Alle 5/8" Schrauben sind Hilfsschrauben und werden nach dem Zusammenbau wieder entfernt.
Die verbleibenden Löcher sind glatt und dicht zuzuschweißen.
Alle 3/4" u. 7/8" Schrauben am Stoß werden nach dem Zusammenbau durch leichte Kehlnähte beiderseits fest verschweißt.
Die Löcher „a" dienen nur für den Zusammenbau und werden hinterher wieder zugeschweißt.

In Längsrichtung der Klappe sind die Klammermaße der Herstellung zu Grunde zu legen. Dadurch ist die Schrumpfung der Schweißkonstruktion berücksichtigt.
Die Schrumpfung beträgt 20% für die ganze Länge der Klappe.

Klappe berücksichtigt.
Siehe Zusammenbauvorschrift.

Schweißeskonstr.

Schnitt m-m.
M. 1:1.

Schnitt g-g.

Schnitt f-f.

Schnitt h-h.

Schnitt i-i.

Schnitt K-K.

Schnitt l-l.
M. 1:2.

Längsnaht wasserdicht verschweißen.

Mittl. Wellkopf (siehe Blatt 4)

Seitenansicht an der Klappe siehe Blatt 4.

Klammermaße gelten für die Blechhaut.
Offene Maße " " " " Eisen.

Diese Schraubenlöcher 5/8" werden 1% tiefer als normal versenkt, und die Schraubensenkköpfe in der Werkstatt glatt verschweißt.

Niet- u. Schraubenbezeichnung nach Din. 407.

	Nähte	Werkstatt Länge m	Werkstatt Zeitaufw.	Montage Länge m	Montage Zeitaufw.
Δ^{V}	Kehlnaht 3/4 %	28,4 L	57,8 L		
Δ^{X}	" 9,1 "	671,23	1208,2 L	12,39	22,3 L
Δ^{X}	" 6,7 "	32,42	162,5 "	16,52	32,6 L
∇^{V}	V Naht 13 "	6,40	79,4 L		
∇^{X}	" 7 "	2,20	10,2 L	9,00	2,6 L
∇^{X}	" 8 "			6,95	3,8 L
$\bar{X}^{X}$	X " 8 "	39,13	111,7 L	6,93	20,5 L
$\bar{X}^{X}$	X " 10 "			0,20	1,6 L
	Löcher verschweißen	Hauptl.		Hauptl.	
	Löcher a 20 ϕ d=8	68	17,0		
	" in Blech 17 ϕ d=18	130	53,2 L	26	10,6 L
	" in Kehlt 17 ϕ d=21	84	25,6 L		
	" in Nahr. 17 ϕ d=32	32	23,8 L		
	" " " d=29			32	17,9 L
	" " " d=18	16	6,5 L		
	Paßschrauben von 5/8" Schr.			16	4,6 L
	" " 7/8" "			16	8,6 L
			175,7 L		100,7 L

Alle Nähte sind wasserdicht zu schweißen.

13
71

MSD 056
206699

Die Schrumpfung der Zeichnung ist berücksichtigt. Maße sind nach den Verzeichnissen.

Hierzu Blatt 121, 122

Dortmunder Union Brückenbau
Dortmund
Bauwerk: Wehranlage Rheinfelden
Kom. Nr. 2822
Bauteil: Drucksenkrohr Klappe
Maßstab 1:25
Datum 17.10.
Gezeichnet: Kr.
Geprüft: Kr.
Stellvertr. Rhein-Main-Donau A.G.
Dortmund, den 17. 2.
Stellvertr. Ff 18
Abteilungsvorst. Ff 1
Ausführung für die Firma: Dortmunder Union Brückenbau
Ausführungsbestimmungen: Ausführungsbestimmungen für die Herstellung von Stahlbauten
Ausführungsbestimmungen: Ausführungsbestimmungen für die Ausführ