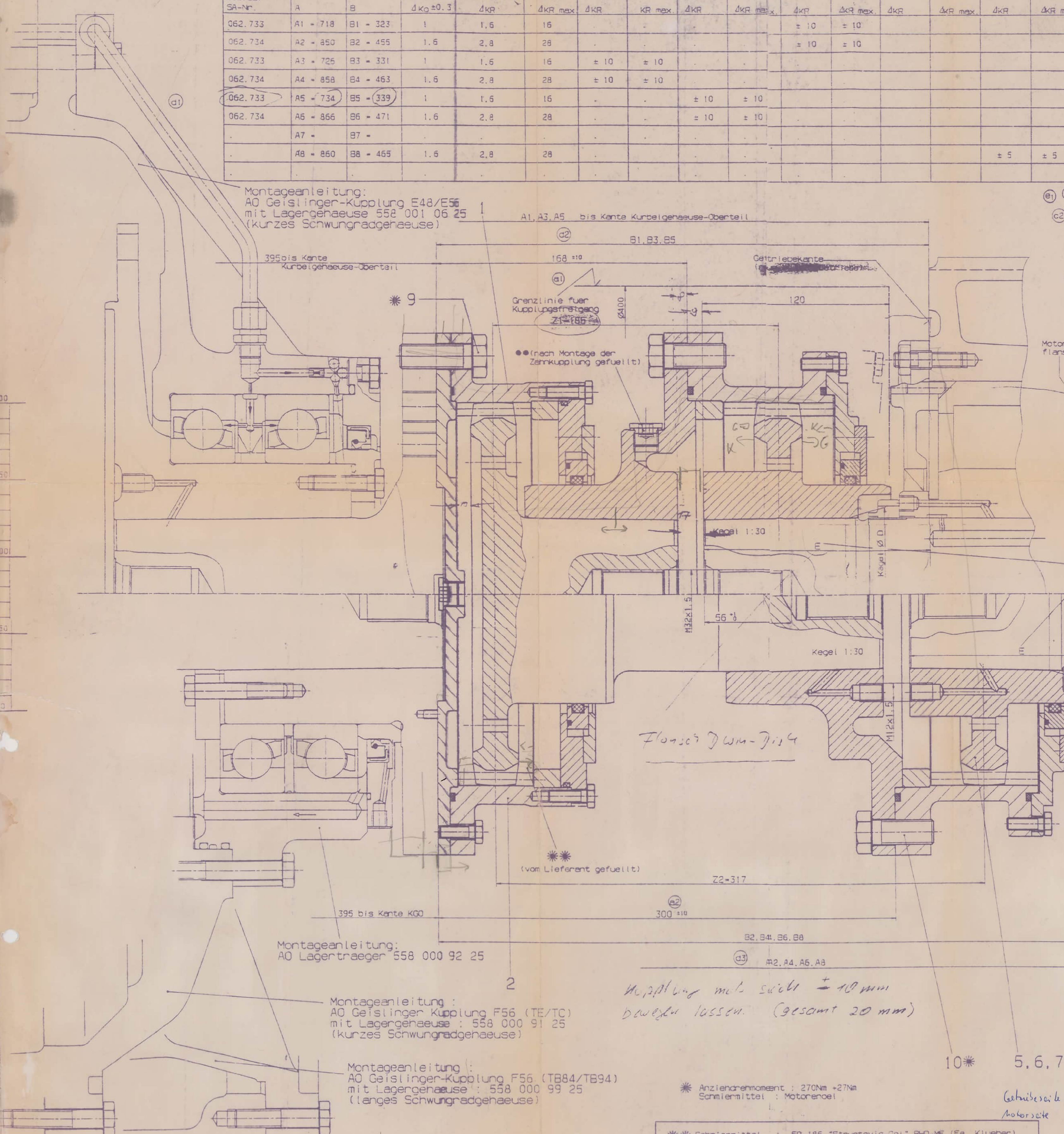


bez. auf SA-Nr.	Radiale Verlagerung Δ_k (mm)			Schock Δ_{KR} max		BW/BU 255 E = 151 ± 1 bei		BW/BU 450-1 BU 460/465/466 E = 162 ± 1,2 bei		BW/BU 750/755 E = 146 ± 1,3 bei		BUK 450-1 BUK 458 E = 155 ± 2 bei		BUK 750/755 E = 150 ± 1,3 bei	
	A	B	$\Delta_{k0} \pm 0,3$	Δ_{kp}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}	Δ_{KR}
062.733	A1 = 718	B1 = 323	1	1,6	16					± 10	± 10				
062.734	A2 = 850	B2 = 455	1,6	2,8	28					± 10	± 10				
062.733	A3 = 725	B3 = 331	1	1,6	16	± 10	± 10								
062.734	A4 = 858	B4 = 463	1,6	2,8	28	± 10	± 10								
062.733	A5 = 734	B5 = 339	1	1,6	16			± 10	± 10						
062.734	A6 = 866	B6 = 471	1,6	2,8	28			± 10	± 10						
	A7 =	B7 =													
	A8 = 860	B8 = 465	1,6	2,8	28					± 5	± 5				

Benennung	Teile-Nummern	ohne Abh.	GL	LR	RB	RV	...
Zahnkuppelungsheifte (Motorseite) Länge = 168 ± 10	SA-Nr. 062.733/ MTU-Sach-Nr. 009 250 78 01 KZ	/01	/02	/03	/04	/05	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Motorseite) Länge = 300 ± 10	SA-Nr. 062.734/ MTU-Sach-Nr. 009 250 84 01 KZ	/01	/30	/31	/32	/33	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Getriebe Seite) D = Ø 71 (Ø72)	SA-Nr. 062.743/ MTU-Sach-Nr. 010 250 35 01 KZ	/01	/30	/31	/32	/33	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Getriebe Seite) D = Ø 81 (Ø82)	SA-Nr. 062.749/ MTU-Sach-Nr. 010 250 37 01 KZ	/01	/30	/31	/32	/33	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Getriebe Seite) D = Ø 95 (Ø96,6)	SA-Nr. 062.735/ MTU-Sach-Nr. 009 250 79 01 KZ	/01	/02	/03	/04	/05	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Getriebe Seite) D = Ø 100	SA-Nr. 011 250 56 01 KZ	/01	/30	/31	/32	/33	/34 /36 /37 /24 /25
Zahnkuppelungsheifte (Getriebe Seite) D = Ø 109 (Ø110)	SA-Nr. 011 250 56 01 KZ	/01	/30	/31	/32	/33	/34 /36 /37 /24 /25

Montageanleitung:
AO Geislinger-Kupplung E48/E56
mit Lagergehäuse 552 001 06 25
(kurzes Schwungradgehäuse)



Montageanleitung:
AO Lagertr ager 558 000 92 25

Montageanleitung:
AO Geislinger Kupplung F56 (TE/TC)
mit Lagergehäuse : 558 000 91 25
(kurzes Schwungradgeh use)

Montageanleitung:
AO Geislinger Kupplung F56 (TB84/TB94)
mit Lagergehäuse : 558 000 99 25
(langes Schwungradgeh use)

A1, A3, A5 bis Kante Kurbelgehäuse-Oberteil

Flansch D=114

Kupplung mit Spiel ± 10 mm
dazu lassen (Gesamt 20 mm)

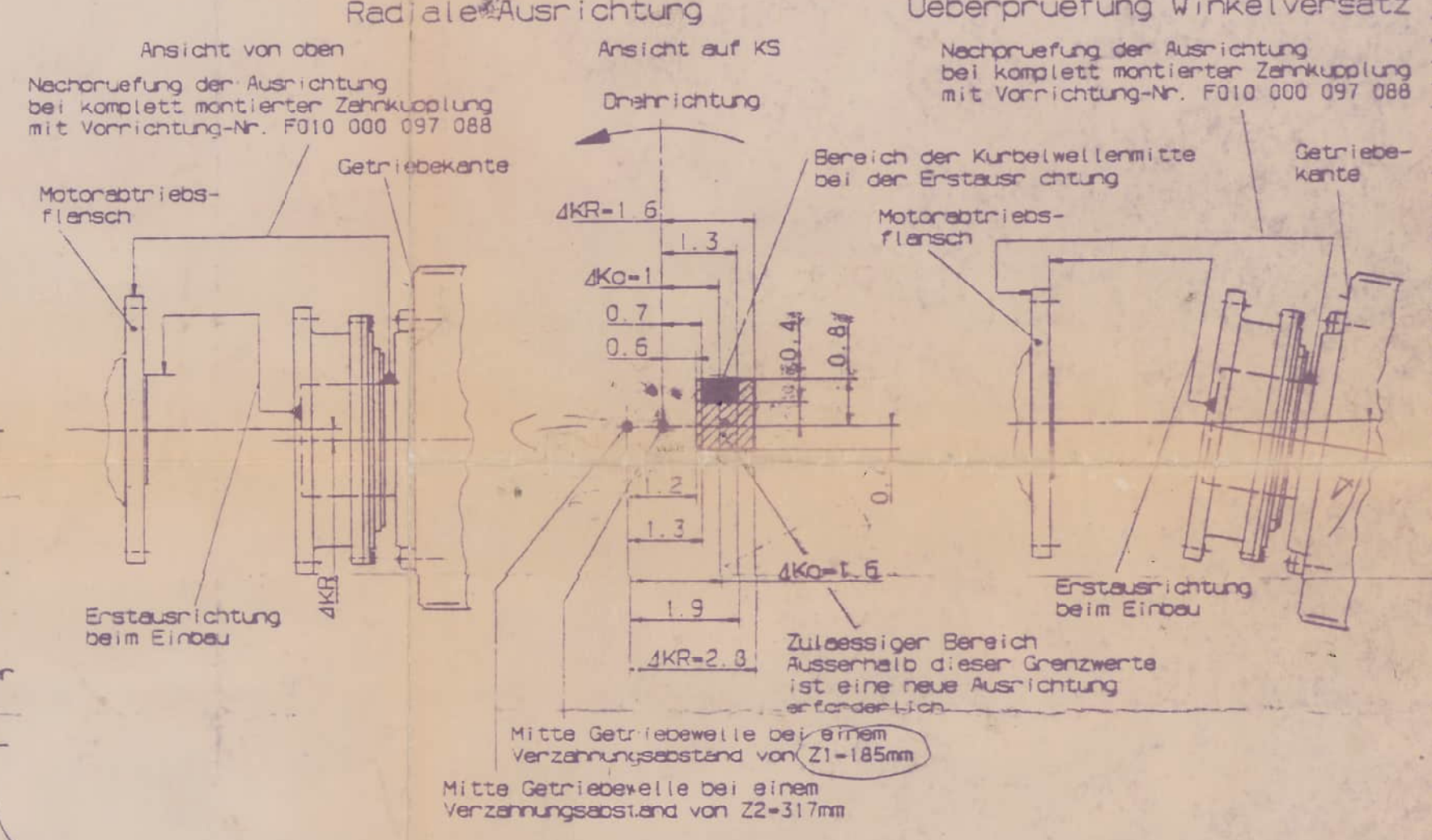
Anziendrehmoment : 270 Nm +27 Nm
Schmiermittel : Motoreneil

Schmiermittel : 50 186 "Structovis-Oel" BHD-MF (Fa. Klueber).
Zum Einfuellen auf ca. 70°C erwarmt
Einfuellmenge : siehe Tabelle Zahnkuppelungsheifte Teil 1 bis 6

1. Axiale Ausrichtung

2. Radiale Ausrichtung

3. Ueberpruefung Winkelversatz



- Ausrichtungsweisung :
- Vor dem Getriebeeinbau getriebezeitige Zahnkuppelungsheifte montieren. Ausrichtwerte nur gueltig in Verbindung mit der Standardlagerung : Motorlagerung Metacoil-Lager nach Tab. Konuslager 000 237 01 12 und Getrieblagerung stern oder mit Silent bloc.
 - Abstand B gemessen (siehe Tabelle oben) bei Aggregate-einbau.
 - Motor bezogen auf Mitte Getriebewelle horizontal und vertikal ausgerichtet (siehe Bild oben). Die Sicherstellung der Schmierung in den Zahnkuppelungen erfordert einen seitlichen Versatz des Motors bezogen auf die Getriebeite. Ueberpruefung der Ausrichtung im kalten Zustand mit eingebaute Kupplung.
 - Winkelabweichung α mittels Planlaufmessung ueberprueft. Max. zulassige Planlaufabweichung 0,3 mm an Ø 330 mm am Motorantriebsflansch. Max. zulassige Einbau- und Betriebsschraeglage der Zahnkuppelung = 17° (deuwend).
 - Motorzeitige Zahnkuppelungsheifte zwischen Motorantriebsflansch und getriebezeitige Zahnkuppelungsheifte montieren. Getriebezeitige Zahnkuppelungsheifte nach Vorschrift gefuellit.

Zahnkuppelungsheifte Tabelle	12 011 250 56 01
1616 Schenkstern Miskel S40DIN 96	10,9
1616 Schenkstern Miskel S40DIN 96	10,9
Zahnkuppelungsheifte Tabelle	7 010 250 35 01
Zahnkuppelungsheifte Tabelle	6 010 250 34 01
Zahnkuppelungsheifte Tabelle	5 009 250 77 01
Zahnkuppelungsheifte Tabelle	2 009 250 84 01
Zahnkuppelungsheifte Tabelle	1 009 250 76 01

Nassaufgepresst und nassabgepresst nach MMN 405
Aufschubweg und Aufwärtsweg siehe
entsprechende Zahnkuppelungsheifte

MMN 405	Abmessung	Abmessung	Abmessung	Abmessung	Abmessung	Abmessung	Abmessung
a	1x	Tab. 2015/09	15,12	11,91	Class 12		
b	1x	Tab. 2015/09	15,12	11,91	Class 12		
c	2x	SA 062.748 und 062.749	hinw.	2018/00	25,01	9,0	11,0
d	3x	Lagerung T. E48/E56	hinw.	718 u. 223	2071/91	25,04	9,1
e	3x	Tab. 2015/09	15,12	11,91	Class 12		
f	1x	Tab. 2015/09	15,12	11,91	Class 12		
g	2x	Mass 168	wer 167,300	wer 259	2105/09	23,06	8,9

Formular zur Montageanleitung mit Feldern für: Hersteller, Zeichnung, Teil-Nr., Datum, Unterschrift, etc.

135 bis Kante KGO 38
280 bis Kante KGO 35