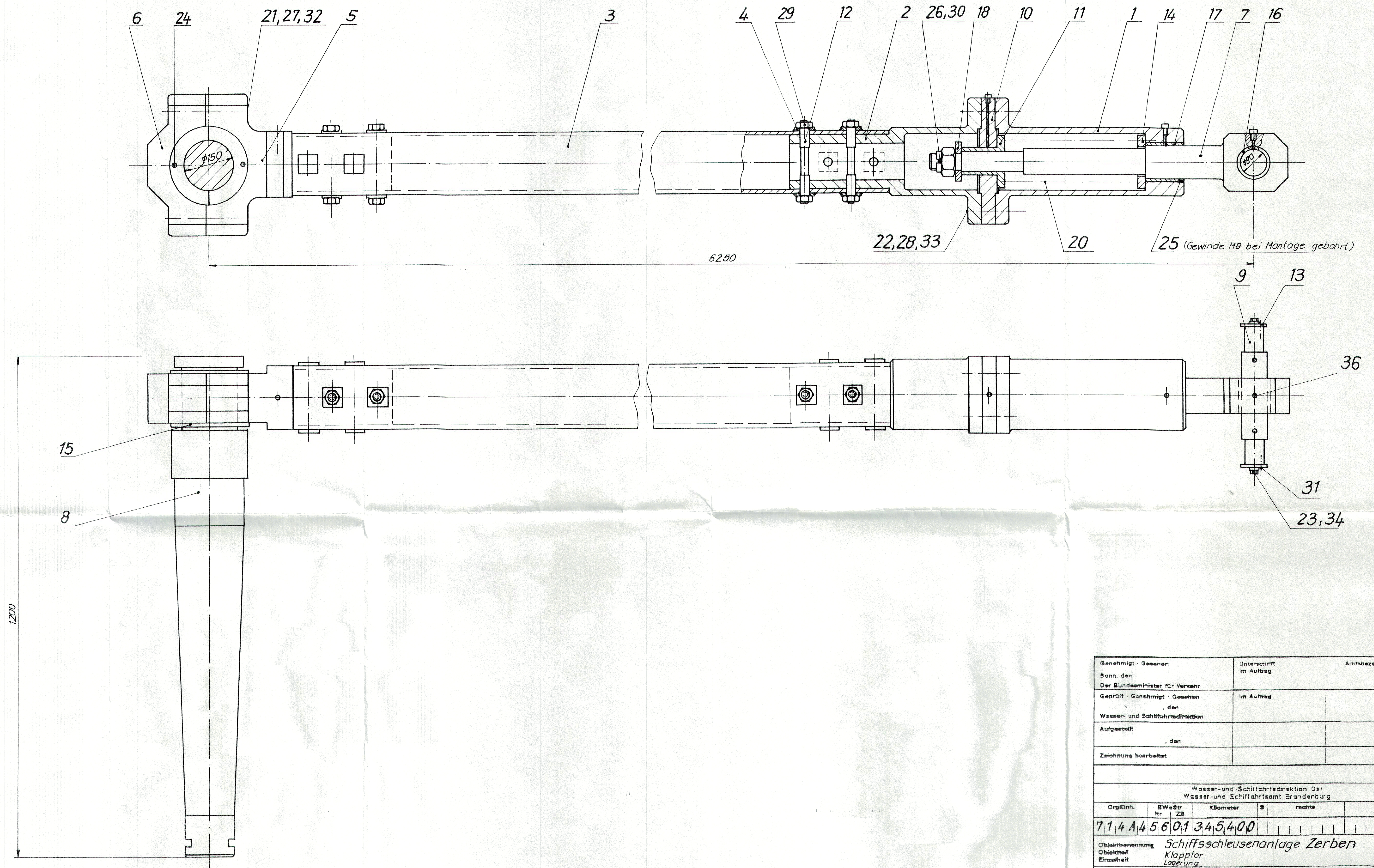


1	2	3	4	a	5	a	6	7	8	9
Lfd Nr	Stuck	Gegenstand	Breite mm		Länge mm		Masse kg Einheit	Insgesamt	Werkstoff	Bemerkungen
		<u>Montageverbindungsmitel</u>								
20	1	Druckfeder C25 x 135 x 11,5 x 384 x 300						TGL 18393		
21	2	Sechskantschraube M 36 x 260 DIN 601								
22	4	Sechskantschraube M 24 x 140 DIN 601								
23	2	Sechskantschraube M 16 x 30 DIN 601								
24	2	Schaftschraube M 10 x 20 DIN 427								
25	2	Gewindestift M 8 x 15 DIN 551								
26	1	Kronenmutter M 42 DIN 935								
27	2	Sechskantmutter M 36 DIN 555								
28	4	Sechskantmutter M 24 DIN 555								
29	16	Sechskantmutter M 20 DIN 555								
30	1	Splint 8 x 80 DIN 94								
31	2	Zylinderstift 5m6 x 25 DIN 7								
32	4	Federring B 36 DIN 127								
33	8	Federring B 24 DIN 127								
34	2	Federring A 16 DIN 127								
36	6	Flachschmierkopf M 10 x 1 DIN 3404								

				1996	Datum	Name	Benennung Schleuse Zerben Schubstange	Blatt Nr 2 von 2 Blättern
				Gez	28 08	Sauermann		
				Bearb				
				Gepr				
				Stand			Zeichnungs-Nr	Register-Nr
Buch- stabe	Nr	Datum	Name	Büro für Industriepanung Dipl.-Ing Pieper und Partner GmbH 14776 Brandenburg Gutenbergstr 35			030	
Anderung								



Genehmigt - Gelesen		Unterschrift		Amtsbezeichnung	
Bonn. den		Im Auftrag			
Der Bundesminister für Verkehr					
Geprüft - Genehmigt - Gelesen		Im Auftrag			
, den					
Wasser- und Schifffahrtsdirektion					
Aufgestellt					
, den					
Zeichnung bearbeitet					
Wasser- und Schifffahrtsdirektion Ost Wasser- und Schifffahrtsamt Brandenburg					
Org.Einh.	BWestr Nr. ZB	Kilometer	3	rechts	hoch
714A45601345400					
Objektbenennung: Schiffsschleusenanlage Zerben					
Objektteil: Klapptor					
Einzelteil: Lagerung					
Objekt	Art	Teil	ZK	F	Stand
	3	11	2	3	1
					1996
					1996
					1996
Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bescheinigt:					
..... den					
.....					Blatt Nr.
.....					1

			Maßstab 1:5		
	1996	Datum	Name		
	Bearb.	20.08.	Sauermann		
	Gepr.				
	Norm				
			Schubstange		
			030		
			Blatt 1		
			3 Bl.		

