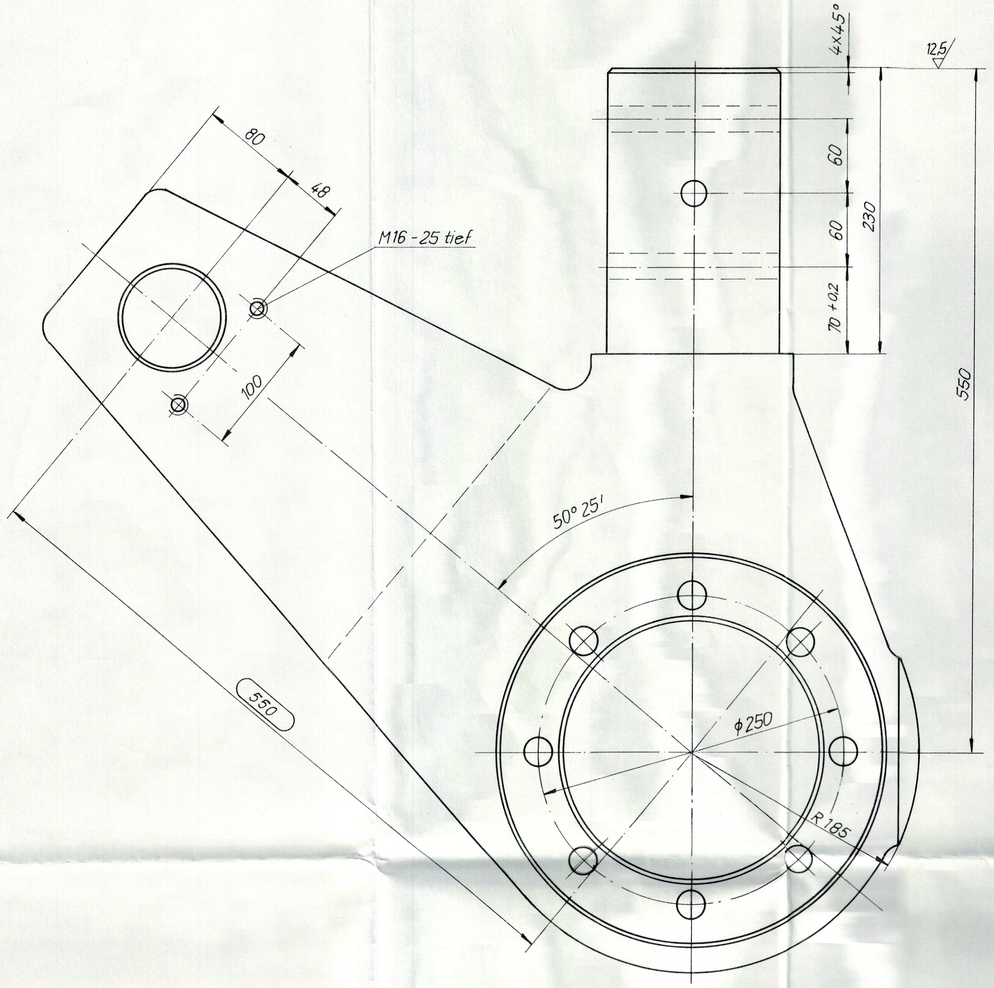

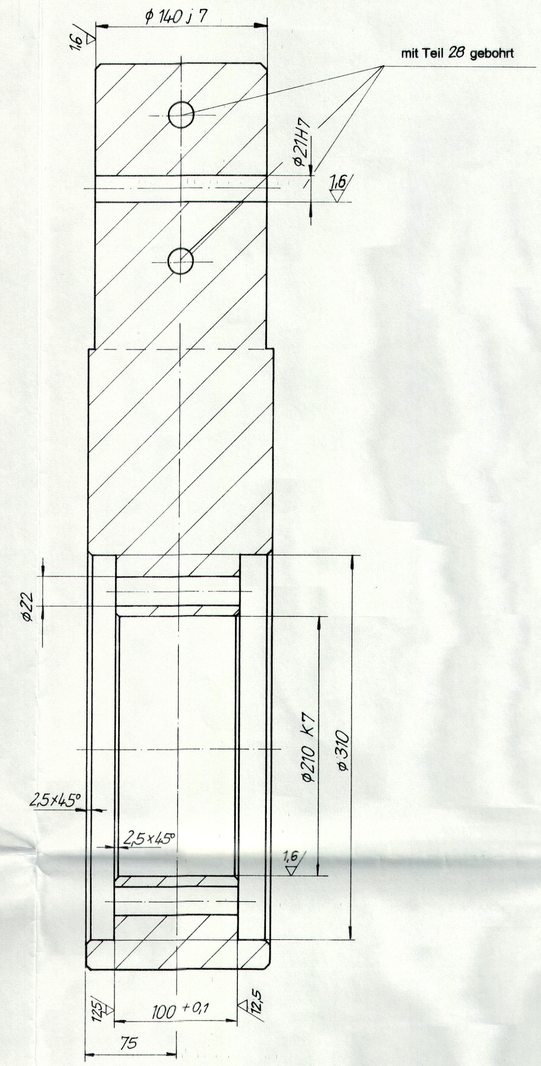

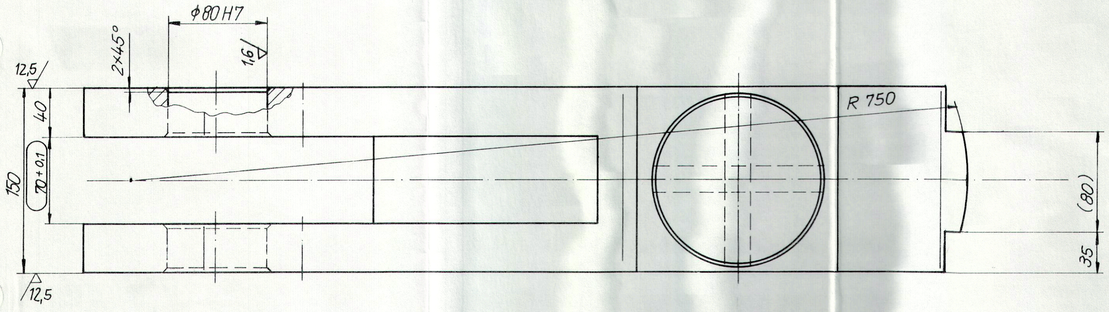

Paßmaß	Abmaß
21H7	+0,021 0
80H7	+0,030 0
140j7	+0,022 -0,018
210K7	+0,013 -0,033

√ (√)

Hierzu gehört : Schweißteilzeichnung

Genehmigt · Gesehen Bonn, den Der Bundesminister für Verkehr	Unterschrift im Auftrag	Amtsbezeichnung
Geprüft · Genehmigt · Gesehen , den Wasser- und Schiffahrtsdirektion	Im Auftrag	
Aufgestellt , den		
Zeichnung bearbeitet		

Wasser-und Schiffahrtsdirektion Ost
Wasser-und Schiffahrtsamt Brandenburg

Orgeinh.	SWaStr Nr	ZB	Kilometer	S	rechts	hoch
7 1 1 4	A 4 5	6 0	1 3 4 5, 4 0	0		

Objektbenennung: Schiffsschleusenanlage Zerben
Objektteil: Klapptor
Einzelteil: Lagerung

Art	Objekt	Teil	ZK	F	Stand	Entwurf Nr. Zeichnung Nr.	Maßstab
3 1 1	2 3 1				1 9 9 6		1:2,5

Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bescheinigt:

..... den .....

Unterschrift ..... Amtsbezeichnung .....

Blatt Nr. 2

Maßstab 1:2,5

	Datum	Name
1996		
Bearb.	02.08.	Sauermann
Gepr.		
Norm		

Lagergehäuse
(Fertigteil)

011

Blatt 2
2 Bl

Zust.	Änderung	Datum	Name