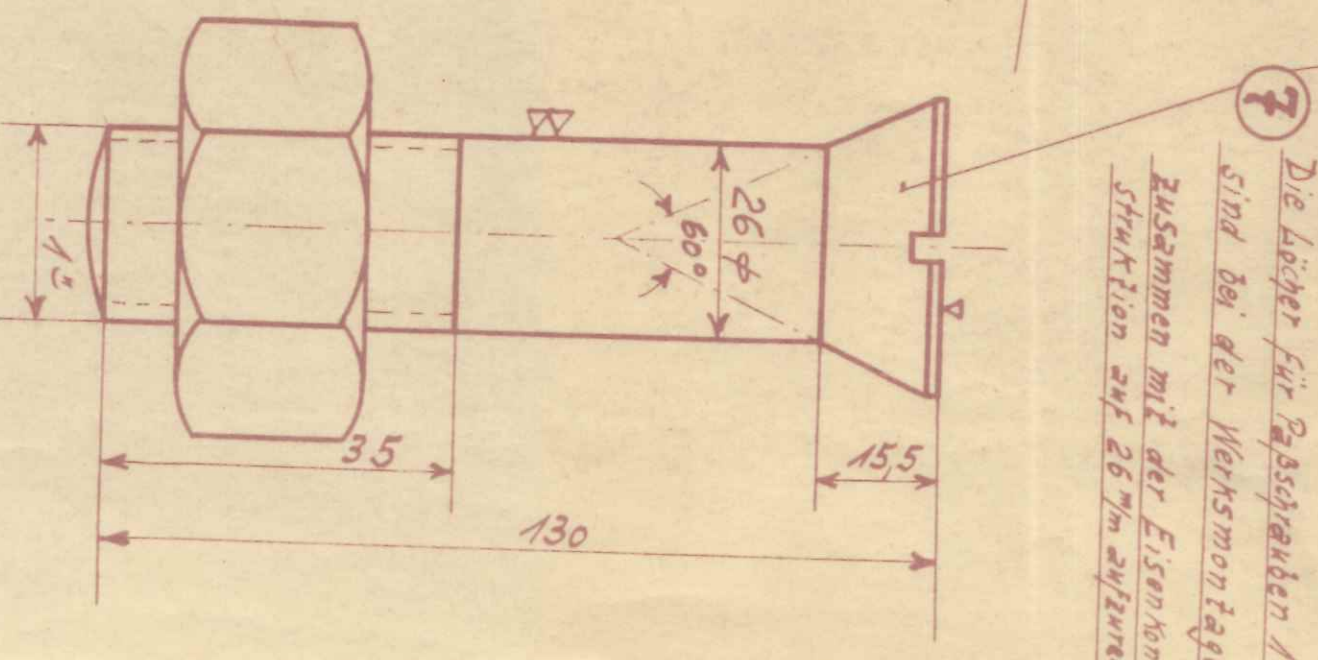
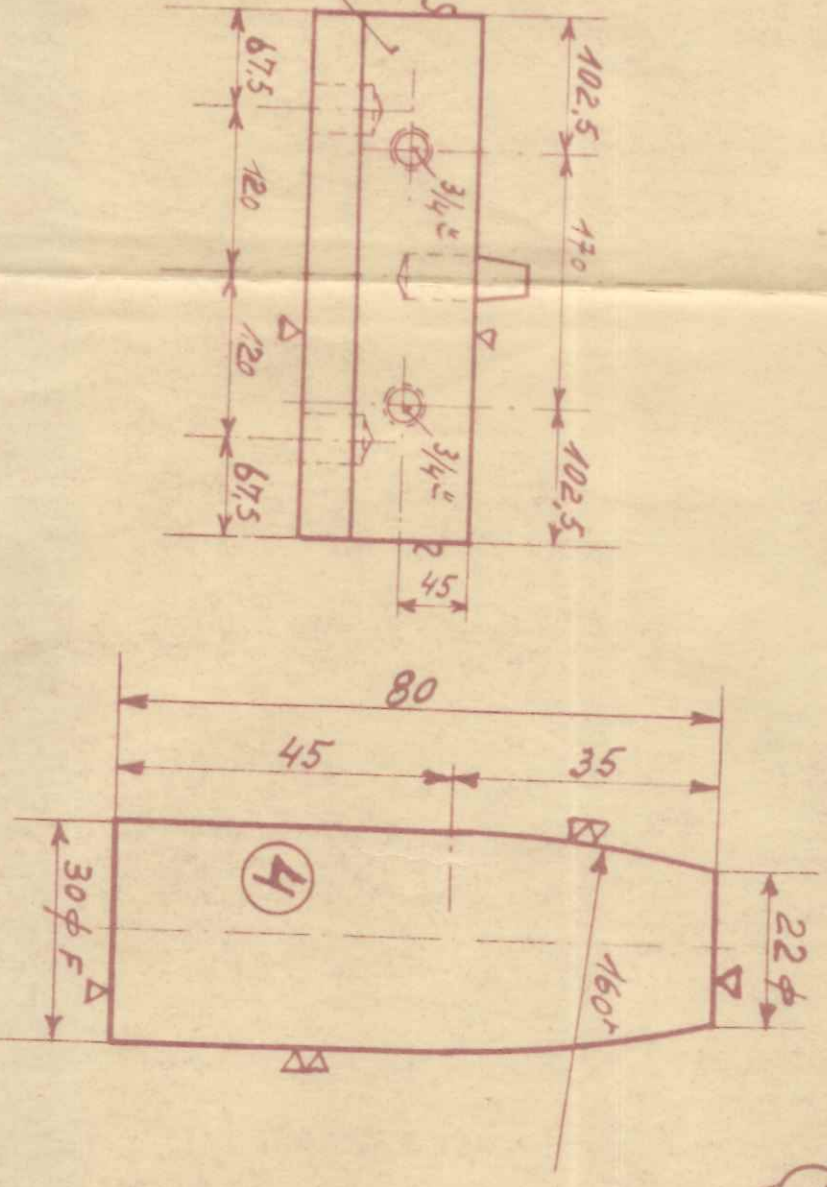
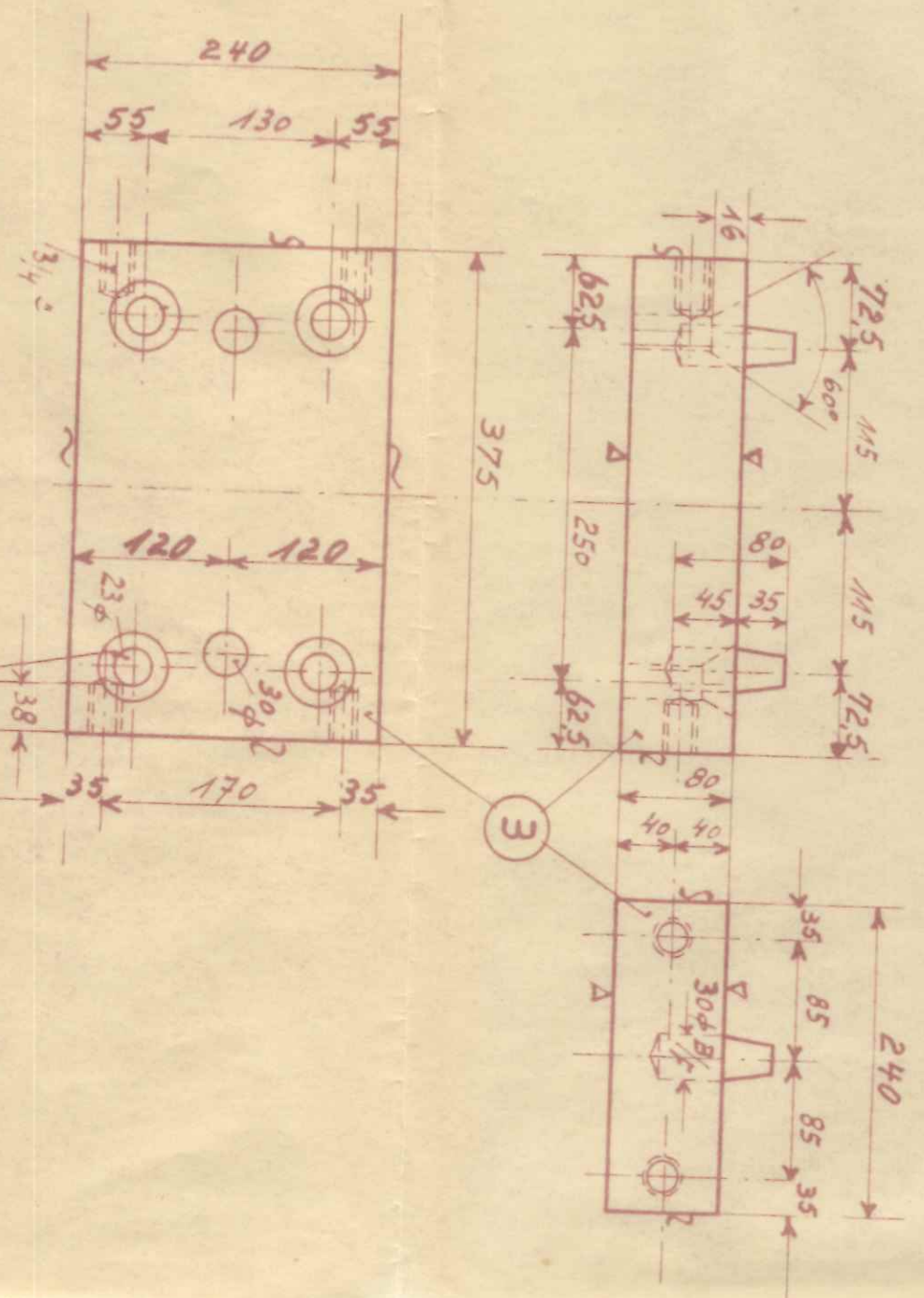
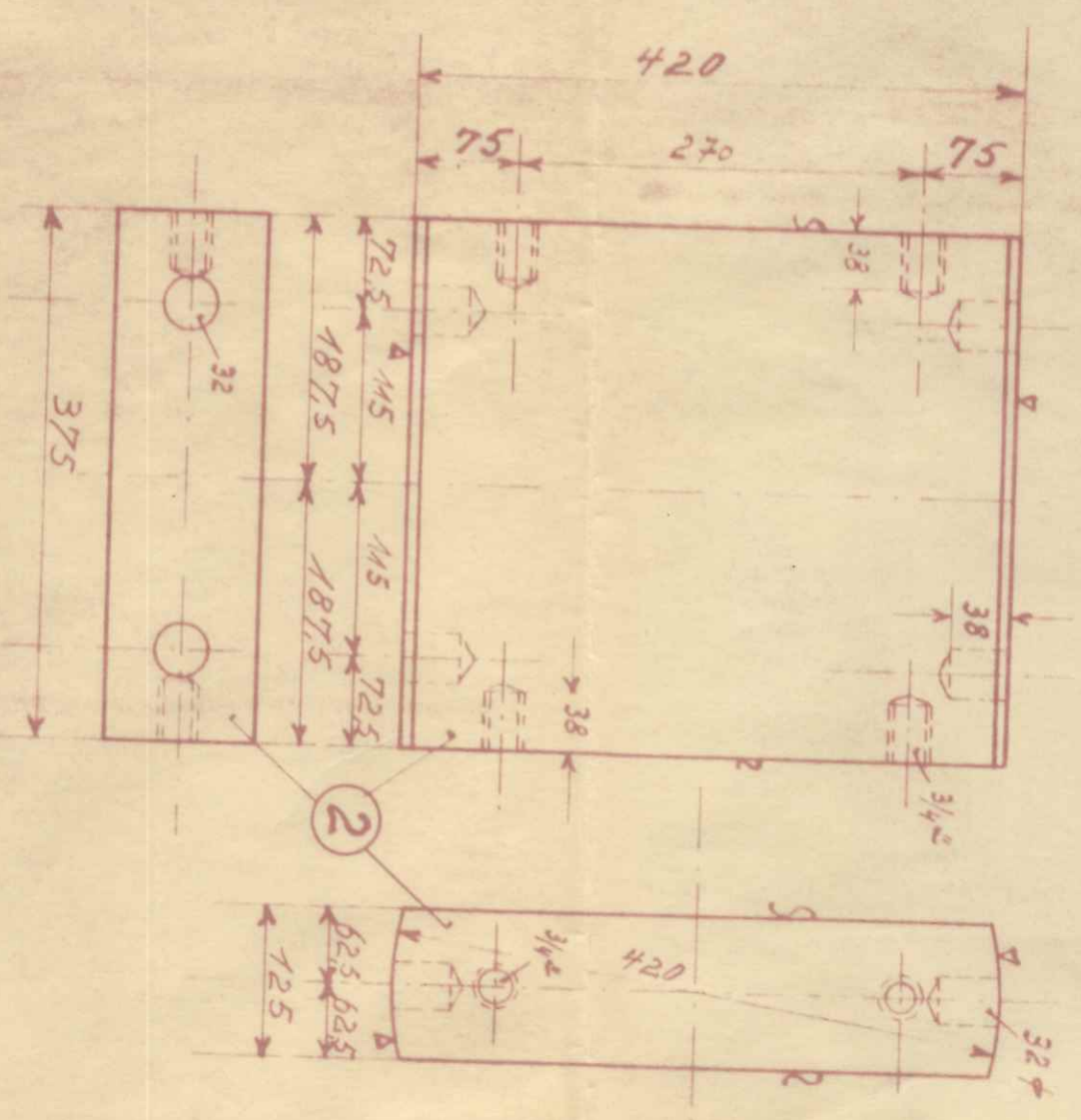
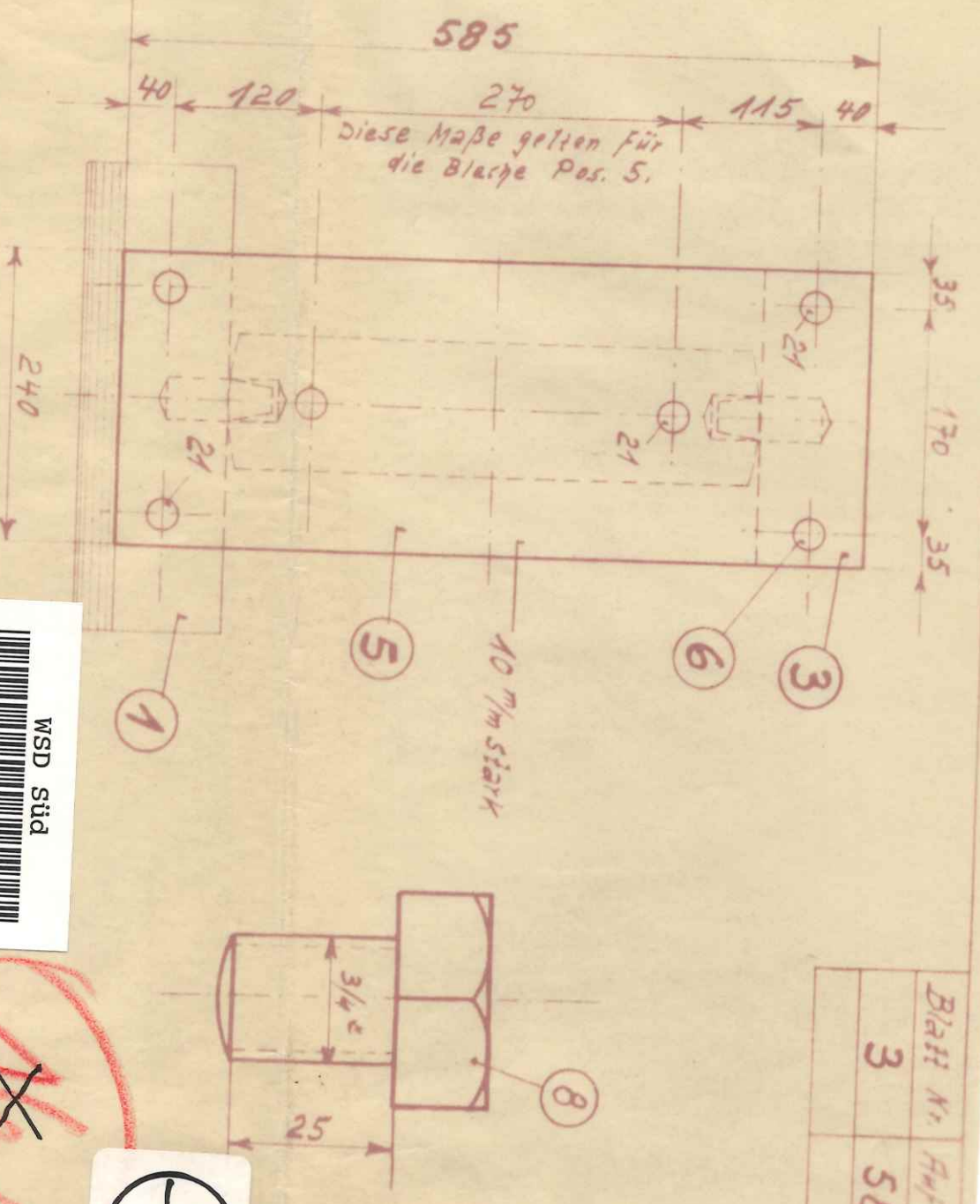




Die Löcher für Passschrauben 12 sind bei der Werkmontage zusammen mit der Eisenkonstruktion auf 26 mm aufzubereiten.

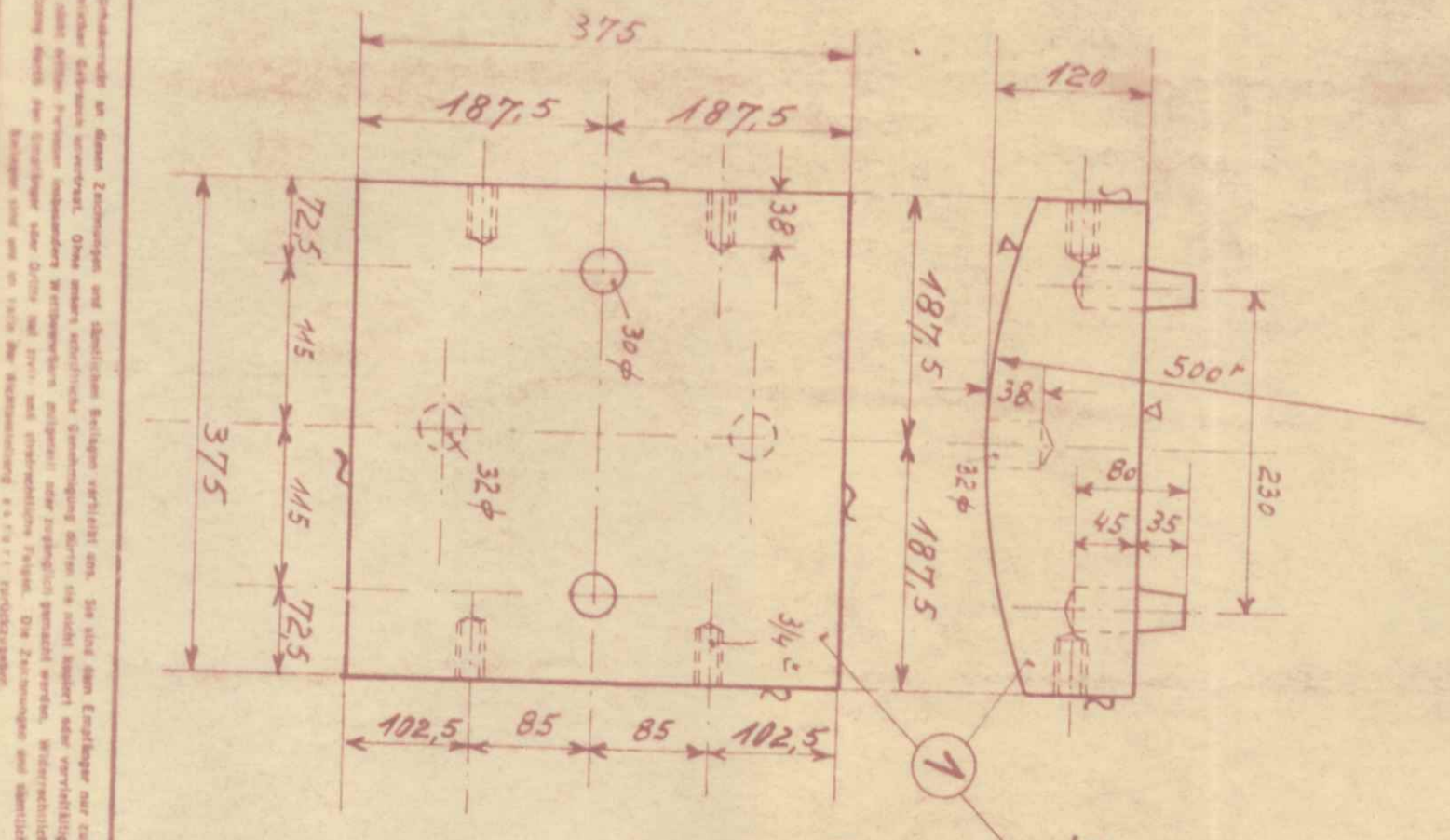


Material-Abnahme:

WSD Süd
206741

Werkstatte 3tag n. Reizschuß

16/72



Rechnung für Montage:

Die 3/4 Gewindelöcher in den Pos. 1 u. 2 u. 3 sind nach dem Zusammenbau durch Kopfschrauben Pos. 8 zu verschließen.

Objekt	Brust	Kilometer	SR	H	Objekt	Teil	JZ	F	Stand
6112A112934	1860603				2113152020	1935			

Stück	Stück	Teil	Gegenstand	Werkstoff	Modell Nr.	Bemerkung	1 Stück	Ges.	Stück	1 Stück
48	8	Kopfschrauben 3/4 x 25	St. 38				97	48	48	
46	7	Versenschrauben 12 x 130	St. 38				965	104	16	
12	6	Hilfsschraube für die Montage 3/4 x 38	St. 38				9468	202	12	
2	5	Hilfsblech für die Montage	St. 37				14	22	2	
24	4	Stifte 30 x 80	St. 60				444	106	24	
4	3	Platte auf dem Schütz	St. 60				542	2168	4	
4	2	Stelzen	St. 60				420	375 x 125	152	608
4	1	Platte auf dem Wagen	St. 60				375	4 x 120	144	444

Abt.	Dat.	Name	Besteller	Auftr.-Nr.	Farb.-Gew. des Auftrages
				13186	

Dortmunder Union Brückenbau-Aktiengesellschaft

Druckplatten und Stelzen.

5827 Blatt 3

1:5 u. 1:1

Erstellt durch: