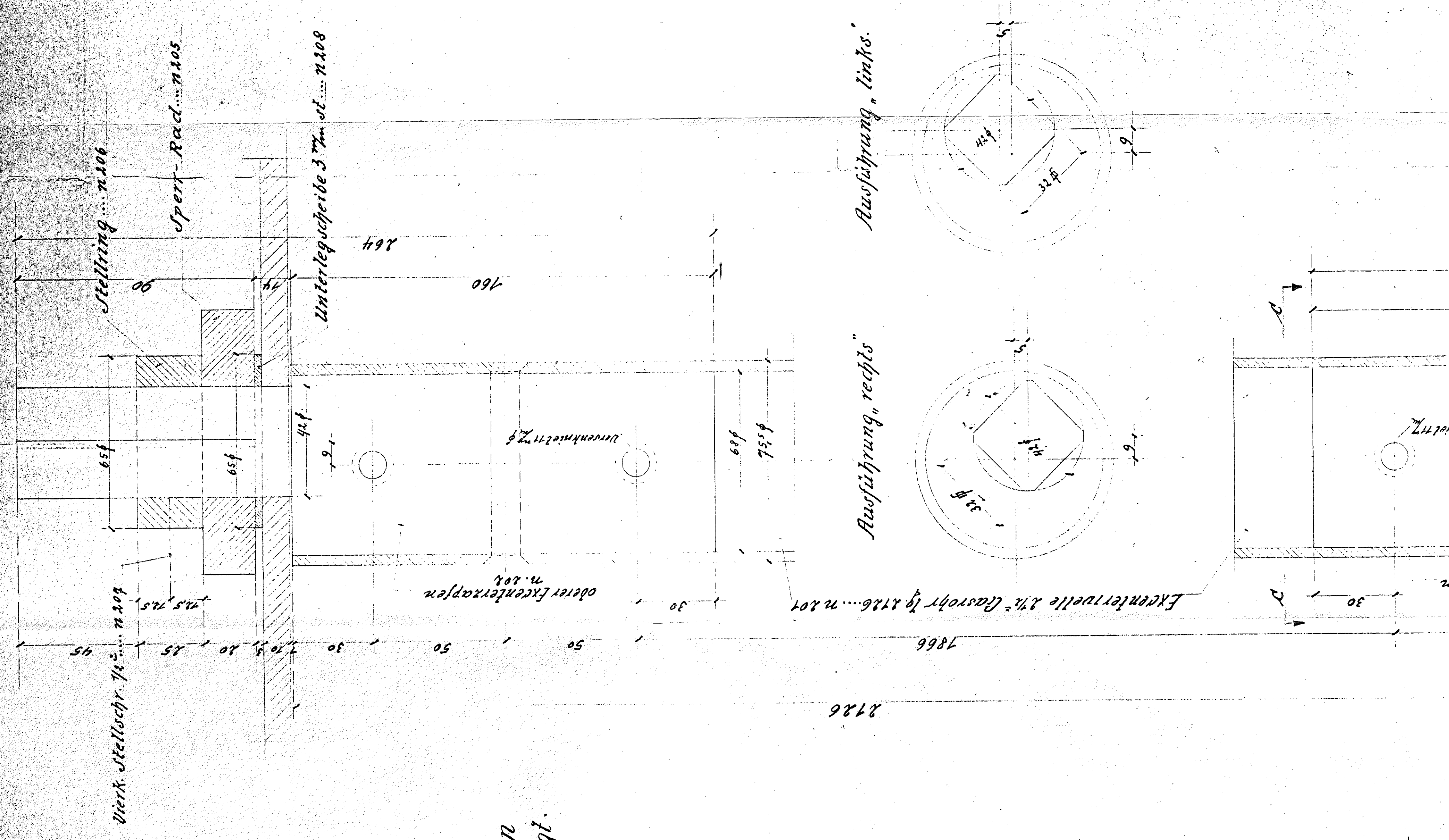
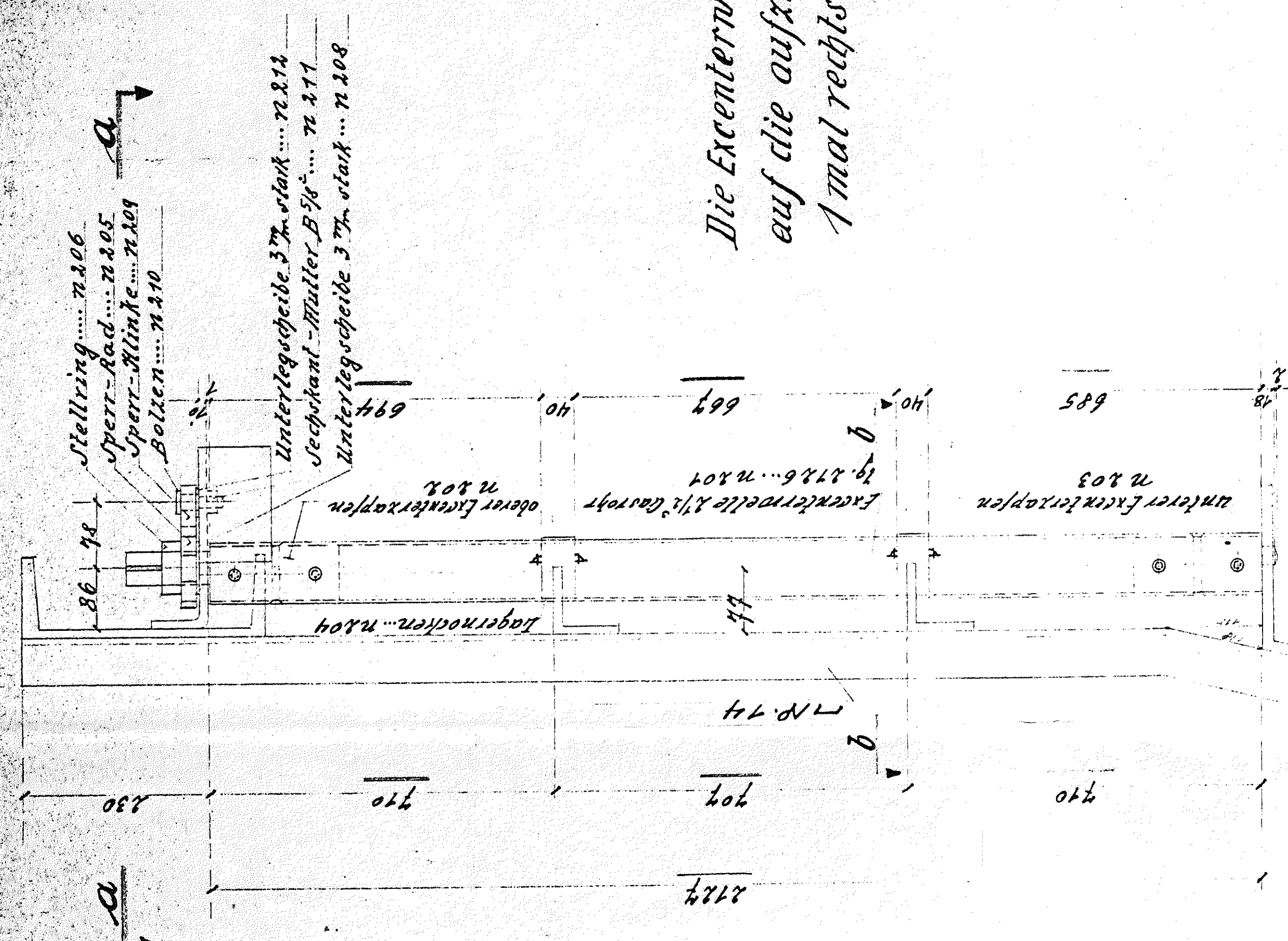
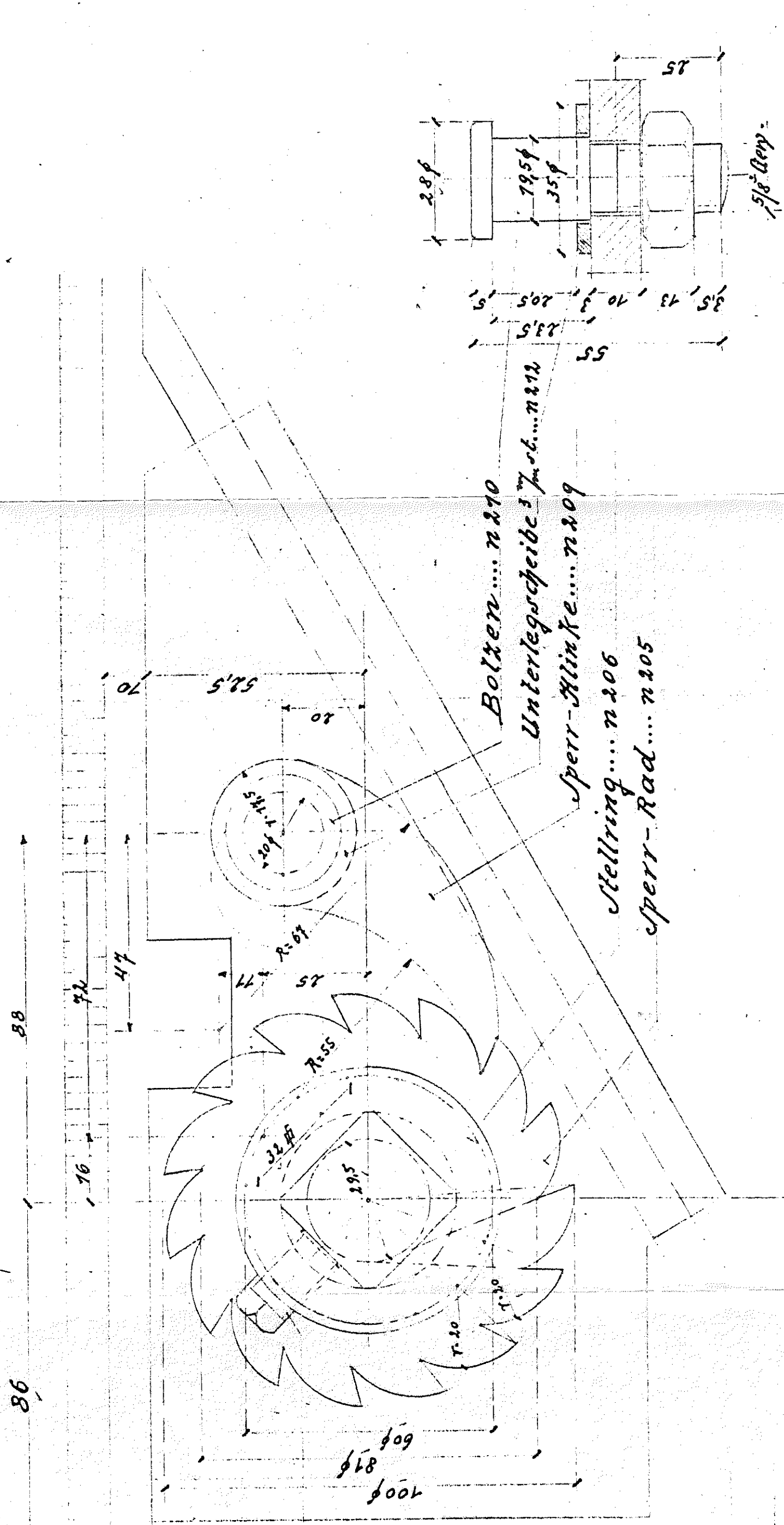




Die Excenterwellen werden mit Rücksicht
auf die aufzuschweißenden Lagersnocken
1 mal rechts und 1 mal links angefertigt.



Schmitt-a.



Vierkant-Stellbohrer 1/2 n.204

