

ANSTRICHPLAN

SCHIFF/BOOT: „Hafenschlepper“

BEREICH: **Unterwasserschiff
(Erneuerung)**

BGR/Pos:

BESCHICHTUNGSLIEFERANT: **Relius**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- HD-WASCHEN
- ENTFETTEN
- STRAHLEN **Sa 2,5**
- HD-WASCHEN MIT STRAHLMITTELZUSATZ
- WASSERHOCHDRUCKSTRAHLEN
-

- SWEEPEN
- SPOTSTRAHLEN
- SCHLEIFEN
- KRATZEN
- BÜRSTEN

VERARBEITUNG:

- TU = FLECKEN
- FC = GESAMTANSTRICH

- P = PINSEL
- R = ROLLE
- AS = AIRLESS

| Pos | Produktname | Artikel Nr. | Bindemittel | Farbton | Verarbeitung | | Schichtstärke trocken [µm] | Bemerkung |
|-----|---------------------|-------------|-------------|----------|--------------|--------|----------------------------|-----------|
| | | | | | TU/FC | P/R/AS | | |
| 1 | Oldopox ZM | 377-0066 | 2K-EP | grün | FC | | 50 | |
| 2 | Stetecol NK | 340-1038 | 2K-EP | rotbraun | FC | | 125 | |
| 3 | Stetecol NK | 340-1096 | 2K-EP | schwarz | FC | | 125 | |
| 4 | Vinyl-Barrier NK | 470-0039 | 1K-V | rotbraun | FC | | 50 | |
| 5 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | FC | | 100 | |
| 6 | Antifouling Ecoship | 522-5039 | 1K-COP | rotbraun | FC | | 100 | |

BINDEMITTEL TYP:

- | | |
|---------------------|------------------------------|
| AK = Alkyd | EP = Epoxid |
| AY = Acryl | PMMA = Polymethylmethacrylat |
| BIT = Bitumen | PUR = Polyurethan |
| COP = Copolymer | PVC = Polyvinylchlorid |
| CR = Chlorkautschuk | V = Vinyl |

BEMERKUNGEN:

Kann durch Verwendung von Pinsel oder Rolle die geforderte Schichtstärke nicht in einem Arbeitsgang appliziert werden, so sind entsprechend mehr Arbeitsgänge bis zur Erreichung der Schichtstärke auszuführen.

BEARBEITER: Renk

DATUM: 15.10.2012

BLATT: 1a/3

ANSTRICHPLAN

SCHIFF/BOOT: „Hafenschlepper“

BEREICH: **Unterwasserschiff
(Instandsetzung)**

BGR/Pos:

BESCHICHTUNGLIEFERANT: **Relius**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- HD-WASCHEN 250 bar
- ENTFETTEN
- STRAHLEN
- HD-WASCHEN MIT STRAHLMITTELZUSATZ
- WASSERHOCHDRUCKSTRAHLEN
-

- SWEEPEN
- SPOTSTRAHLEN
- SCHLEIFEN **PSst 3**
- KRATZEN
- BÜRSTEN

VERARBEITUNG:

TU = FLECKEN
FC = GESAMTANSTRICH

P = PINSEL
R = ROLLE
AS = AIRLESS

| Pos | Produktname | Artikel Nr. | Bindemittel | Farbton | Verarbeitung | | Schichtstärke trocken [µm] | Bemerkung |
|-----|---------------------|-------------|-------------|----------|--------------|--------|----------------------------|-----------|
| | | | | | TU/FC | P/R/AS | | |
| 1 | Oldopox ZM | 377-0066 | 2K-EP | grün | TU | | 50 | |
| 2 | Stetecol NK | 340-1038 | 2K-EP | rotbraun | TU | | 125 | |
| 3 | Stetecol NK | 340-1096 | 2K-EP | schwarz | TU | | 125 | |
| 4 | Vinyl-Barrier NK | 470-0039 | 1K-V | rotbraun | TU | | 50 | |
| 5 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | TU | | 100 | |
| 6 | Antifouling Ecoship | 522-5039 | 1K-COP | rotbraun | FC | | 100 | |

BINDEMittelTYP:

| | | | |
|-----|------------------|------|-------------------------|
| AK | = Alkyd | EP | = Epoxid |
| AY | = Acryl | PMMA | = Polymethylmethacrylat |
| BIT | = Bitumen | PUR | = Polyurethan |
| COP | = Copolymer | PVC | = Polyvinylchlorid |
| CR | = Chlorkautschuk | V | = Vinyl |

BEMERKUNGEN:

Kann durch Verwendung von Pinsel oder Rolle die geforderte Schichtstärke nicht in einem Arbeitsgang appliziert werden, so sind entsprechend mehr Arbeitsgänge bis zur Erreichung der Schichtstärke auszuführen.

BEARBEITER: Renk

DATUM: 15.10.2012

BLATT: 1/3

ANSTRICHPLAN

SCHIFF/BOOT: „Hafenschlepper“

BEREICH: **Wasserliniengang
(Erneuerung)**

BGR/Pos:

BESCHICHTUNGSLIEFERANT: **Relius**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- HD-WASCHEN
- ENTFETTEN
- STRAHLEN **Sa 2,5**
- HD-WASCHEN MIT STRAHLMITTELZUSATZ
- WASSERHOCHDRUCKSTRAHLEN
-

- SWEEPEN
- SPOTSTRAHLEN
- SCHLEIFEN
- KRATZEN
- BÜRSTEN

VERARBEITUNG:

- TU = FLECKEN
- FC = GESAMTANSTRICH

- P = PINSEL
- R = ROLLE
- AS = AIRLESS

| Pos | Produktname | Artikel Nr. | Bindemittel | Farbton | Verarbeitung | | Schichtstärke trocken [µm] | Bemerkung |
|-----|---------------------|-------------|-------------|----------|--------------|--------|----------------------------|-----------|
| | | | | | TU/FC | P/R/AS | | |
| 1 | Oldopox ZM | 377-0066 | 2K-EP | grün | FC | | 50 | |
| 2 | Stetecol NK | 340-1038 | 2K-EP | rotbraun | FC | | 125 | |
| 3 | Stetecol NK | 340-1096 | 2K-EP | schwarz | FC | | 125 | |
| 4 | Vinyl-Barrier NK | 470-0039 | 1K-V | rotbraun | FC | | 50 | |
| 5 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | FC | | 100 | |
| 6 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | FC | | 100 | |

BINDEMittelTYP:

- | | |
|---------------------|------------------------------|
| AK = Alkyd | EP = Epoxid |
| AY = Acryl | PMMA = Polymethylmethacrylat |
| BIT = Bitumen | PUR = Polyurethan |
| COP = Copolymer | PVC = Polyvinylchlorid |
| CR = Chlorkautschuk | V = Vinyl |

BEMERKUNGEN:

Kann durch Verwendung von Pinsel oder Rolle die geforderte Schichtstärke nicht in einem Arbeitsgang appliziert werden, so sind entsprechend mehr Arbeitsgänge bis zur Erreichung der Schichtstärke auszuführen.

BEARBEITER: Renk

DATUM: 15.10.2012

BLATT: 2a/3

ANSTRICHPLAN

SCHIFF/BOOT: „Hafenschlepper“

BEREICH: **Wasserliniengang
(Instandsetzung)**

BGR/Pos:

BESCHICHTUNGSLIEFERANT: **Relius**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- HD-WASCHEN **250 bar**
- ENTFETTEN
- STRAHLEN
- HD-WASCHEN MIT STRAHLMITTELZUSATZ
- WASSERHOCHDRUCKSTRAHLEN
-

- SWEEPEN
- SPOTSTRAHLEN
- SCHLEIFEN **PSst 3**
- KRATZEN
- BÜRSTEN

VERARBEITUNG:

- TU = FLECKEN
- FC = GESAMTANSTRICH

- P = PINSEL
- R = ROLLE
- AS = AIRLESS

| Pos | Produktname | Artikel Nr. | Bindemittel | Farbton | Verarbeitung | | Schichtstärke trocken [µm] | Bemerkung |
|-----|---------------------|-------------|-------------|----------|--------------|--------|----------------------------|-----------|
| | | | | | TU/FC | P/R/AS | | |
| 1 | Oldopox ZM | 377-0066 | 2K-EP | grün | TU | | 50 | |
| 2 | Stetecol NK | 340-1038 | 2K-EP | rotbraun | TU | | 125 | |
| 3 | Stetecol NK | 340-1096 | 2K-EP | schwarz | TU | | 125 | |
| 4 | Vinyl-Barrier NK | 470-0039 | 1K-V | rotbraun | TU | | 50 | |
| 5 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | TU | | 100 | |
| 6 | Antifouling Ecoship | 522-5095 | 1K-COP | schwarz | FC | | 100 | |

BINDEMittelTYP:

- AK = Alkyd
- AY = Acryl
- BIT = Bitumen
- COP = Copolymer
- CR = Chlorkautschuk
- EP = Epoxid
- PMMA = Polymethylmethacrylat
- PUR = Polyurethan
- PVC = Polyvinylchlorid
- V = Vinyl

BEMERKUNGEN:

Kann durch Verwendung von Pinsel oder Rolle die geforderte Schichtstärke nicht in einem Arbeitsgang appliziert werden, so sind entsprechend mehr Arbeitsgänge bis zur Erreichung der Schichtstärke auszuführen.

BEARBEITER: Renk

DATUM: 15.10.2012

BLATT: 2/3

ANSTRICHPLAN

SCHIFF/BOOT: „Hafenschlepper“

BEREICH: **Überwasserschiff, Aufbauten,
Decksgeräte**

BGR/Pos:

BESCHICHTUNGSLIEFERANT: **s.u.**

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG:

- HD-WASCHEN 50 bar
- ENTFETTEN
- STRAHLEN
- HD-WASCHEN MIT STRAHLMITTELZUSATZ
- WASSERHOCHDRUCKSTRAHLEN
-

- SWEEPEN
- SPOTSTRAHLEN
- SCHLEIFEN **PSt 3**
- KRATZEN
- BÜRSTEN

VERARBEITUNG:

- TU = FLECKEN
- FC = GESAMTANSTRICH

- P = PINSEL
- R = ROLLE
- AS = AIRLESS

| Pos | Produktname | Artikel Nr. | Bindemittel | Farbton | Verarbeitung | | Schichtstärke trocken [µm] | Bemerkung |
|-----|--|-------------|-------------|---------------|--------------|--------|----------------------------|----------------------|
| | | | | | TU/FC | P/R/AS | | |
| 1 | Korrosionsschutzgrund zinkhaltig | | 2K-EP | | TU | | 50 | |
| 2 | Korrosionsschutzgrund eisenglimmerhaltig | | 2K-EP | | TU | | 100 | |
| 3 | Voranstrich | | 1K-AK | grau | TU | | 40 | |
| 4 | Deckanstrich | | 1K-AK | grau RAL 7000 | FC | | 40 | ggf Umgebungsfarbton |

BINDEMITTELTYP:

- AK = Alkyd
- AY = Acryl
- BIT = Bitumen

- COP = Copolymer
- CR = Chlorkautschuk

- EP = Epoxid
- PMMA = Polymethylmethacrylat
- PUR = Polyurethan

- PVC = Polyvinylchlorid
- V = Vinyl

BEMERKUNGEN:

Kann durch Verwendung von Pinsel oder Rolle die geforderte Schichtstärke nicht in einem Arbeitsgang appliziert werden, so sind entsprechend mehr Arbeitsgänge bis zur Erreichung der Schichtstärke auszuführen.

Es sind hierzu Produkte der Firmen International, Hempel, MIPA, Relius und TMP einzusetzen. Der gesamte Beschichtungsaufbau hat mit Produkten eines Farbherstellers zu erfolgen.

BEARBEITER: Renk

DATUM: 15.10.2012

BLATT: 3/3