



8 x 370 = 2960

4 x 45°

nur im Bereich der Schweißnaht

50

70

15

110

6 x 480 = 2880

110

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 = 2880

3100

φ 18

0.3

6

190

0.3

6

110

70

15

50

70

110

6 x 480 =