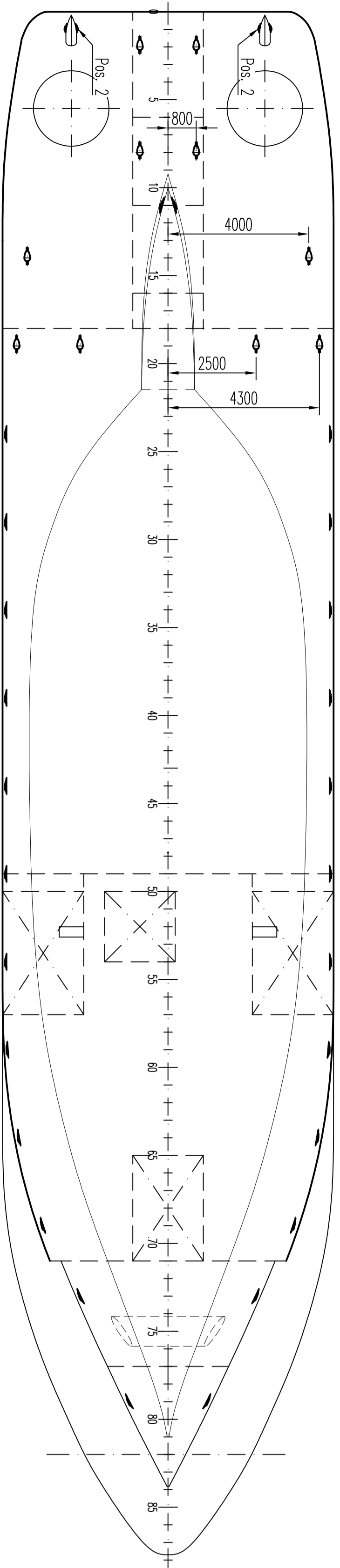


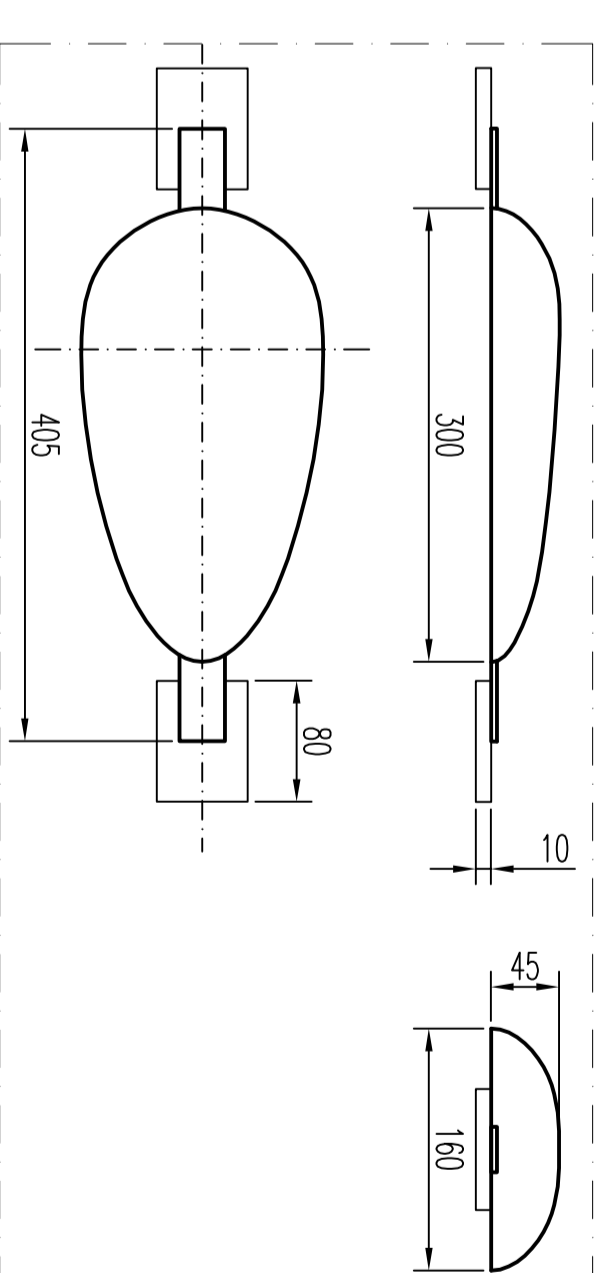
Seitenansicht

Außenhaut Boden
von unten gesehen



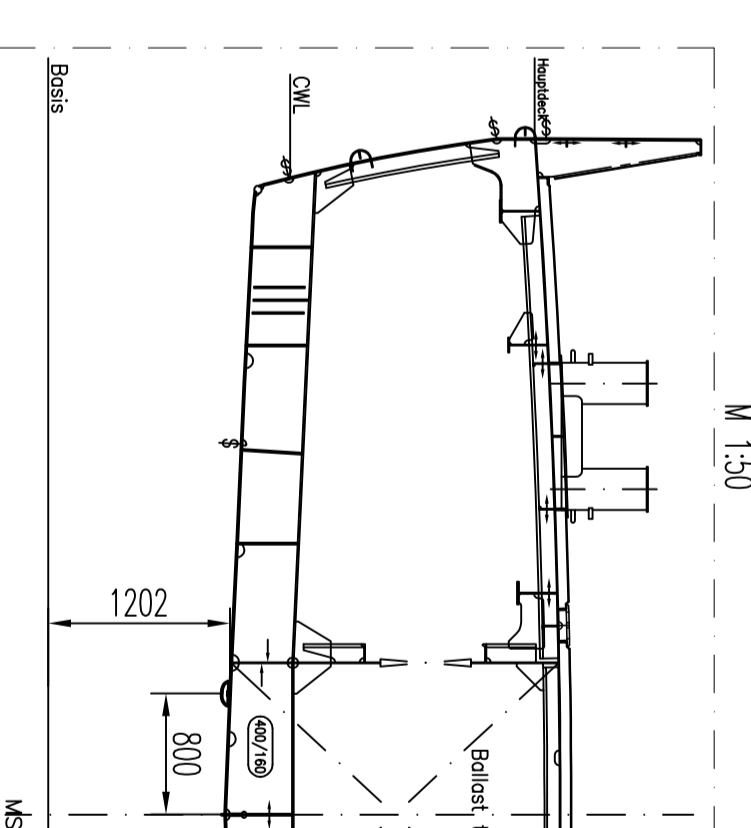
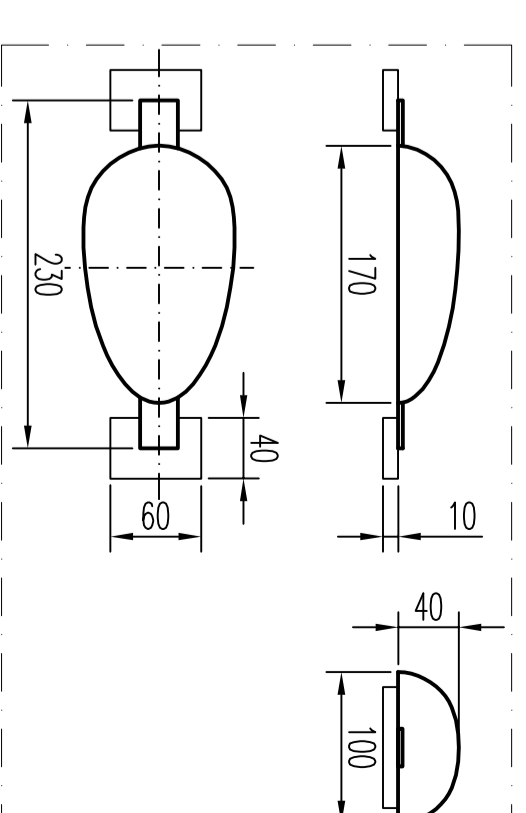
Zinknode Form Tg 10 Zn

Nettogewicht 10 kg
M 1:5



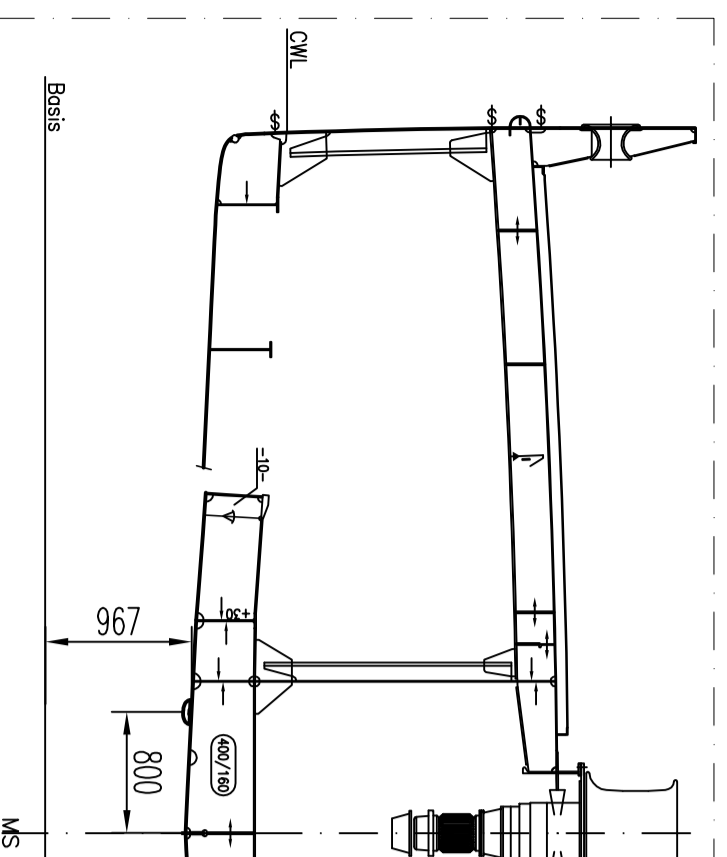
Zinknode Form Tg 3 Zn

Nettogewicht 3 kg
M 1:5

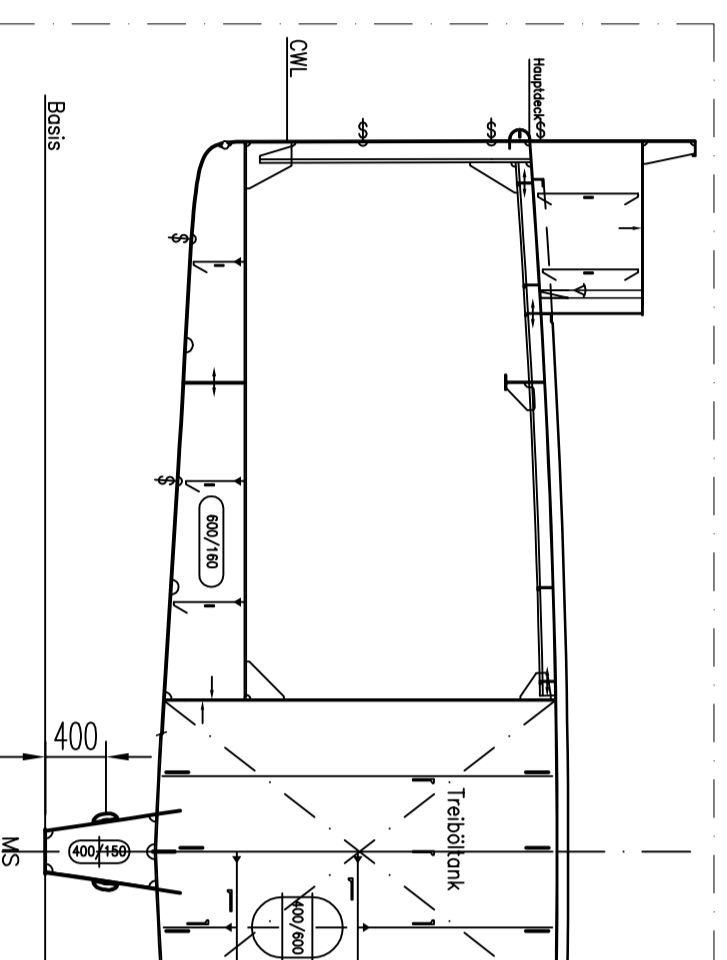


Spt. 2
M 1:50

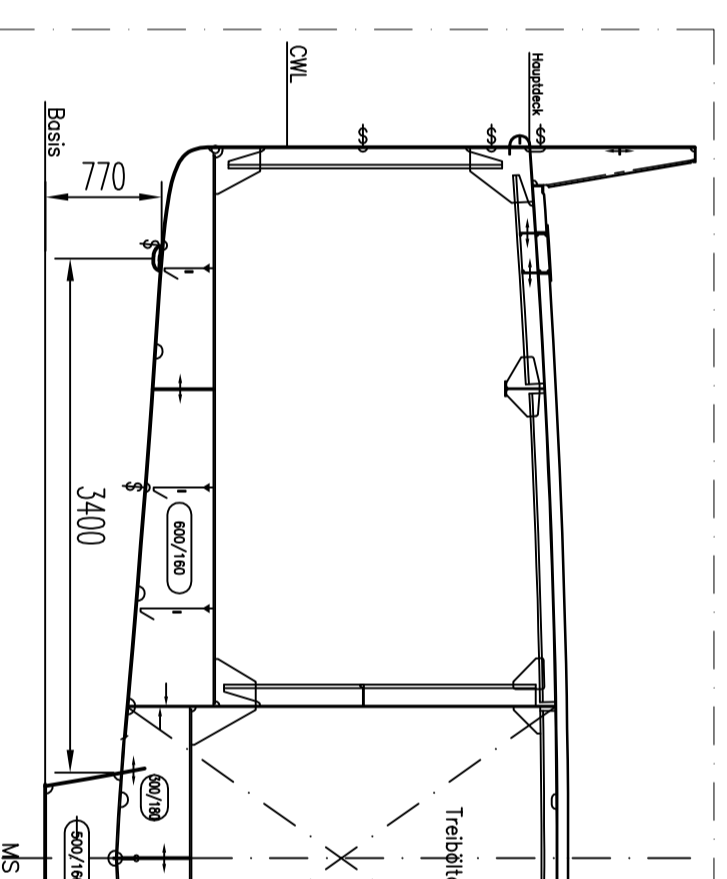
Spt. 8
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



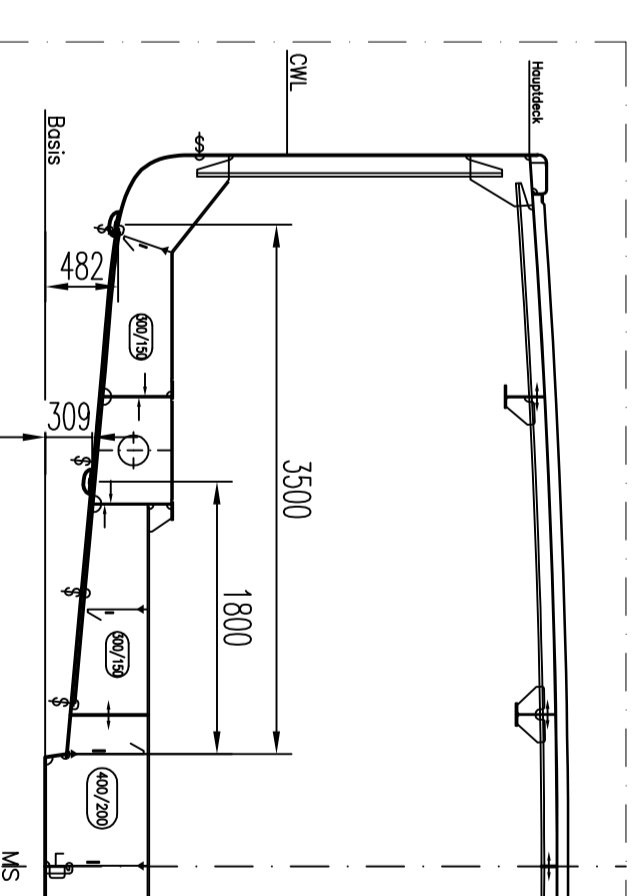
Spt. 11
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



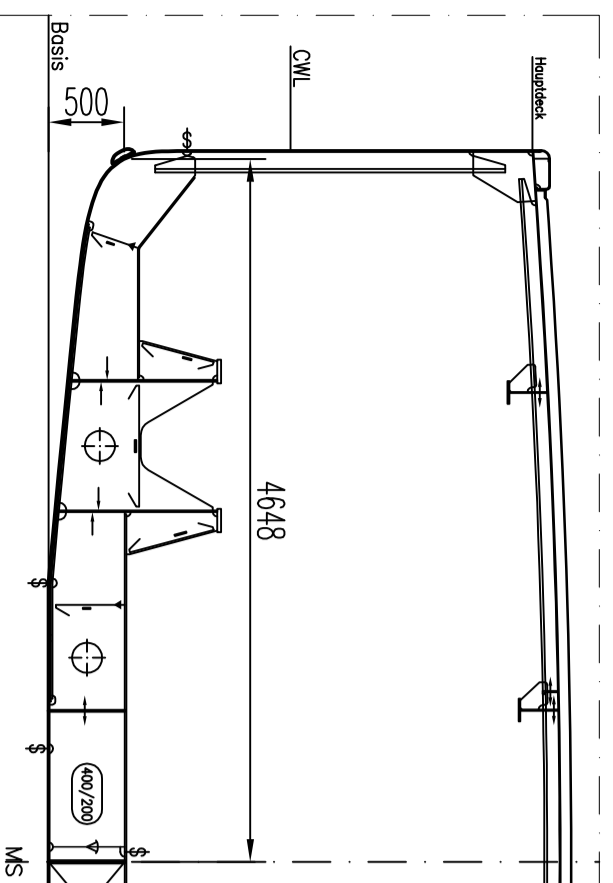
Spt. 14
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



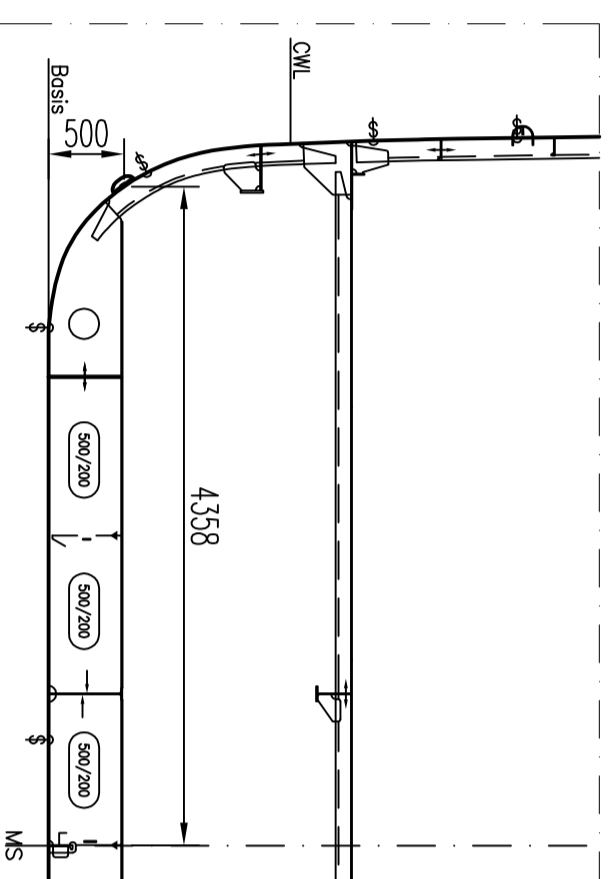
Spt. 19
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



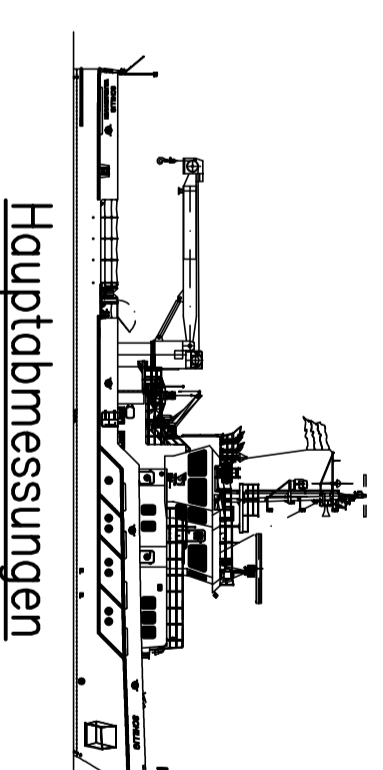
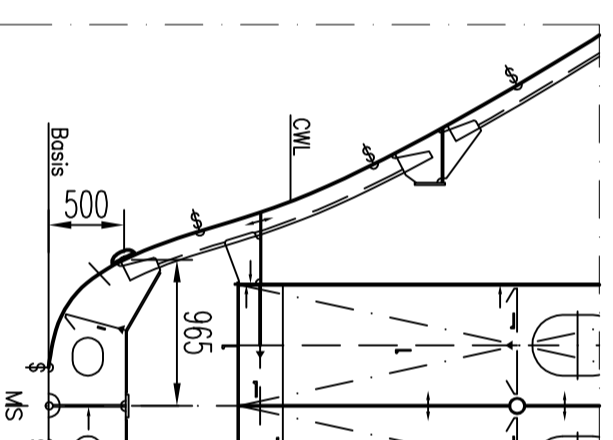
Spt. 24
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



Spt. 59
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



Spt. 79
Bb. gezeichnet, Sib. spiegelbildlich
M 1:50



Hauptabmessungen

Länge über Alles	43,96 m
Länge in der CWL	42,00 m
Breite über Alles	9,58 m
Seitenhöhe Hauptdeck	3,20 m
Seitenhöhe Bockdeck	4,60 m
Motorleistung	2x 375 kW
Geschwindigkeit	11,50 kn
Tiefgang CWL	1,56 m
Tiefgang max.	1,60 m
Besatzung	max. 6 Pers. + 1 Res.

Spantabstand

500 mm

Klasse: GL+100 AS RSA (50) + MC AUT
Fahrbereich: Küstenfahrt

Bemerkungen:

- Lebensdauer der Anoden: 3 Jahre (Auslegung nach VG 81256 Teil 1)
- Material: Zink-Legierung
- Schutzstromdichte: 0,022 A/m²
- Anoden für die Propulsionsanlagen werden extra vom jeweiligen Hersteller ausgelegt und mitgeliefert.
- Schweißung: durchlaufend Δla = 25 mm
- Anoden in Tanks und Seekasten siehe Zng.: 09.4.385-113.01.00.X

Stückliste

Pos.	Anzahl	Benennung	Bemerkung
1	36	Form Tg 10 Zn	360 kg
2	4	Form Tg 3 Zn	12 kg
3	1	Fl. 60x10 S235JR	L = 6,1 m

Produktions-ges. 4385m Seeschiffmotorschiff WSA WILHELMSHAVEN
 Titel: Anodenplan Rumpf
 Datum: _____ Unterschrift: _____ Prüfbericht vom: Nr. _____
 Scale: 1:20
 Date: 09/11/2012
 Drawn: 30.01. JLBurn
 Checked: 29.01.13 CS
 Fr. Fassmer GmbH & Co. KG
 D - 27804 Berne / Germany
 Schiffbau Reibungslosbau Anlagenbau FassmerGmbH
 Wasser- und Schiffbauinspektion Nordwest
 Wasser- und Schiffbauinspektion Wilhelmshaven

Objekt-Nr.	Objekt-Teil	Objekt-ZK	Objekt-ZN	Objekt-ZR	Objekt-ZS	Objekt-ZT	Objekt-ZU	Objekt-ZV	Objekt-ZW	Objekt-ZX	Objekt-ZY	Objekt-ZZ

Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bestätigt
 Datum: _____ Unterschrift: Funktionsbezeichnung: _____
 Mikronummer: _____