

Spezifikation

Seefalke, IMO: 9421233

Seefalke IMO 9421233 - BLE - DD 2026



Seite-Nr 2 Anhang E2 Hempel (Germany) GmbH -
Pinneberg
Haderslebener Straße 9
25421 Pinneberg
Germany

Telefon: +49 41 01 707 0
Fax: +49 41 01 77 340 34
E-mail:
sales_marine_de@hempel.com
Website: hempel.de

Kontaktinformationen
Dieter Bremer
+491713766471
DIB@hempel.com

Projektinformationen:
Seefalke IMO 9421233 - BLE
- DD 2026
Dokument Ref no
QUO-73714-M1G4 Prüf. 0.00



Spezifikation

Kunde 11304681 Seefalke, IMO: 9421233	Dokument Ref. Nr.:	QUO-73714-M1G4 0.00
	Erstellt am:	11/11/2025
Adresse Referat 533 Seefalke Deichmanns Aue 29 Bonn 53179 Germany	Erstellt durch:	Dieter Bremer
	Land der Beschichtung:	Germany
	Land der Lieferung:	Germany
	Lieferhafen:	Germany Other Ports
	Ref Nr.:	9421233

Fläche: #	Fläche	Beschreibung	Fläche: Größe (m ²)
1.	Flachboden	Flachboden	600
2.	Vertikale Seiten	Vertikale Seiten	640
3.			

Benutzte Abkürzungen

CF: Verbrauchsfaktor
DFT: Trockenschichtdicke
LF: Verlustfaktor
RH: Relative Luftfeuchte
TSR: Theoretische Ergiebigkeit

TBA: Wird noch bekanntgegeben
UOM: Maßeinheit
V.O.C.: Flüchtige organische Verbindungen
FV: Festkörpervolumen
WTF: Nassfilmdicke

m: Minute(n)
h: Stunde(n)
d: Tag/e

Bemerkungen:

Lesen Sie vor der Verwendung immer die Produktdokumentation, einschließlich des entsprechenden Produktdatenblatts („PDB“) und Sicherheitsdatenblatts („SDB“), zusammen mit anderen bereitgestellten Spezifikationen, Erklärungen und/oder Richtlinien in Bezug auf die Produkte und befolgen Sie die darin enthaltenen Empfehlungen. Diese Dokumente sind für eine professionelle Verwendung gedacht und bieten lediglich allgemeine Empfehlungen. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an Ihren örtlichen Hempel-Vertreter, dort wird man Sie gerne beraten. Der im entsprechenden PDB aufgeführte Haftungsausschluss gilt für die Produkte soweit relevant.



Spezifikation

Bereich	1	Flachboden	Fläche (m²)	600
Beschreibung	Flachboden			
Untergrund	Vorbeschichteter Stahl	Umgebung/Standard	Immersiert	

Aktivität	20	Gewässer	Kalt	Durchschnittsgeschwindigkeit (Knoten):	8.0	Dockintervall (Monate)	30
------------------	----	-----------------	------	---	-----	-------------------------------	----

Behandelte Fläche%	Behandelte Fläche	Produkt	Qualitäts-Nr.	Farbtonbeschreibung	Farbton Nr.	FV %	WFT (µm)	DFT (µm)	Applikationsmethode	TSR (m²/UOM)	LF	Angegebene Menge in UOM
20	Ausbessern	Hempadur Easy 47700	47700	Braunrot BS 445	50630	77	175	125	Luftlose Spritzen	6.16	0.35	29.97 L
22	Ausbessern	Hempadur Easy 47700	47700	Grau	11480	77	175	125	Luftlose Spritzen	6.16	0.35	32.97 L
25	Ausbessern	Hempadur Tiecoat 49183	49183	Helles Khakibraun	25150	57	125	60	Luftlose Spritzen	9.50	0.35	24.29 L
100	Vollanstrich	Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900	78900	Braunrot	51110	58	150	80	Luftlose Spritzen	7.25	0.35	127.32 L

Produkt Qualitäts-Nr.	Produkt Farbton	Verdünner Produktname	Verdünner Qualitäts-Nr.	Verdünner %	Angegebene Menge in UOM
47700	50630	Hempel's Thinner 08450	08450	10	3.00 L
47700	11480	Hempel's Thinner 08450	08450	10	3.30 L
49183	25150	Hempel's Thinner 08450	08450	10	2.43 L
78900	51110	Hempel's Thinner 08080	08080	10	12.73 L

Gesamt	390	236.01 L
---------------	-----	----------

*DFT gesamt ohne Vornebeln und Eckengrundierung

Seite-Nr 4 Anhang E2 Hempel (Germany) GmbH -
 Pinneberg
 Haderslebener Straße 9
 25421 Pinneberg
 Germany

Telefon: +49 41 01 707 0
 Fax: +49 41 01 77 340 34
 E-mail:
 sales_marine_de@hempel.com
 Website: hempel.de

Kontaktinformationen
 Dieter Bremer
 +491713766471
 DIB@hempel.com

Projektinformationen:
 Seefalke IMO 9421233 - BLE
 - DD 2026
 Dokument Ref no
 QUO-73714-M1G4 Prüf. 0.00



Überstreichbarkeitsintervall

RH	DFT (µm)	Qualitäts-Nr.	Überstrichen mit	-10°C/14°F Min. – Max.	0°C/32°F Min. – Max.	5°C/41°F Min. – Max.	10°C/50°F Min. – Max.	20°C/68°F Min. – Max.	30°C/86°F Min. – Max.	40°C/104°F Min. – Max.
-	125	47700	47700	27h-90d	12h-56d	9.5h-44d	7h-31.5d	3h-14d	2.5h-10.5d	100m-8d
-	125	47700	49183	27h-90d	12h-56d	9.5h-44d	7h-31.5d	3h-14d	2.5h-10.5d	100m-8d
-	60	49183	78900	25h-45d	13h-22.5d	9h-16.5d	5.5h-10d	2.5h-5d	2h-4d	85m-60h
Undocking	80			31h-No max	15h-No max	12h-No max	8.5h-No max	5h-No max	3.5h-No max	2.5h-No max

Oberflächenvorbehandlung:

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.
- Strahlreinigung min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2)
- Staub, Strahlmittlrückstände und loses Material entfernen.
- Die Oberfläche muss vor der Beschichtung trocken sein.
- No Description found
- Höchstdruck Wasserstrahlen, min. Wa 2 (ISO 8501-4).

Bemerkungen:

- Lesen Sie immer die Etiketten, Sicherheitsdatenblätter, Produktdatenblätter und verfügbaren Anwendungshinweise vor der Verwendung.
- Nur auf saubere und trockene Oberflächen mit einer Temperatur von min. 3°C/5°F über dem Taupunkt um Kondensation zu vermeiden.
- Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
- Ist das maximale Überstreichbarkeitsintervall für das Antifouling überschritten, einen dünnen zusätzlichen Anstrich Haftvermittler oder Primer applizieren.
- Für weitere Einzelheiten oder Beratung kontaktieren Sie ihr örtliches Hempel Büro.



Spezifikation

Bereich	2	Vertikale Seiten	Fläche (m²)	640
Beschreibung	Vertikale Seiten			
Untergrund	Vorbeschichteter Stahl	Umgebung/Standard	Immersiert	

Aktivität	20	Gewässer	Kalt	Durchschnittsgeschwindigkeit (Knoten):	8.0	Dockintervall (Monate)	30
------------------	----	-----------------	------	---	-----	-------------------------------	----

Behandelte Fläche%	Behandelte Fläche	Produkt	Qualitäts-Nr.	Farbtonbeschreibung	Farbton Nr.	FV %	WFT (µm)	DFT (µm)	Applikationsmethode	TSR (m²/UOM)	LF	Angegebene Menge in UOM
20	Ausbessern	Hempadur Easy 47700	47700	Braunrot BS 445	50630	77	175	125	Luftlose Spritzen	6.16	0.35	31.97 L
22	Ausbessern	Hempadur Easy 47700	47700	Grau	11480	77	175	125	Luftlose Spritzen	6.16	0.35	35.16 L
25	Ausbessern	Hempadur Tiecoat 49183	49183	Helles Khakibraun	25150	57	125	60	Luftlose Spritzen	9.50	0.35	25.91 L
100	Vollanstrich	Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900	78900	Braunrot	51110	58	225	130	Luftlose Spritzen	4.46	0.35	220.69 L

Produkt Qualitäts-Nr.	Produkt Farbton	Verdünner Produktname	Verdünner Qualitäts-Nr.	Verdünner %	Angegebene Menge in UOM
47700	50630	Hempel's Thinner 08450	08450	10	3.20 L
47700	11480	Hempel's Thinner 08450	08450	10	3.52 L
49183	25150	Hempel's Thinner 08450	08450	10	2.59 L
78900	51110	Hempel's Thinner 08080	08080	10	22.07 L

Gesamt	440	345.11 L
---------------	-----	----------

*DFT gesamt ohne Vornebeln und Eckengrundierung

Seite-Nr 6 Anhang E2 Hempel (Germany) GmbH -
 Pinneberg
 Haderslebener Straße 9
 25421 Pinneberg
 Germany

Telefon: +49 41 01 707 0
 Fax: +49 41 01 77 340 34
 E-mail:
 sales_marine_de@hempel.com
 Website: hempel.de

Kontaktinformationen
 Dieter Bremer
 +491713766471
 DIB@hempel.com

Projektinformationen:
 Seefalke IMO 9421233 - BLE
 - DD 2026
 Dokument Ref no
 QUO-73714-M1G4 Prüf. 0.00



Überstreichbarkeitsintervall

RH	DFT (µm)	Qualitäts-Nr.	Überstrichen mit	-10°C/14°F Min. – Max.	0°C/32°F Min. – Max.	5°C/41°F Min. – Max.	10°C/50°F Min. – Max.	20°C/68°F Min. – Max.	30°C/86°F Min. – Max.	40°C/104°F Min. – Max.
-	125	47700	47700	27h-90d	12h-56d	9.5h-44d	7h-31.5d	3h-14d	2.5h-10.5d	100m-8d
-	125	47700	49183	27h-90d	12h-56d	9.5h-44d	7h-31.5d	3h-14d	2.5h-10.5d	100m-8d
-	60	49183	78900	25h-45d	13h-22.5d	9h-16.5d	5.5h-10d	2.5h-5d	2h-4d	85m-60h
Undocking	130			58h-No max	27h-No max	22h-No max	16h-No max	9h-No max	6.5h-No max	4.5h-No max

Oberflächenvorbehandlung:

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.
- Strahlreinigung min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2)
- Staub, Strahlmittlrückstände und loses Material entfernen.
- Die Oberfläche muss vor der Beschichtung trocken sein.
- No Description found
- Höchstdruck Wasserstrahlen, min. Wa 2 (ISO 8501-4).

Bemerkungen:

- Lesen Sie immer die Etiketten, Sicherheitsdatenblätter, Produktdatenblätter und verfügbaren Anwendungshinweise vor der Verwendung.
- Nur auf saubere und trockene Oberflächen mit einer Temperatur von min. 3°C/5°F über dem Taupunkt um Kondensation zu vermeiden.
- Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
- Ist das maximale Überstreichbarkeitsintervall für das Antifouling überschritten, einen dünnen zusätzlichen Anstrich Haftvermittler oder Primer applizieren.
- Für weitere Einzelheiten oder Beratung kontaktieren Sie ihr örtliches Hempel Büro.

Seite-Nr 7 **Anhang E2**
Hempel (Germany) GmbH -
Pinneberg
Haderslebener Straße 9
25421 Pinneberg
Germany

Telefon: +49 41 01 707 0
Fax: +49 41 01 77 340 34
E-mail:
sales_marine_de@hempel.com
Website: hempel.de

Kontaktinformationen
Dieter Bremer
+491713766471
DIB@hempel.com

Projektinformationen:
Seefalke IMO 9421233 - BLE
- DD 2026
Dokument Ref no
QUO-73714-M1G4 Prüf. 0.00



Hempadur Easy 47700

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempadur Easy 47700 ist eine reine, oberflächentolerante Epoxidharzbeschichtung mit hohem Aufbau, die zu einer harten und zähen Beschichtung mit guter Abrieb- und Seewasserbeständigkeit aushärtet.

Empfohlene Verwendung

Hempadur Easy 47700 wird als selbstprimernde Hochleistungs-Beschichtung oder Zwischenbeschichtung für wasserbelastete und nicht wasserbelastete Bereiche empfohlen, die starkem Abrieb und korrosive Bedingungen ausgesetzt sind. Zum Beispiel Laderäume, Schiffsrümpfe, Arbeitsdecks oder Stahlkonstruktionen, bei denen schnelle Trocknung und hoher Filmaufbau erforderlich sind. Hempadur Easy 47700 ist für die ganzjährige Anwendung bis zu -10°C [14°F] und für Anwendungen, die eine schnelle Überarbeitung und Handhabung erfordern, vorgesehen.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 120°C [248°F].

Zertifikate / Zulassungen

- EC-Typ geprüft auf geringe Flammenausbreitung, bei Verwendung als Teil eines vorgegebenen Anstrichsystems. Weitere Informationen finden Sie unter „Konformitätserklärung“ auf hempel.com
- Entspricht den US-amerikanischen FDA- und EU-Lebensmittelrichtlinien für den Kontakt mit trockenen Lebensmitteln. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Hempel.

Eigenschaften

- Hervorragende antikorrosive Eigenschaften.
- Sehr gute mechanische Eigenschaften.
- Kurze Trocknungszeit.
- Niedriger VOC-Wert.
- Hohe Schichtbildung.
- Aushärtung bis zu -10°C [14°F].

Produktsicherheit

Flammpunkt 25°C [77°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	238 g/L [1,99 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	238 g/L [1,99 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	238 g/L [1,99 lb/US gal]
China	238 g/L [1,99 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

47700

Produktkomponenten

Basis 47709
Härter 97702

Standardfarbton* / Code

Braunrot 50630 **

Glanz

Matt

* Andere Farben sind erhältlich. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Hempel-Vertreter.

** Leichte Farbabweichungen können auftreten. Dies hat keinen Einfluß auf die Eigenschaften des Anstrichs.

Hempadur Easy 47700

Festkörpervolumen

77 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,5 kg/L [12 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

125 Mikrometer [5,0 mils]

Aluminium Farbton / Code

Aluminium-Rot 19530 *

Glanz

Bitte konsultieren Sie die Richtlinie von Hempel zu Aluminiumpigmentierten Farbtonen.

Festkörpervolumen

68 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,4 kg/L [11 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

125 Mikrometer [5,0 mils]

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Öl, Fett und andere Verunreinigungen mit geeignetem Reinigungsmittel entfernen.
- Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Bewuchs durch Hochdruck-Frischwasser Reinigung entfernen.

Neubau:

- Strahlreinigung min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Alle Schäden im Shopprimer und Verunreinigungen durch Lagerung und Fabrikation sind vor der Beschichtung gründlich mechanisch/chemisch zu reinigen.
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Instandhaltung und Reparaturen

- Partielles Sandstrahlen, min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Anstelle von Sandstrahlen können kleinere Bereiche mit Hand- oder maschinellem Werkzeug gereinigt werden.
- Höchstdruck Wasserstrahlen, min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Flugrostgrad von max. FR M (ISO 8501-4).
- Staub, Strahlmittelrückstände und loses Material entfernen.

Rauheit

- Rauigkeitsprofil Mittel (G) (ISO 8503-2).

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 47709 : Härter 97702
(4 : 1 nach Volumen)

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünner

Hempel's Thinner 08450

Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Hempadur Easy 47700

Topfzeit

Produkttemperatur	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Topfzeit (Spritzen)	2 Stunden	1 Stunde
Topfzeit (Pinsel)	3 Stunden	1½ Stunden

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 250 bar [3600 psi] Düsenöffnung: 0.017-0.025"
Pinsel/Rolle	5%	Nicht anwendbar.

Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizerte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	100 Mikrometer [4,0 mils]	200 Mikrometer [8,0 mils]	125 Mikrometer [5,0 mils]
Schichtdicke, nass	131 Mikrometer [5,2 mils]	261 Mikrometer [10 mils]	163 Mikrometer [6,5 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	7,6 m²/L [310 sq ft/US gal]	3,8 m²/L [155 sq ft/US gal]	6,1 m²/L [249 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über -10°C [14°F] liegen.

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation.
- Nachfolgender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Handtrocken	Min.	120	60	45	15
Hart trocken	Stunden	20	10	2½	¾

Bestimmt für Trockenschichtdicke 125 Mikrometer [5.0 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Atmosphärisch, mäßig					
Hempadur Easy 47700	Min.	18 Std.	8 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	90 T.	56 T.	14 T.	10 T.
Hempathane HS 55610	Min.	18 Std.	8 Std.	2 Std.	90 Min.
	Max.	90 T.	40 T.	10 T.	7½ T.
Wasserbelastung					
Hempadur Easy 47700	Min.	27 Std.	12 Std.	3 Std.	2½ Std.
	Max.	90 T.	56 T.	14 T.	10 T.

Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.

Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor der Anwendung trocken und sauber sein.

Hempadur Easy 47700

Weitere Bemerkungen

- Epoxy-Beschichtungen neigen im Freien von Natur aus zur Auskreidung. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung der Beschichtung.
- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	12 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß den örtlichen Bestimmungen bei maximal 40°C [104°F] ohne direkte Sonneneinstrahlung und vor Regen und Schnee geschützt gelagert werden.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	6,3 g CO ₂ e/m ²	0,033 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Hempadur Easy 47700

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Untergründe.
- Oberflächenvorbehandlung.
- Anwendungshinweise für dieses Produkt.
- Reparatur und Instandhaltung
- Inspektion und Qualitätskontrolle.

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.

Hempadur Tiecoat 49183

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempadur Tiecoat 49183 ist ein zweikomponentiger Korrosionsschutz-Epoxy.

Empfohlene Verwendung

Wird bei atmosphärischer und Wasserbelastung als „Haftvermittler“ zwischen Epoxy und physikalisch trocknenden Anstrichen verwendet. Bei Einsatz im Wasser kann es auch eine zweite korrosionsbeständige Grundierung für das Unterwasserbeschichtungssystem ersetzen und gleichzeitig als „Haftvermittler“ für Antifouling fungieren.

Betriebstemperatur:

- Maximal, nur trockene Exposition: 80°C [176°F].
- Maximum, im Meerwasser: 40°C [104°F].

Eigenschaften

- Gute antikorrosive Eigenschaften.
- Fungiert als „Haftvermittler“ zwischen Grundierung und physikalisch trocknenden Anstrichen.

Produktsicherheit

Flammpunkt 31°C [88°F]

VOC-Gehalt in gemischtem Produkt

Gesetzgebung	Wert
EU	397 g/L [3,31 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	397 g/L [3,31 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	397 g/L [3,31 lb/US gal]
China	397 g/L [3,31 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

49183

Produktkomponenten

Basis 49187
Härter 98191

Standardfarbton* / Code

Jet Black 19990
Tiefschwarz 19990

Glanz

Halbmatt

Festkörpervolumen

57 ± 2%

Spezifisches Gewicht

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

100 Mikrometer [4,0 mils]

Hempadur Tiecoat 49183

Oberflächenvorbehandlung

Sauberkeit

- Gemäß Hempels Spezifikation.

Neubau:

- Gemäß Hempels Spezifikation.

Instandhaltung und Reparaturen

- Gemäß Hempels Spezifikation.

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur
Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Basis 49187 : Härter 98191
(7 : 1 nach Volumen)

Es wird empfohlen, feste Volumina/Dosengrößen für
Mehrkomponentenprodukte zu verwenden. Vor Gebrauch gut
aufrühren.

Verdünner

Hempel's Thinner 08450

Reiniger

Hempel's Tool Cleaner 99610

Topfzeit

Produkttemperatur	20°C [68°F]
Topfzeit	2½ Stunden

Applikationsmethode

Werkzeug	Verdünnung max. Vol.	Anwendungsparameter
Airless-Spritzen	5%	Düsendruck: 230 bar [3300 psi] Düsenöffnung: 0.023-0.023"
Pinself	5%	Nicht anwendbar.

Niedrigere Farbtemperaturen können ein zusätzliches Verdünnen erforderlich machen. Dieses führt zu geringerer Filmbildung und langsameren Trocknen. Falls die Farbe mit Pinsel oder Rolle aufgetragen wird, sind mehrere Anstriche nötig, um die spezifizierte Schichtdicke zu erreichen. Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	50 Mikrometer [2,0 mils]	125 Mikrometer [5,0 mils]	100 Mikrometer [4,0 mils]
Schichtdicke, nass	87 Mikrometer [3,5 mils]	218 Mikrometer [8,7 mils]	174 Mikrometer [7,0 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	11 m ² /L [448 sq ft/US gal]	4,6 m ² /L [187 sq ft/US gal]	5,7 m ² /L [232 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Die optimale Temperatur für das Vermischen, Pumpen und Spritzen ist: 20-25°C [68-77°F].
- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die Oberflächentemperatur muss während der Applikation und Aushärtung über -10°C [14°F] liegen.

Relative Luftfeuchtigkeit:

- Die relative Luftfeuchtigkeit muss während der Aushärtung unter 85% liegen.

Hempadur Tiecoat 49183

Applikationsbemerkungen

- Bei Verwendung als Sealer auf altem Antifouling müssen alle vorhandenen ausgelaugten Schichten, Patina oder alte Beschichtungen mit schwacher Zwischenhaftung vor der Applikation entfernt werden.

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation. Empfohlenes Produkt ist: Hempadur.
- Nachfolgender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		20°C [68°F]
Oberflächentrocken	Min.	30
Durchgetrocknet	Stunden	5

Bestimmt für Trockenschichtdicke 100 Mikrometer [4.0 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Wasserbelastung				
Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900	Min.	23 Std.	10 Std.	5 Std.
	Max.	22 T.	10 T.	5 T.
Atmosphärisch, mäßig				
Hempatex Enamel 56360	Min.	23 Std.	10 Std.	5 Std.
	Max.	27 T.	12 T.	6 T.

Zeiten für das Überstreichen gelten für Produkte derselben chemischen Zusammensetzung.

Nähere Informationen finden Sie in Hempels Spezifikation.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Wenn das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten, ist ein Anrauen der Oberfläche nötig, um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.
- Die Oberfläche muss vor der Anwendung trocken und sauber sein.

Weitere Bemerkungen

- Epoxy-Beschichtungen neigen im Freien von Natur aus zur Auskreidung. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung der Beschichtung.
- Hempels Spezifikationen haben Vorrang vor jedweden Empfehlungen in den Produktdatenblättern.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Basis	36 Monate
Härter	24 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß Sicherheitsdatenblatt, Etikett und den örtlichen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, schattigen, kühlen und gut belüfteten Ort und fern von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter müssen dicht verschlossen gehalten werden. Vorsicht beim Umgang.

Hempadur Tiecoat 49183

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	7,7 g CO ₂ e/m ²	0,04 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Allgemeine Anwendungsrichtlinien

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.

Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900

Produktmerkmale

Beschreibung

Hempel's Antifouling Globic 9000 78900 ist eine hochwertige, chemisch hydrolysierende Antifouling-SPC-Beschichtung mit hohem Festkörpergehalt, die auf der Nano-Acrylat-Technologie (NAT) basiert. Das Produkt bietet geringen Reibungswiderstand, ist selbstglättend und hat aufgrund des effizienten Biozid-Pakets eine extrem kontrollierte Polierung für eine optimale Leistung. Eine hohe Polierrate steigert die Leistung, da mehr Biozide an der Oberfläche ausgelaugt werden, auf der eine ausgelaugte Schicht erhalten bleibt. Die Verwendung einer Mikrofaser-Technologie erhöht die mechanische Belastbarkeit, um Risse und Abschälung zu verhindern und Wartungskosten bei der Reparatur zu reduzieren.

Empfohlene Verwendung

Hempel's Antifouling Globic 9000 78900 kann sowohl für den Neubau als auch für die Instandhaltung des Unterwasserschiffsrumpfes und des Persennings verwendet werden. Das Produkt eignet sich besonders für langsam fahrende Schiffe und Schiffe mit häufigen Ruhetagen. Für Trockendockung bis zu 90 Monaten.

Zertifikate / Zulassungen

- Dieses Produkt enthält keine Cybutryn- oder Organozinn-Verbindungen, die als Biozide wirken, und entspricht dem von der IMO im Oktober 2001 angenommenen Internationalen Übereinkommen über die Kontrolle schädlicher Antifouling-Systeme auf Schiffen (IMO-Dokument AFS / CONF / 26 und seine späteren Änderungen).

Eigenschaften

- Wirksame Biozid-Mischung gegen harten Bewuchs und Weichbewuchs.
- Hervorragende reibungsarme und selbstglättende Eigenschaften.
- Niedrige Aktivität.
- Hohes Festkörpervolumen für schnellen Farbauftrag und kürzerer Dockaufenthalt.
- Sofortige Wirkung bei Kontakt mit Wasser.
- Einfach zu überstreichen.
- Anwendung in warmer Umgebung.
- Kann unter 0°C [32°F] aufgetragen werden.
- Gute Farbstabilität.
- Leistungsgarantie.

Produktsicherheit

Flammpunkt 23°C [73°F]

VOC-Gehalt

Gesetzgebung	Wert
EU	380 g/L [3,17 lb/US gal]
US (Beschichtungen)	380 g/L [3,17 lb/US gal]
US (aufsichtsrechtlich)	380 g/L [3,17 lb/US gal]
China	380 g/L [3,17 lb/US gal]

Gemäß spezifischer Gesetzgebung. Siehe Details in den Erläuterungen, die auf der Hempel-Website „hempel.com“ oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website verfügbar sind. Die VOC-Werte können je nach Farbton variieren. Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 9.

Umgang

Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind die Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden sowie örtliche und nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten. Konsultieren Sie immer die Sicherheitsdatenblätter von Hempel für dieses Produkt, zusammen mit dem Produktdatenblatt.

Nur für gewerbliche Verwendung.

Produktdaten

Produktcode

78900

Standardfarbton* / Code

Brownish red 51110 **
Braunrot 51110

Glanz

Matt

Festkörpervolumen

58 ± 2%

* Andere Farben sind erhältlich. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Hempel-Vertreter.

** Leichte Farbabweichungen können auftreten. Dies hat keinen Einfluss auf die Eigenschaften des Anstrichs.

Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900

Spezifisches Gewicht

1,9 kg/L [16 lb/US gal]

Referenz-Trockenschichtdicke

100 Mikrometer [4,0 mils]

Oberflächenvorbehandlung

Neubau:

- Gemäß Hempels Spezifikation.

Instandhaltung und Reparaturen

- Entfernen Sie Salze, Reinigungsmittel, Verunreinigungen und Meeresbewuchs durch das Reinigen mit Hochdruck-Frischwasser.
- Sealer: Ob ein Anstrich mit Sealerschicht/Haftvermittler erfolgen muss, ist von Typ und Zustand des vorhandenen Antifouling abhängig.

Konsultieren Sie die separaten Richtlinien zur

Oberflächenvorbehandlung von Hempel für weitere Informationen.

Anwendung

Mischungsverhältnis

Dieses Produkt enthält schwere Bestandteile. Vor Gebrauch gut aufrühren. Wenden Sie sich bezüglich Ausdünnungen an Hempel.

Verdünner

Hempel's Thinner 08080

Reiniger

Hempel's Thinner 08080

Applikationsmethode

Werkzeug

Airless-Spritzen

Anwendungsparameter

Düsendruck: 270 bar [3900 psi]

Düsenöffnung: 0.027-0.031"

Rolle

Nicht anwendbar.

Filter: Die Ausgleichstankfilter und Düsenfilter sollten entfernt werden.

Verdünnen Sie nicht mehr als durch die örtlichen Umweltvorschriften zulässig

Die Sprühdaten sind Richtwerte und können angepasst werden. Der Druck gilt für eine Materialtemperatur von 20°C [68°F].

Schichtdicke

Spezifikationsbereich	Niedrig	Hoch	Empfohlen
Schichtdicke, trocken	80 Mikrometer [3,2 mils]	150 Mikrometer [6,0 mils]	100 Mikrometer [4,0 mils]
Schichtdicke, nass	137 Mikrometer [5,5 mils]	257 Mikrometer [10 mils]	172 Mikrometer [6,9 mils]
Theoretische Ergiebigkeit	7,3 m ² /L [297 sq ft/US gal]	3,9 m ² /L [159 sq ft/US gal]	5,8 m ² /L [236 sq ft/US gal]

Das Produkt kann je nach Einsatzzweck und Einsatzbereich in einer anderen Schichtdicke als angegeben ausgeführt werden. Dadurch ändern sich Ergiebigkeit, Trocknungs- und Aushärtungszeit sowie die Zeitspanne für das Überstreichen. Für eine optimale Leistung sollten Sie eine übermäßige Schichtdicke vermeiden. Die Überdicke muss genau kontrolliert werden und darf lokal 150 Mikrometer [6.0 mils] DFT niemals überschreiten. Auf unregelmäßigen Oberflächen wird empfohlen, besondere Vorsicht walten zu lassen, um eine übermäßige Anwendung zu vermeiden.

Applikationsbedingungen

- Um Kondensation zu vermeiden, auf eine saubere und trockene Oberfläche mit einer Temperatur mehr als 3°C [5°F] über dem Taupunkt auftragen.
- Die optimale Temperatur für das Vermischen, Pumpen und Spritzen ist: 20°C [68°F].
- Gemäß Hempels Spezifikation.

Applikationsbemerkungen

- Antifouling mit Kupferanteilen dürfen nicht in elektrischem Kontakt mit Aluminium Rümpfen und anderen Aluminium Komponenten kommen.

Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900

Trocknen und Überstreichen

Produktkompatibilität

- Vorhergehender Anstrich: Gemäß Hempels Spezifikation. Empfohlene Produkte sind: Hempadur 45182, Hempadur 47182, Hempadur Tiecoat 49183.
- Nachfolgender Anstrich: Keine oder gemäß Hempels Spezifikation.

Trocknungszeit

Oberflächentemperatur		10°C	20°C
		[50°F]	[68°F]
Hart trocken	Min.	120	60

Bestimmt für Trockenschichtdicke 100 Mikrometer [4.0 mils] unter Standardbedingungen. Siehe für Einzelheiten Hempels Erläuternde Hinweise.

Überstreichen

Wo eine Spezifikation Hempels vorliegt, hat diese Vorrang vor den in der Tabelle für das Überstreichen enthaltenen Angaben.

Qualitätsbezeichnung		10°C	20°C	30°C
		[50°F]	[68°F]	[86°F]
Wasserbelastung				
Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900	Min.	12 Std.	6½ Std.	4½ Std.
	Max.	Erw.*	Erw.*	Erw.*
Hempel's Underwater Primer 26030	Min.	-	-	-
	Max.	-	-	-
Hempel's Pro Tiecoat 49200	Min.	-	-	-
	Max.	-	-	-

Erw.*: Abhängig von den tatsächlichen Einwirkungsbedingungen ist die beschichtete Oberfläche über einen längeren Zeitraum überstreichbar. Wenden Sie sich für eine Beratung an Ihren lokalen Hempel-Vertreter.

Aushärtungsbedingungen

- Um die angegebene Trockenzeit zu erreichen, ist es wichtig, während der Anwendung, des Trocknens und Aushärtens eine ausreichende Belüftung aufrechtzuerhalten.

Bemerkungen zum Überstreichen

- Die Oberfläche muss vor der Anwendung trocken und sauber sein.
- Wenden Sie sich für spezifische Informationen an Hempel.

Weitere Bemerkungen

- Wenden Sie sich an Hempel, um Informationen zur Die minimale Zeit vor dem Ausdocken zu erhalten.

Lagerung

Lagerfähigkeit

Umgebungstemperatur	25°C [77°F]
Produkt	36 Monate

Lagerfähigkeit ab Herstellungsdatum bei Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden. Danach muss die Produktqualität erneut geprüft werden. Die Lagerung bei höheren Temperaturen kann die Lagerfähigkeit verringern. Wenden Sie sich bei Fragen an Hempel.

Lagerungsbedingungen

- Das Produkt muss gemäß Sicherheitsdatenblatt, Etikett und den örtlichen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, schattigen, kühlen und gut belüfteten Ort und fern von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter müssen dicht verschlossen gehalten werden. Vorsicht beim Umgang.

CO₂-Fußabdruck

Schichtdicke, trocken	1 µm	1 mil
GWP (Treibhauspotential)	17,2 g CO ₂ e/m ²	0,09 lb CO ₂ e/ft ²

Der CO₂-Fußabdruck bezieht sich auf 1 Quadratmeter Oberfläche mit einer Trockenschichtdicke von 1 Mikrometer [1 mil].

Der Umfang umfasst die Rohstoffe, den Transport zur Hempel-Fabrik, die Hempel-Herstellungsprozesse und alle flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), die während und nach der Verarbeitung des Produkts freigesetzt werden.

Er wird basierend auf dem in diesem Produktdatenblatt definierten Standardfarbton berechnet. Werte können je nach Farbton abweichen.

Hempel's AntiFouling Globic 9000 78900

Zusätzliche Dokumente

Weitere Informationen finden Sie auf der Hempel-Website
<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>
oder auf Ihrer lokalen Hempel-Website:

- Erläuterungen zum Produktdatenblatt.
- Anwendungsmethoden.
- Oberflächenvorbehandlung.
- Anwendungshinweise für dieses Produkt.

Dieses Produktdatenblatt bezieht sich auf das gelieferte Produkt („Produkt“) und wird von Zeit zu Zeit aktualisiert. Entsprechend sollte der Käufer / Anwender das zusammen mit der entsprechenden Produktcharge gelieferte Produktdatenblatt beachten (und nicht eine frühere Version). Zusätzlich zum Produktdatenblatt kann der Käufer / Anwender Vorschriften, Erklärungen und/oder Richtlinien erhalten, die unten aufgelistet bzw. auf der Hempel-Webseite unter „Produkte“ zu finden sind, siehe www.hempel.com (die „ergänzenden Unterlagen“):

Nr. Dokumentenbeschreibung	Ort / Bemerkungen
1. Technische Angaben	Einmaliger spezifischer Ratschlag auf Anfrage für spezifische Projekte
2. Spezifikation	Nur für spezifische Projekte ausgegeben
3. Produktdatenblatt	Dieses Dokument
4. Erklärende Anmerkungen zum Produktdatenblatt	Erhältlich unter www.hempel.com , enthält relevante Informationen über die Produktprüfparameter
5. Anwendungshinweise	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com
6. Allgemeine technische Leitlinien (z. B. zur Aufbringung und Oberflächenvorbereitung)	Sofern vorhanden, unter www.hempel.com

Im Falle sich widersprechender Informationen im Produktdatenblatt und den ergänzenden Unterlagen, geht jenes Dokument dem anderen vor, das in der obenstehenden Liste früher genannt ist. In einem solchen Fall sollten Sie auch Ihren Ansprechpartner bei Hempel zur Klarstellung kontaktieren. Außerdem muss der Käufer / Anwender das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten, das mit jedem Produkt mitgeliefert wird und das auch von www.hempel.com heruntergeladen werden kann.

Hempel haftet nicht für Mängel, die aus einer Anwendung des Produkts bedingt sind, die nicht vollumfänglich gemäß der in den entsprechenden Produktdatenblatt und ergänzenden Unterlagen dargelegten Empfehlungen und Anforderungen ausgeführt wurde. Die Informationen und Bestimmungen in diesem Haftungsausschluss gelten für dieses Produktdatenblatt, die ergänzenden Unterlagen und jegliche anderen Unterlagen, die in Verbindung mit dem Produkt von Hempel geliefert wurden. Für die Lieferung des Produkts und jegliche technische Unterstützung gelten außerdem die allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Servicebedingungen von Hempel, sofern nicht etwas Abweichendes ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.

