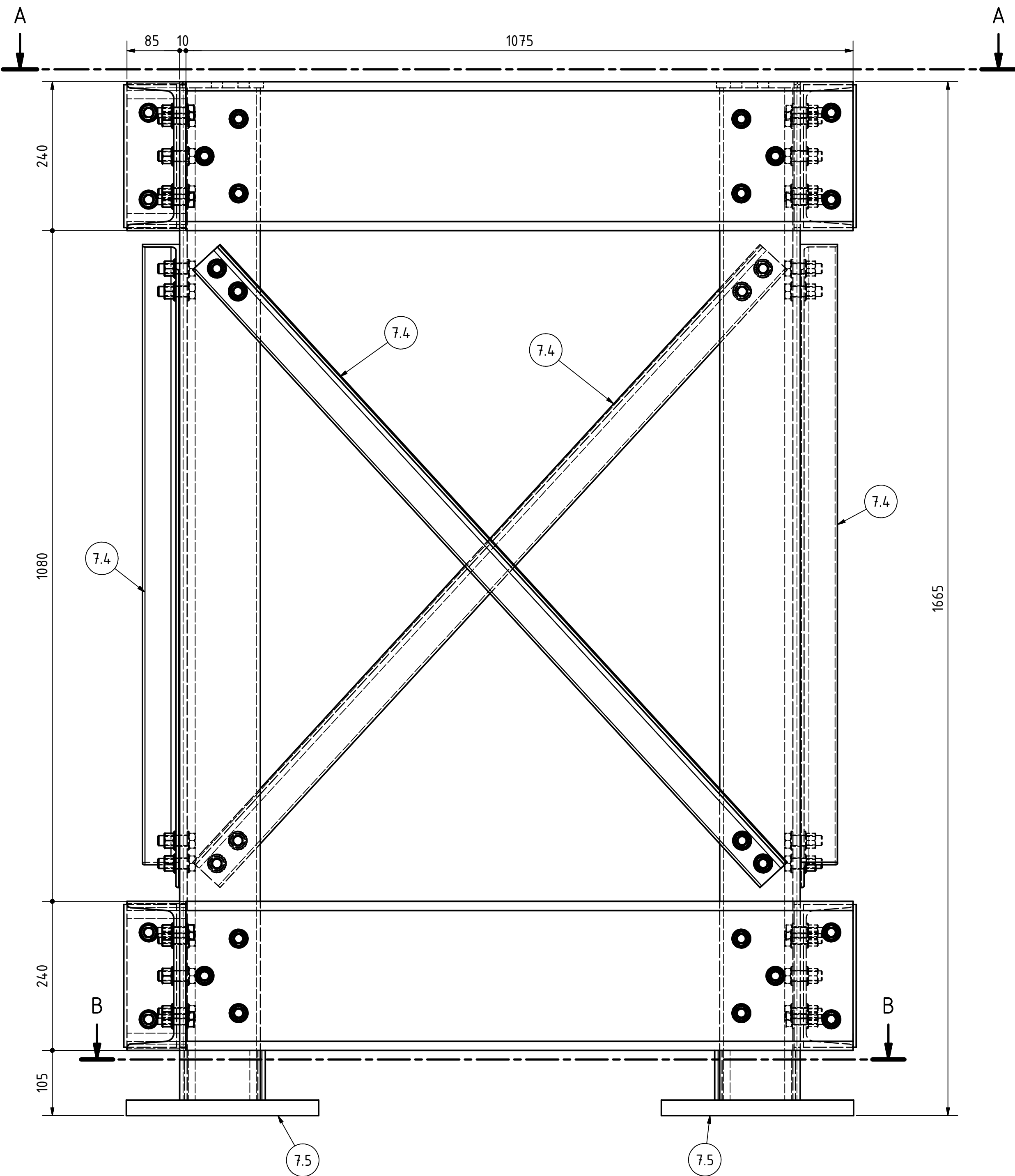


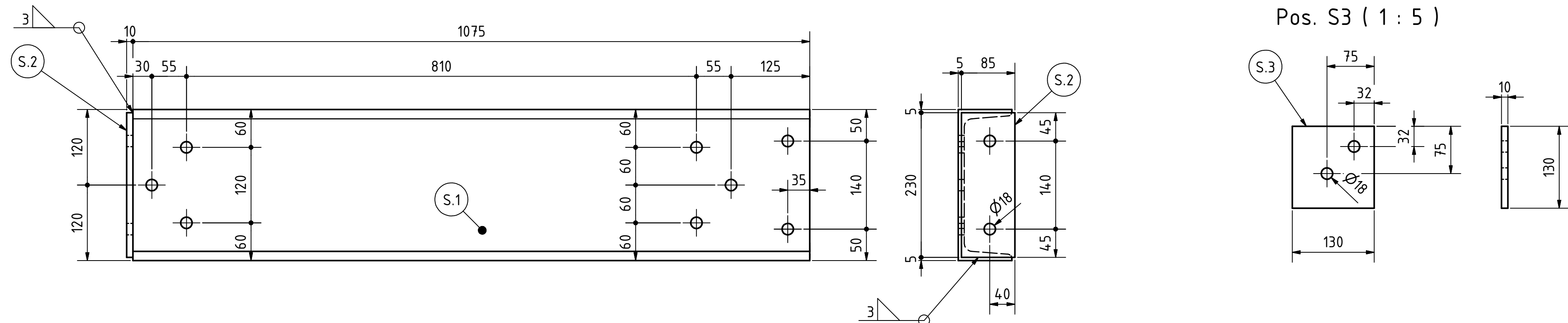
BG. 7 Turmsegment H = 1665 (1 : 5)

ist 4 mal zu fertigen
Konstruktion feuerverzinkt



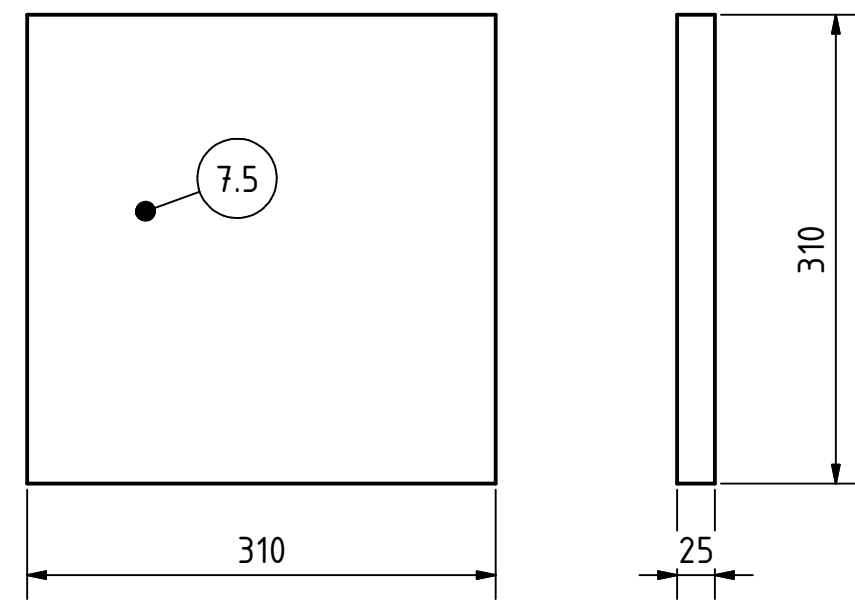
A (1 : 5)

S.1 und S.2 (1 : 5)



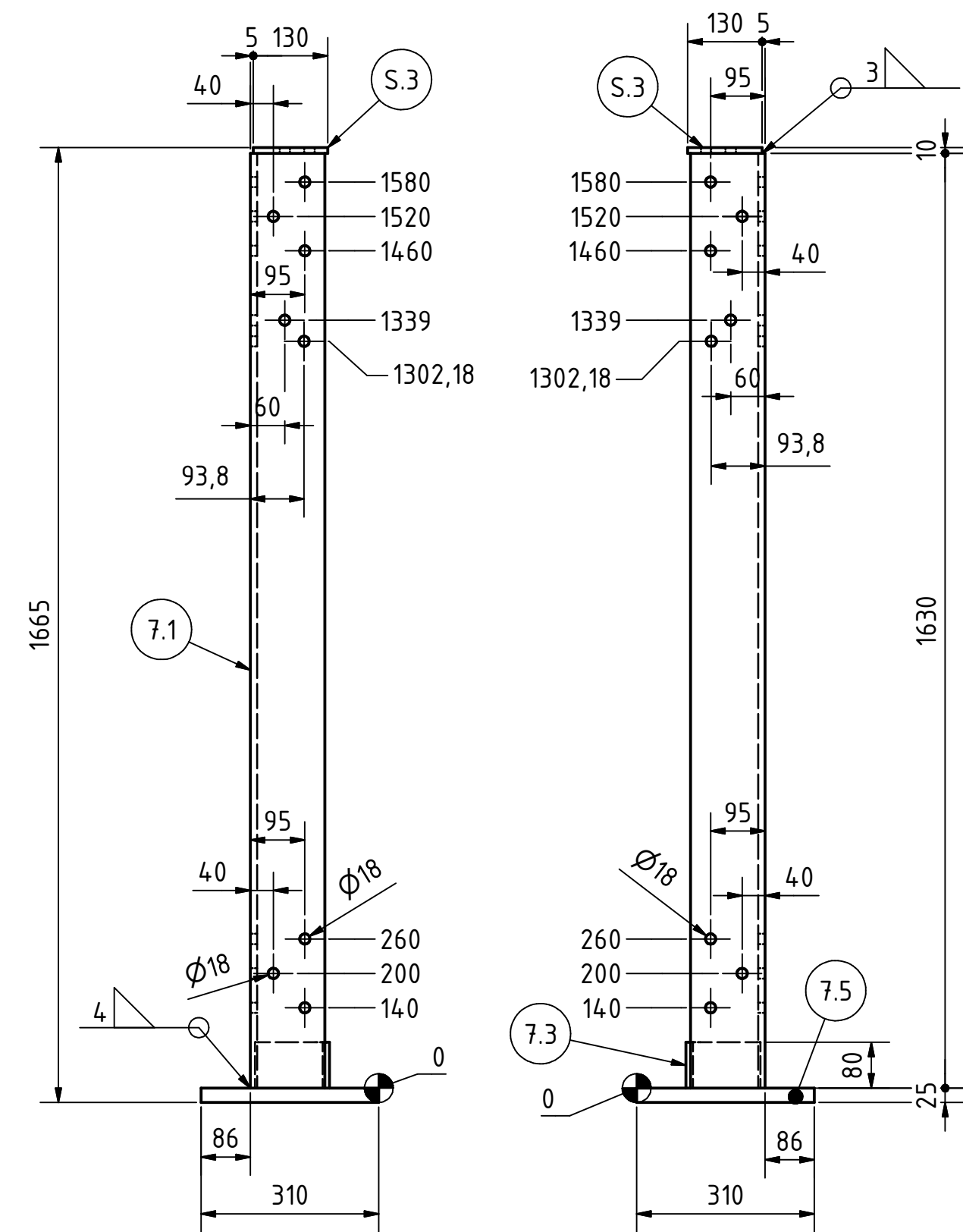
Pos. S.3 (1 : 5)

Pos. 7.5 (1 : 5)

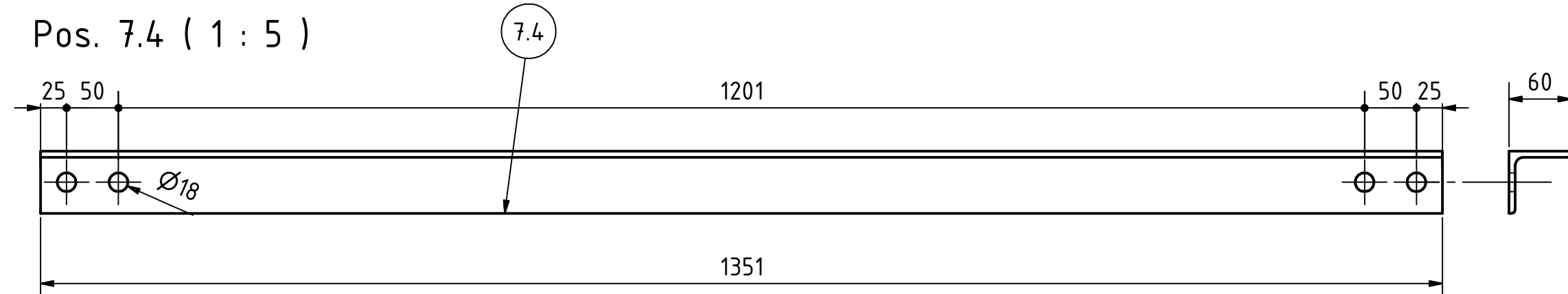


Pos. 7.1 (1 : 10)

8 mal fertigen

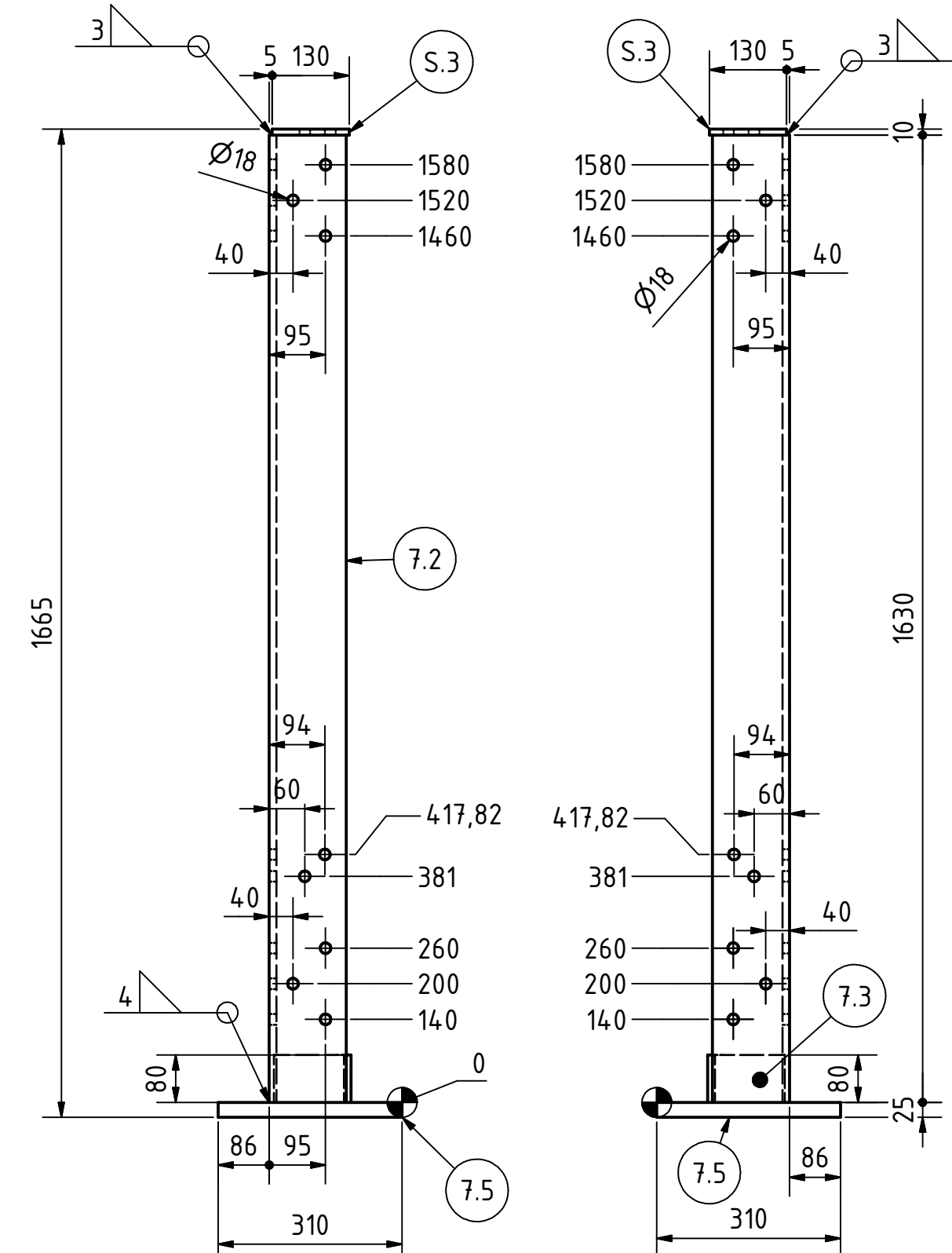


Pos. 7.4 (1 : 5)

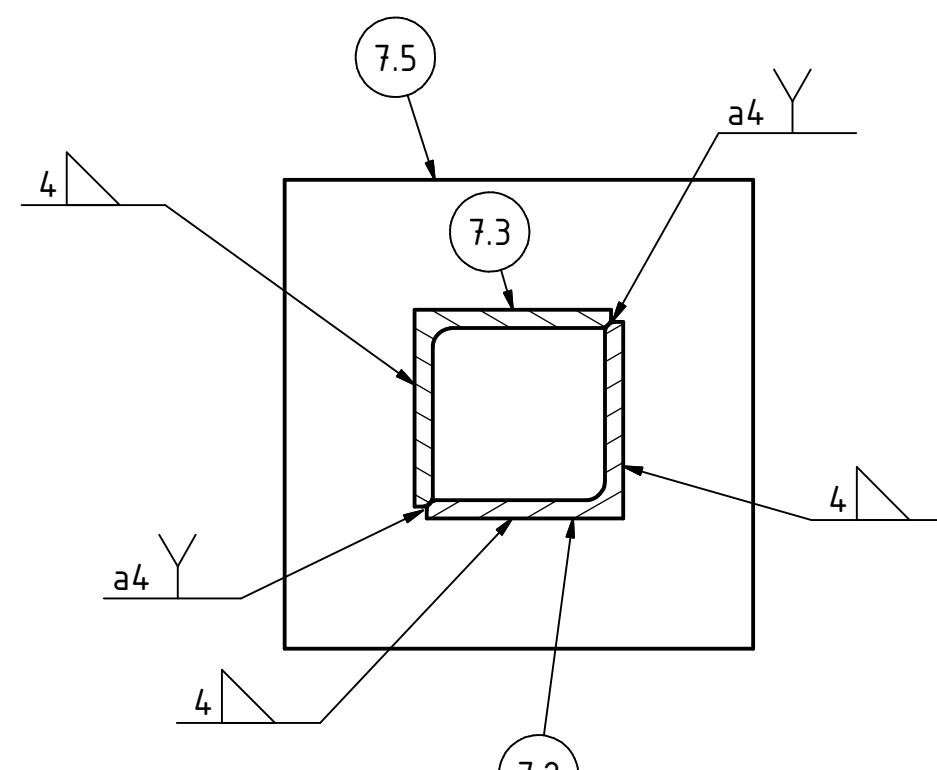
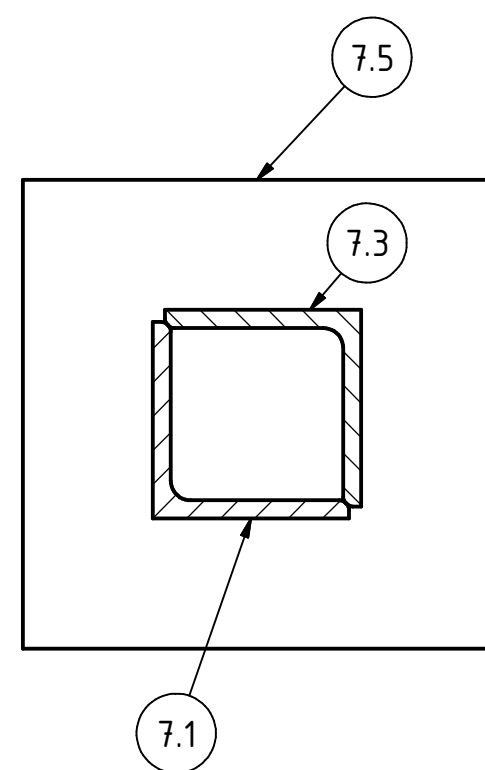
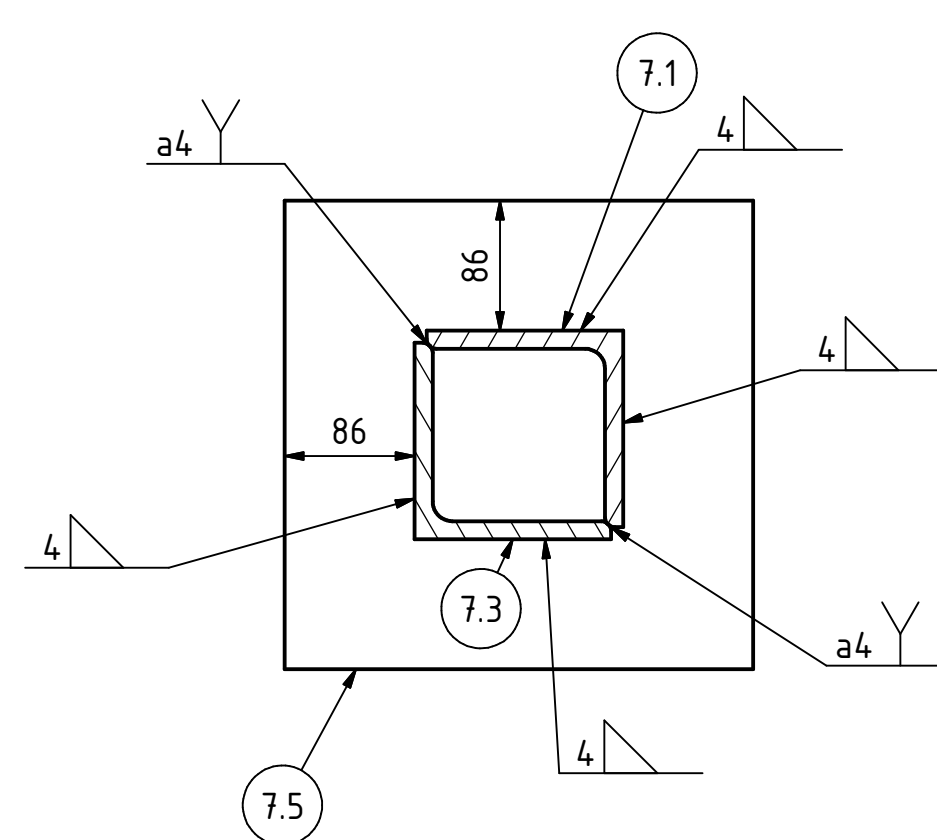
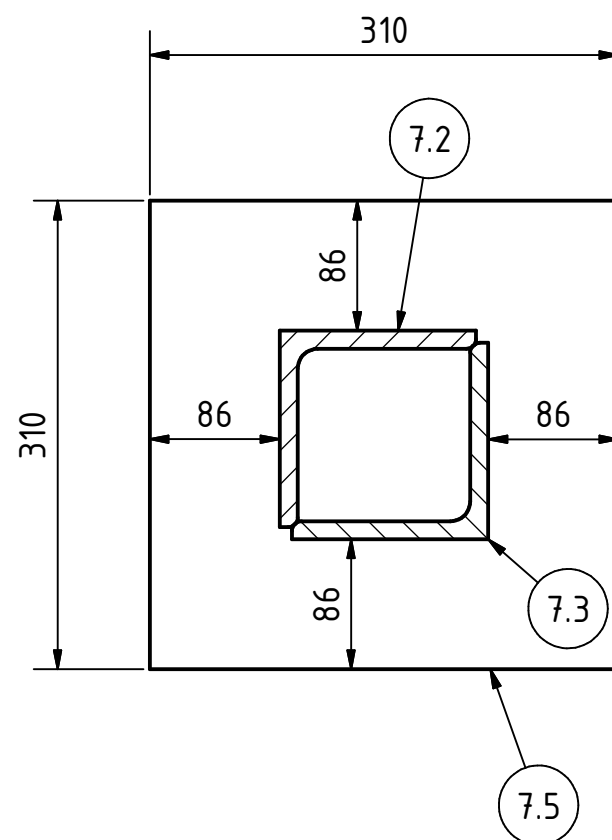


Pos. 7.2 (1 : 10)

8 mal fertigen



B-B (1 : 5)



Konstruktion Feuerverzinkt

BAUTEILLISTE ist 4 mal zu fertigen						
REV.	POS.	ANZAHL	BAUTEIL	MATERIAL	NORM	MASSE
7.1	2		L130x130x12-1630	S355 J2+AR	EN 10056-1	38 kg
7.2	2		L130x130x12-1630	S355 J2+AR	EN 10056-1	38 kg
7.3	4		L130x130x12-80	S355 J2+AR	EN 10056-1	2 kg
7.4	4		L60x60x6-1351	S355 J2+AR	EN 10056-1	7 kg
7.5	4		BL25 x 310 x 310	S355 J2+N		19 kg
S.1	8		U 240 - 1075	S355 J2+M	DIN 1026-1	36 kg
S.2	8		BL10 x 85 x 230	S355 J2+N		1 kg
S.3	4		BL10 x 130 x 130	S355 J2+N		1 kg
S.4	80		ISO 4017 - M16 x 50	Feuerverzinkt	ISO 4017	0 kg
S.5	160		DIN 125-1 - B 17	Feuerverzinkt	DIN 125-1	0 kg
S.6	80		ISO 4034 - M16	Feuerverzinkt	ISO 4034	0 kg

ACHTUNG!
Alle Maßangaben sind vor der Ausführung vor Ort verantwortlich zu überprüfen und ggf. an Abweichungen infolge von Fertigungs- und Ausführungstoleranzen anzupassen.

Anschlussmaße (aller Komponenten) sind auf der Baustelle zu überprüfen!

Hinweise

Alle Höhenkoten im Höhensystem NHN Höhen in DHHN2016

Für die Herstellung, die Montage und die Konservierung gelten alle Angaben der Baubeschreibung, des Leistungsverzeichnisses sowie die besonderen Vertragsbedingungen!

Blechdicke in mm

Massivbau ist nur schematisch dargestellt. Details sind der Massivbauplanung zu entnehmen.

Ausführungs-klasse

EXC-3 gemäß DIN EN 1090-2, abweichende Anforderungen sind den Zeichnungen bzw. dem LV zu entnehmen. Abnahmezeugnis = 3.1 gem. DIN EN 10204

Fertigungstechnik

Schraubenanzugsmomente nach DIN EN 1090-2, Kap. 8

Maße ohne Toleranzangabe

Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 13920-AE
Stahlkonstruktion gemäß ZTV-W 216/1 nach DIN 19704-2 Toleranzklasse 2
Toleranzen nicht näher bezeichneter mech. bearbeiteter Flächen nach DIN EN ISO 2768-mK
Maschinenbrennschneiden nach DIN EN ISO 9013-332
Oberflächen nach DIN EN ISO 1302
Grundlegende und ergänzende Toleranzen nach DIN EN 1090-2, Tabelle Anhang B

Schweißkonstruktion

Schweißspezifikation nach WPS
Schweißnahtvorbereitung nach DIN EN ISO 9692-1
Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktion DIN EN ISO 13920-AE
Allgemeintoleranzen für Brennschneiden DIN EN ISO 9013-II A bzw. IIB

Die Baubeschreibung ist zu beachten!

Alle Schweiß- und Dichtnähte sind ringsum zu verschweißen!

Nicht näher bezeichnete Schweißnähte: Kehlnaht a=4mm
Die Mindestschweißnahtdicke richtet sich nach DIN EN 1993-1-8 + NA.

Nicht näher bezeichneter Werkstoff = S355J2+N oder S355J2+M

Nicht näher bezeichnete Radien von Eckfreischnitten: R=50mm

Korrosionsschutz

Alle Bauteile, die beschichtet werden, sind mit einem Vorbereitungsgrad P3 nach DIN EN ISO 8501-3 auszuführen!
Kanten ohne Beschichtung sind gemäß DIN 13715 mit min. 0,3mm zu entgraten.
Alle thermisch geschnittenen Kanten sind im Bereich der Aufhärtung zur Herstellung einer geeigneten Rautiefe für den Korrosionsschutz mechanisch nachzuarbeiten!
Schwarze Verbindungsmittel werden in das Korrosionsschutzsystem mit einbezogen.
Konservierung gemäß Korrosionsschutzplan

Beschichtungsaufbau:

- Strahlen Sa 2½ nach DIN EN ISO 12944
- Konstruktion feuerverzinkt, Schichtdicke nach DIN EN ISO 1461

Rev. Datum gezeichnet geprüft Beschreibung		Projekt-Nr. 26465		Maßstab: 1 : 5		Gewicht: 1,29 kg	
Name Datum		WSA Main		Blatt: 05			
gez. Krebs 13.03.2023		Pallung		Blätter: 05			
gepr. freig.		Turmsegment Höhe 1665 mm					
BICK+LETZEL		Zeichnungs-Nr. 26465-01-05_00		Index			
BOHEBTECHNIK ANLAGENBAU		Dateiname:					
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 BF, DIN ISO 2768 mK		Schutzvermerk nach DIN ISO 16016		Das Urheberrecht dieser Zeichnung verbleibt uns. Sie darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Jeder Mißbrauch wird zivil- und strafrechtlich verfolgt.		Entst. aus: CAD-Inventar 2023	
Entst. aus: CAD-Inventar 2023		Ers. für: CAD-Inventar 2023		Baubaufsichtlich genehmigt		A0	
Zur Ausführung bestimmt mit Hinweis auf:							
Ort, Datum Unterschrift, Funktion		Ort, Datum Unterschrift, Funktion					
Sachbearbeiter beim Auftraggeber		Prüfingenieur					
Ort, Datum Unterschrift, Funktion		Ort, Datum Unterschrift, Funktion					
Raum für Vermerke der ausführenden Firma							
WSV.de		Ausführungszeichnung					
Generaldirektion Wasserstraßen und Schifffahrt		Wasserstraßen- und Schifffahrtsamt Schweinfurt					
OrgEinheit Amt AB		BWAStNr. Nr. ZB		Kilometer S		Objektident.Nr. Objekt-Teil ZK DB	
Objektbenennung Schiffschleusenanlage Marktbreit							
Objektteil Pallung							
Einzelheit Turmsegment Höhe 1665 mm							
Die Übereinstimmung mit der Ausführung wird bestätigt:		Entwurf-Nr. Blatt-Nr. 5/5		DVU-Identifikation			
Zeichnung Nr. 1		Maßstab		DVU-Index			
Ort, Datum		2		1			