platten und PE-Folie, mit selbständiger Unterdruckhaltung, mit Reinigungsvorrichtung als Wasserdusche, Wasser sammeln, Entsorgung wird gesondert vergütet, mit Rolltorelementen, Aufstellung im Außenbereich, bewittert, Untergrundfläche befestigt und versiegelt, Länge '2,5' m, Breite '1,5' m, Höhe '2,3' m, aufbauen.

1,00 St

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 5.1. Arbeitsschutztechnische Maßnahmen

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5.1.50.	STLB-Bau: 04/2025 000 Materialdekontaminationseinheit 2-Kammer 2seitig bekleidet Platte PE-Folie Unterdruckh. Wasserdusche L 2,5 m B 1,5 m H 2,3 m reinigen abbauen Materialdekontaminationseinheit nach TRGS 519 als 2-Kammerschleuse, 2-seitig bekleidet mit Platten und PE-Folie, mit selbständiger Unterdruckhaltung, mit Reinigungsvorrichtung als Wasserdusche, Wasser sammeln, Entsorgung wird gesondert vergütet, mit Rolltorelementen, Aufstellung im Außenbereich, bewittert, Untergrundfläche befestigt und versiegelt, Länge '2,5' m, Breite '1,5' m, Höhe '2,3' m, reinigen und abbauen.	1,00	St
---------	--	------	----	-------

5.1.60.	STLB-Bau: 04/2025 000 Unterdruckgerät Raum 2000-3000m3 10Luftwechsel/h aufbauen Unterdruckgerät für technischen Luftwechsel, einschl. Vor- und Zwischenfilter, mit nachgeschalteter Filtereinrichtung zur Absorption gasförmiger Stoffe, Filterklasse H13 DIN EN 1822-1, Größe des Abschottungsraumes über 2000 bis 3000 m3, mind. 10-facher Luftwechsel/Stunde, aufbauen, Aufstellung im Freien.	1,00	St
---------	--	------	----	-------

5.1.70.	STLB-Bau: 04/2025 000 Unterdruckgerät Raum 2000-3000m3 10Luftwechsel/h reinigen abbauen Unterdruckgerät für technischen Luftwechsel, einschl. Vor- und Zwischenfilter, mit nachgeschalteter Filtereinrichtung zur Absorption gasförmiger Stoffe, Filterklasse H13 DIN EN 1822-1, Größe des Abschottungsraumes über 2000 bis 3000 m3, mind. 10-facher Luftwechsel/Stunde, reinigen und abbauen, anfallende Abfälle werden gesondert vergütet, Aufstellung im Freien.	1,00	St
---------	--	------	----	-------

5.1.80.	STLB-Bau: 04/2025 084 Raumluftmessung Freigabemessung Asbest Raumluftmessung, Freigabemessung zur Aufhebung der Schutzmaßnahme, Schadstoff Asbest TRGS 519, Einzelmessung durchführen, auswerten, dokumentieren,			
---------	---	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	5.1.	Arbeitsschutztechnische Maßnahmen

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	-------	----	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Wiederholungsmessungen aufgrund nicht erreichter Abnahme werden nicht vergütet, die Messungen dürfen nur von einer geeigneten Prüfstelle durchgeführt werden.

20,00 St

5.1.90. STL-Bau: 04/2025 000
Abschottung Sanierung H 8-10m Tragkonstruktion Metall einseitig bekleidet PE-Folie aufbauen H bis 9,5m

Abschottung als allseitige Einhausung, Höhe über 8 bis 10 m, Aufstellung im Außenbereich, bewittert, Tragkonstruktion aus Metall, einseitige Bekleidung aus PE-Folie, umlaufende Anschlüsse an angrenzende Bauteile und Durchdringungen sowie alle Stoßstellen unterdruckfest, aufbauen, Ausführung ohne Beschädigung der umgebenden Flächen, Anschlüsse an angrenzende Bauteile werden gesondert vergütet, Arbeitshöhe bis 9,5 m über der Standfläche des hierfür erforderlichen Gerüsts, Gerüst wird gesondert vergütet.

280,00 m2

5.1.100. STL-Bau: 04/2025 000
Abschottung Sanierung H 8-10m Tragkonstruktion Metall einseitig bekleidet PE-Folie reinigen abbauen H bis 9,5m

Abschottung als allseitige Einhausung, Höhe über 8 bis 10 m, Aufstellung im Außenbereich, bewittert, Tragkonstruktion aus Metall, einseitige Bekleidung aus PE-Folie, umlaufende Anschlüsse an angrenzende Bauteile und Durchdringungen sowie alle Stoßstellen unterdruckfest, reinigen, abbauen, Ausführung ohne Beschädigung der umgebenden Flächen, Anschlüsse an angrenzende Bauteile werden gesondert vergütet, Entsorgung wird gesondert vergütet, Arbeitshöhe bis 9,5 m über der Standfläche des hierfür erforderlichen Gerüsts, Gerüst wird gesondert vergütet.

280,00 m2

5.1.110. STL-Bau: 04/2025 087
Behälter bereitstellen nicht offen wasserdicht Bauabfall flüssige Abfallstoffe schadstoffbelastet 1Monat

Behälter bereitstellen, nicht offen, wasserdicht, Behältergröße nach Wahl des AN, Bauabfall, flüssige Abfallstoffe, sortenrein, schadstoffbelastet gemäß Analyse, Bereitstellung für einen Monat.

1,00 St

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 5.1. Arbeitsschutztechnische Maßnahmen

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5.1.120.	STLB-Bau: 04/2025 087 Abfall nicht gefährlich AVV161002 schadstoffbelastet LKW AN transp. entsorgen Verwertungsanlage bis 50km Vergüt.Entsorg. AN Wässrige flüssige Abfälle zur externen Behandlung, nicht gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis- Verordnung) 161002 wässrige flüssige Abfälle, schadstoffbelastet gemäß Analyse, auf Baustelle lagernd, in Behälter des AN laden, mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max. Gesamtgewicht ohne Beschränkung, Behältergröße über 5 bis 7 m ³ , zur Verwertungsanlage, Transportweg bis 50 km, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN, Mengenermittlung nach Wiegekarte.	2,000 t
----------	---	---------	-------	-------

Summe 5.1.	Arbeitsschutztechnische Maßnahmen	
-------------------	--	--	-------	-------

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 5.2. Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5.2. Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

5.2.10. Nischenpoller reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung

Nischenpoller reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung

Rostgrad (A , B , C , D) - und Blasengrad wie vom AN besichtigt.
 Schlacken , Rost , Zunder, Farbe, Lack und andere Anhaftungen entfernen:

Verfahren nach Wahl des AN:

Eintragung in Bieterangabenverzeichnis.

Vorhandenes Beschichtungssystem wie im beigefügten Blatt beschrieben.

Stofflieferbezeichnung Einwegstrahlmittel:
 verbindliche Gesamt- Strahlschuttmenge: to

46,00 St

**5.2.20. StL-Nr. 11.218/127.18.08.02.31
 Stahlbauteil vorbereiten
 Nischenpoller*wie besichtigt
 Einwegstr.Baust.*Granat
 Sa 2 1/2**

Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG für Korrosionsschutz vorbereiten.
 Bauteil = Nischenpoller.
 Oberfläche beschichtet, Rostgrad wie vom AN besichtigt.
 Verfahren = Strahlen mit Einwegstrahlmitteln auf Baustelle.
 Strahlmittel = Einwegstrahlmittel Granatsand.
 Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2,
 DIN EN ISO 12944-4: Teil 4.

46,00 St

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	5.2.	Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
5.2.30.	<p>StL-Nr. 11.218/427.18.23.31 Stahlbauteil grundbeschichten Nischenpoller*Außenfläche Eine Besch.Baust.*Mit Airless Zinkstaub-EP Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG grundbeschichten. Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen. Angaben im Bieterangaben-Verzeichnis über Stofflieferbezeichnung '...Eintragung im Bieterangabenverzeichnis...'. Bauteil = Nischenpoller. Außenfläche. Eine Grundbeschichtung auf Baustelle. Mit Airless-Spritzgerät auftragen. Beschichtungsstoff = Zinkstaub-Epoxidharz, Sollschichtdicke 50 mym je Schicht.</p>	46,00	St
5.2.40.	<p>StL-Nr. 11.218/542.18.43.01.11 Verzinktes Stahlbauteil beschichten Nischenpoller*Zw+Db-Baust. Mit Airless*Vorstreichen BeschSys Nr. 6 Verzinktes Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG beschichten. Bauteil = Nischenpoller. Zwischenbeschichtung/en und Deckbeschichtung auf der Baustelle. Mit Airless-Spritzgerät auftragen. Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen. Zwischen-/Deckbeschichtung Beschichtungssystem Nr. 6.</p>	46,00	St
5.2.50.	<p>Leistung wie Pos. 05.02.0010 jedoch Plattformpoller Leistung wie Pos. 05.02.0010 jedoch Plattformpoller</p>	3,00	St
5.2.60.	<p>Leistung wie Pos. 05.02.0020 jedoch Plattformpoller Leistung wie Pos. 05.02.0020 jedoch Plattformpoller</p>	3,00	St

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt: 5.2. Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge	ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
5.2.70.	Leistung wie Pos. 05.02.0030 jedoch Plattformpoller Leistung wie Pos. 05.02.0030 jedoch Plattformpoller	3,00	St
5.2.80.	Leistung wie Pos. 05.02.0040 jedoch Plattformpoller Leistung wie Pos. 05.02.0040 jedoch Plattformpoller	3,00	St
5.2.90.	Kantenschutz lotrecht und waagrecht reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung Kantenschutz reinigen und entschichten, inkl . aller erforderlichen Einhausungen und technischen Hilfsmittel sowie Entsorgung Rostgrad (A , B , C , D) - und Blasengrad wie vom AN besichtigt. Schlacken , Rost , Zunder, Farbe, Lack und andere Anhaftungen entfernen: Verfahren Beizen Vorhandenes Beschichtungssystem wie im beigefügten Blatt beschrieben. Stofflieferbezeichnung Einwegstrahlmittel: verbindliche Gesamt- Strahlschuttmenge: to	371,40	m
5.2.100.	StL-Nr. 11.218/122.06.08.02.31 Stahlbauteil vorbereiten Kantensch.waager.*wie besichtigt Einwegstr.Baust.*Granat Sa 2 1/2 Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG für Korrosionsschutz vorbereiten. Bauteil = Kantenschutz waagrecht. Oberfläche beschichtet, Rostgrad wie vom AN besichtigt. Verfahren = Strahlen mit Einwegstrahlmitteln auf Baustelle. Strahlmittel = Einwegstrahlmittel Granatsand. Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2, DIN EN ISO 12944-4: Teil 4.	49,40	m

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	5.2.	Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5.2.110.	<p>StL-Nr. 11.218/422.06.23.31 Stahlbauteil grundbeschichten Kantensch.waager.*Außenfläche Eine Besch.Baust.*Mit Airless Zinkstaub-EP Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG grundbeschichten. Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen. Angaben im Bieterangaben-Verzeichnis über Stofflieferbezeichnung '...Eintragung im Bieterangabenverzeichnis...'. Bauteil = Kantenschutz waagrecht. Außenfläche. Eine Grundbeschichtung auf Baustelle. Mit Airless-Spritzgerät auftragen. Beschichtungsstoff = Zinkstaub-Epoxidharz, Sollschichtdicke 50 mym je Schicht.</p>	49,40 m
----------	--	---------	-------	-------

5.2.120.	<p>StL-Nr. 11.218/537.12.43.01.11 Verzinktes Stahlbauteil beschichten Kantensch.waager.*Zw+Db-Baust. Mit Airless*Vorstreichen BeschSys Nr. 6 Verzinktes Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG beschichten. Bauteil = Kantenschutz waagrecht. Zwischenbeschichtung/en und Deckbeschichtung auf der Baustelle. Mit Airless-Spritzgerät auftragen. Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen. Zwischen-/Deckbeschichtung Beschichtungssystem Nr. 6.</p>	49,40 m
----------	---	---------	-------	-------

5.2.130.	<p>StL-Nr. 11.218/122.05.08.02.31 Stahlbauteil vorbereiten Kantensch.lotr.*wie besichtigt Einwegstr.Baust.*Granat Sa 2 1/2 Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG für Korrosionsschutz vorbereiten. Bauteil = Kantenschutz lotrecht. Oberfläche beschichtet, Rostgrad wie vom AN besichtigt.</p>			
----------	---	--	--	--

...Fortsetzung

Leistungsverzeichnis

Projekt: 814W0126B119 Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
 LV: 1 Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
 Abschnitt: 5. Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
 Unterabschnitt: 5.2. Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

Fortsetzung...

Verfahren = Strahlen mit Einwegstrahlmitteln auf Baustelle.
 Strahlmittel = Einwegstrahlmittel Granatsand.
 Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2,
 DIN EN ISO 12944-4: Teil 4.

322,00 m

5.2.140.

StL-Nr. 11.218/422.05.23.31
Stahlbauteil grundbeschichten
Kantensch.lotr.*Außenfläche
Eine Besch.Baust.*Mit Airless
Zinkstaub-EP
 Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG grundbeschichten. Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen.
 Angaben im Bieterangaben-Verzeichnis über Stofflieferbezeichnung '**...Eintragung im Bieterangabenverzeichnis...**'.
 Bauteil = Kantenschutz lotrecht.
 Außenfläche.
 Eine Grundbeschichtung auf Baustelle.
 Mit Airless-Spritzgerät auftragen.
 Beschichtungsstoff = Zinkstaub-Epoxidharz,
 Sollschichtdicke 50 m μ m je Schicht.

322,00 m

5.2.150.

StL-Nr. 11.218/537.11.43.01.11
Verzinktes Stahlbauteil beschichten
Kantensch.lotr.*Zw+Db-Baust.
Mit Airless*Vorstreichen
BeschSys Nr. 6
 Verzinktes Stahlbauteil nach Leistungsbeschreibung des AG beschichten.
 Bauteil = Kantenschutz lotrecht.
 Zwischenbeschichtung/en und Deckbeschichtung auf der Baustelle.
 Mit Airless-Spritzgerät auftragen.
 Kanten, Ecken, Schweißnähte, Niet- und Schraubenverbindungen sowie schwer zugängliche Bereiche vorstreichen.
 Zwischen-/Deckbeschichtung Beschichtungssystem Nr. 6.

322,00 m

Leistungsverzeichnis

Projekt:	814W0126B119	Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..
LV:	1	Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..
Abschnitt:	5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
Unterabschnitt:	5.2.	Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Menge ME	Einheitspreis in EUR	Gesamtbetrag in EUR
--------------	-----------------------	----------	-------------------------	------------------------

5.2.160.	<p>STLB-Bau: 04/2025 087 Abfall gefährlich AVV120116* schadstoffbelastet LKW AN transp. entsorgen Verwertungsanlage bis 100km Vergüt.Entsorg. AN Abfälle aus Prozessen der mechanischen Formgebung sowie der physikalischen und mechanischen Oberflächenbearbeitung von Metallen und Kunststoffen, gefährlich, Abfallschlüssel nach AVV (Abfallverzeichnis-Verordnung) 120116* Strahlmittelabfälle, schadstoffbelastet gemäß Analyse, in Behälter auf Baustelle lagernd, mit LKW des AN transportieren, entsorgen, max. Gesamtgewicht ohne Beschränkung, Behältergröße über 0,5 bis 1 m³, zur Verwertungsanlage, Transportweg bis 100 km, Entsorgungsnachweis gemäß Nachweisverordnung ist erforderlich, Vergütung der Entsorgung übernimmt AN, Mengenermittlung nach Wiegekarte.</p>	2,000 t
Summe 5.2.		Stahlbau- und Korrosionsschutza..	
Summe 5.		Sonstige nichtdemontierbare Sta..	

**Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung**

Projekt: 814W0126B119 **Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..**
LV: 1 **Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..**

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Betrag in EUR
1.	Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung	
1.1.	Technische Bearbeitung
1.2.	Baustelleneinrichtung
	Summe 1. Baustelleneinrichtung, Technisc..
2.	Stemmtor	
2.1.	Demontage, Transport, Einbau
2.2.	Ent- und Beschichtung des Stemmtores, Stahlbauteile
2.3.	Ausrüstung
	Summe 2. Stemmtor
3.	Hubtor	
3.1.	Demontage Transport und Einbau
3.2.	Ent- und Beschichten des Hubtores, Stahlbauteile des
	Summe 3. Hubtor
4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile	
4.1.	Steigleitern und Rollschütze
	Summe 4. Sonstige demontierbare Stahlbau..
5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile	
5.1.	Arbeitsschutztechnische Maßnahmen
5.2.	Stahlbau- und Korrosionsschutzarbeiten
	Summe 5. Sonstige nichtdemontierbare Sta..
LV	1	
1.	Baustelleneinrichtung, Technische Bearbeitung
2.	Stemmtor

**Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung**

Projekt: 814W0126B119 **Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..**
LV: 1 **Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..**

Ordnungszahl	Leistungsbeschreibung	Betrag in EUR
3.	Hubtor
4.	Sonstige demontierbare Stahlbauteile
5.	Sonstige nichtdemontierbare Stahlbauteile
<hr/>		
	Summe LV 1 Erneuerung Korrosionsschutz
	Zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer aus EUR
	in Höhe von 19,00 % EUR
		<hr/> EUR

Das LV besteht aus den Seiten 1 bis 44

**Leistungsverzeichnis
Bieterangabenverzeichnis**

Projekt: 814W0126B119 **Korrosionsschutzerneuerung Bootsschleuse Wahnha..**
LV: 1 **Erneuerung Korrosionsschutz Bootsschleuse Wahnha..**

3.2.90. **Zopf-Seil CKP 32mm**

.....

.....

4.1.90. **Buchsen für Führungsrollen liefern und montieren**

.....

.....

5.2.30. 11.218/427.18.23.31
Stahlbauteil grundbeschichten

Stofflieferbezeichnung

.....

.....

5.2.110. 11.218/422.06.23.31
Stahlbauteil grundbeschichten

Stofflieferbezeichnung

.....

.....

5.2.140. 11.218/422.05.23.31
Stahlbauteil grundbeschichten

Stofflieferbezeichnung

.....

.....