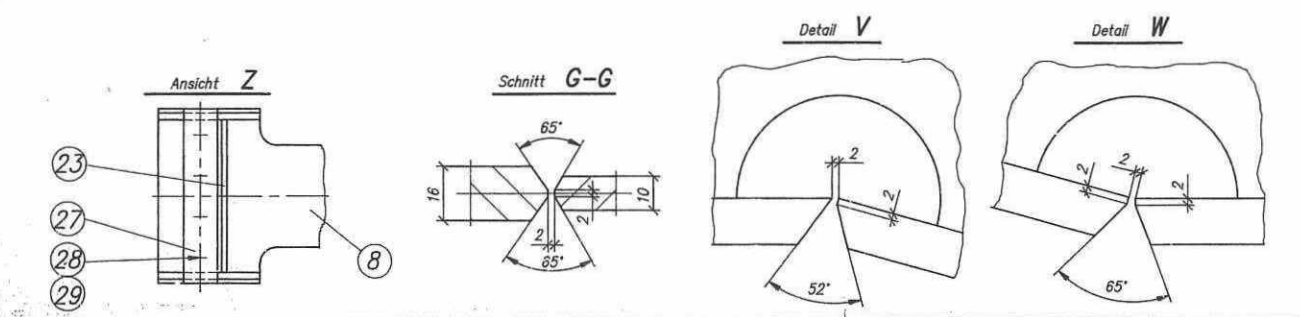
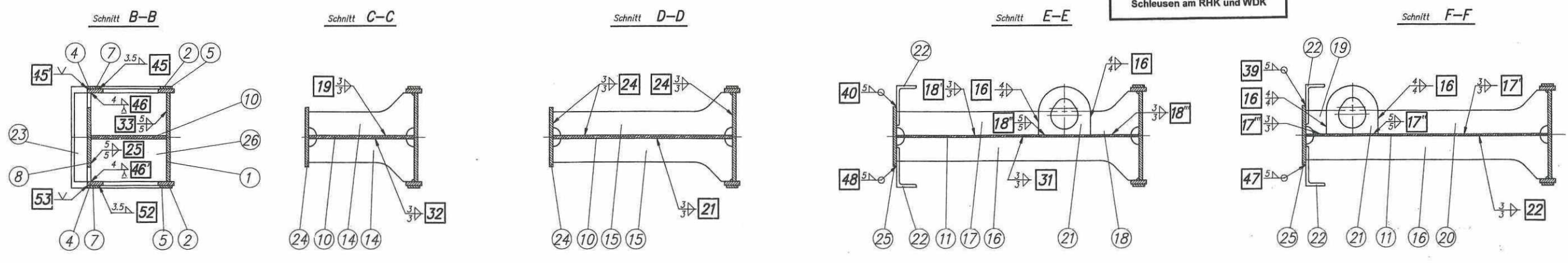


In bautechnischer Hinsicht geprüft  
 vom, den  
**Prüfingenieur für Baustatik**  
 gem. Verordnung vom 06.12.1995 (GV.NRW.5.1241), zuletzt  
 geändert durch Gesetz vom 16.12.2014 (GV.NRW.5.847)  
 Fachrichtungen Metallbau, Holzbau  
**Prof. Dr.-Ing. Jens Kina**  
**KINA** KINA Ingenieurleistungen  
 Amtmann-Iding Str. 4  
 44805 Bochum  
 Fon 0234 752 00 56 0  
 Fax 0234 752 00 55 0

**Achtung!**  
 Diese Zeichnung gilt für alle  
 Schleusen am RHK und WDK



Grundwerkstoff: A-DIN 17100 RSt 37-2 mit APZ DIN 50049-3.1 C  
 B-DIN 17440 X 5CrNi 1810 (Werkstoff-Nr. 1.4301) mit APZ DIN 50049-3.1 C  
 Schweißverfahren: SG (MAG) vollmechanisiert bzw. teilmechanisiert  
 Schweißzusatzwerkstoff:  
 GW-A mit A DIN 8559-SG2 / DIN 32526-M 12 (M21)  
 GW-A mit B DIN 8556-SG X15CrNiMn 188 / DIN 32526 M12  
 Sicherung der Güte von Schweißarbeiten: DIN 8563 BK / BS  
 Schweißpositionen: h, (w, s)

WSD West		072646	
Wasser- u. Schifffahrtsdirektion West Wasser- u. Schifffahrtsamt Duisburg - Melderich			
Vertrag-Nr.	413.84001	Blatt-Nr.	31.1920
Objektname	Schleusenbauarbeiten Wang-Gründ Revisionsverschlüsse Dammbecken Nr. 1/89 bis 40/89 Schweißplan		
Art	3.1.1	Blatt-Nr.	1.98.9
Skala	1:10		
Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bescheinigt:			
Zustimmung	Gezeichnet	KOPF GmbH - 4450 Lingen	Blatt-Nr. 2