

MONTAGEHINWEIS:
 1) Die Montagearbeiten in der neuen Fassung des RFS sind genau anzuhalten. Es gilt die in 1007 Teil 1, Teil 2 des in der Regelentwurf des RFS genau anzuhalten. Wie Fragzettel und Abstrichzeichnungen und die Angaben in der Zeichnung zu beachten. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen.

MONTAGEHINWEIS:
 1) Die Montagearbeiten in der neuen Fassung des RFS sind genau anzuhalten. Es gilt die in 1007 Teil 1, Teil 2 des in der Regelentwurf des RFS genau anzuhalten. Wie Fragzettel und Abstrichzeichnungen und die Angaben in der Zeichnung zu beachten. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen.

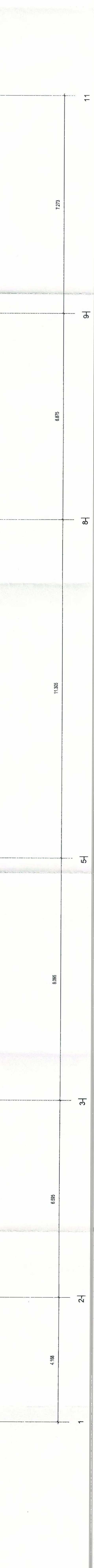
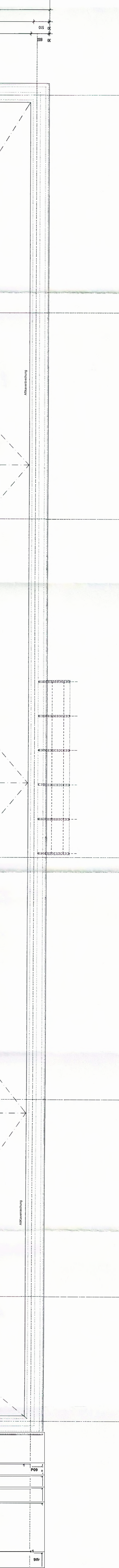
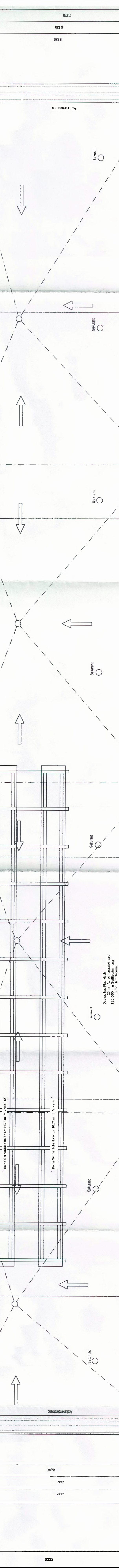
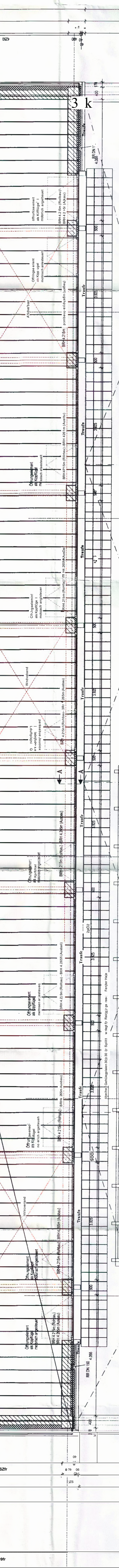
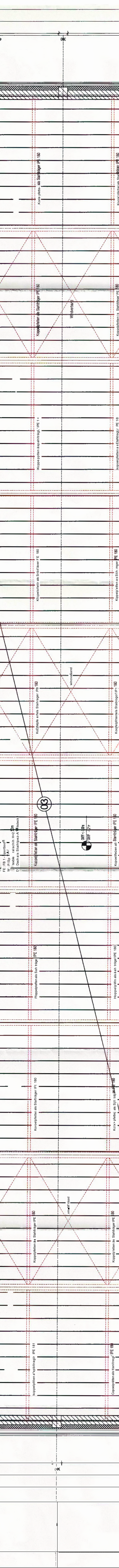
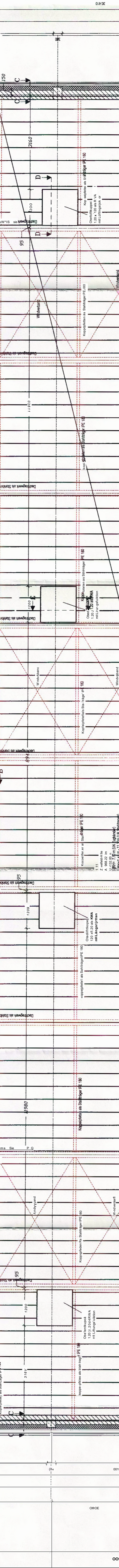
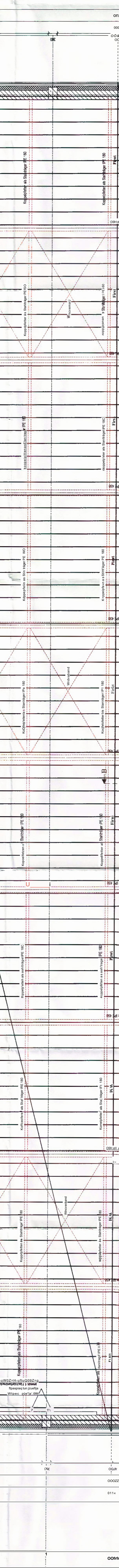
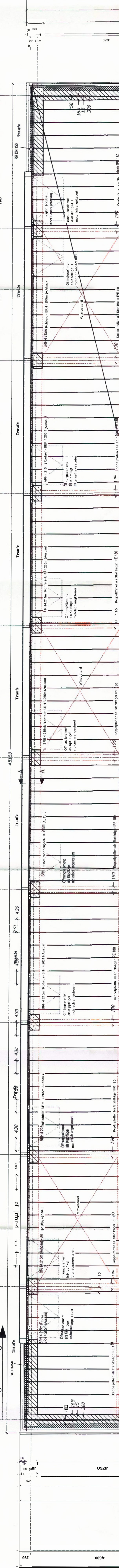
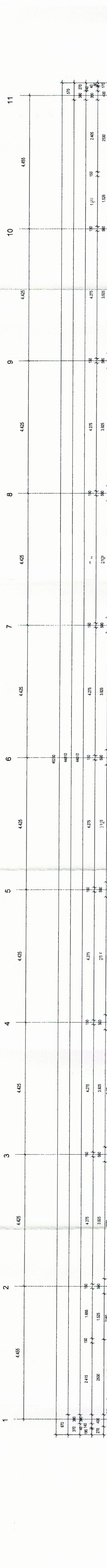
MONTAGEHINWEIS:
 1) Für das Schneiden der Blechprofile sind Handbohrschleifmaschinen mit einem Durchmesser von 100 mm zu verwenden. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen.

MONTAGEHINWEIS:
 1) Für das Schneiden der Blechprofile sind Handbohrschleifmaschinen mit einem Durchmesser von 100 mm zu verwenden. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen.

211 Stck Pos.03: Kalzip 50/429-1,0mm; 11900mm lg. RAL 9007

MONTAGEHINWEIS:
 Befestigung Klipp E 180 auf Trapezblech mit 2 Stk SDK2-S-377-6,0x35
 Klipp-Abstand: für alle Dachbereiche 1980mm
 Klippes diagonal versetzt angeordnet

MONTAGEHINWEIS:
 Alu-Doppelklipp L25 auf Firsbahle mit 8 Stk Bohrschraube SFS/SDK2-S-377-6,0x45
 Verbindung Klipp an kleinen Bördel mit 2 Stk Blindniet 05,0x12



MONTAGEHINWEIS:
 1) Die Montagearbeiten in der neuen Fassung des RFS sind genau anzuhalten. Es gilt die in 1007 Teil 1, Teil 2 des in der Regelentwurf des RFS genau anzuhalten. Wie Fragzettel und Abstrichzeichnungen und die Angaben in der Zeichnung zu beachten. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen.

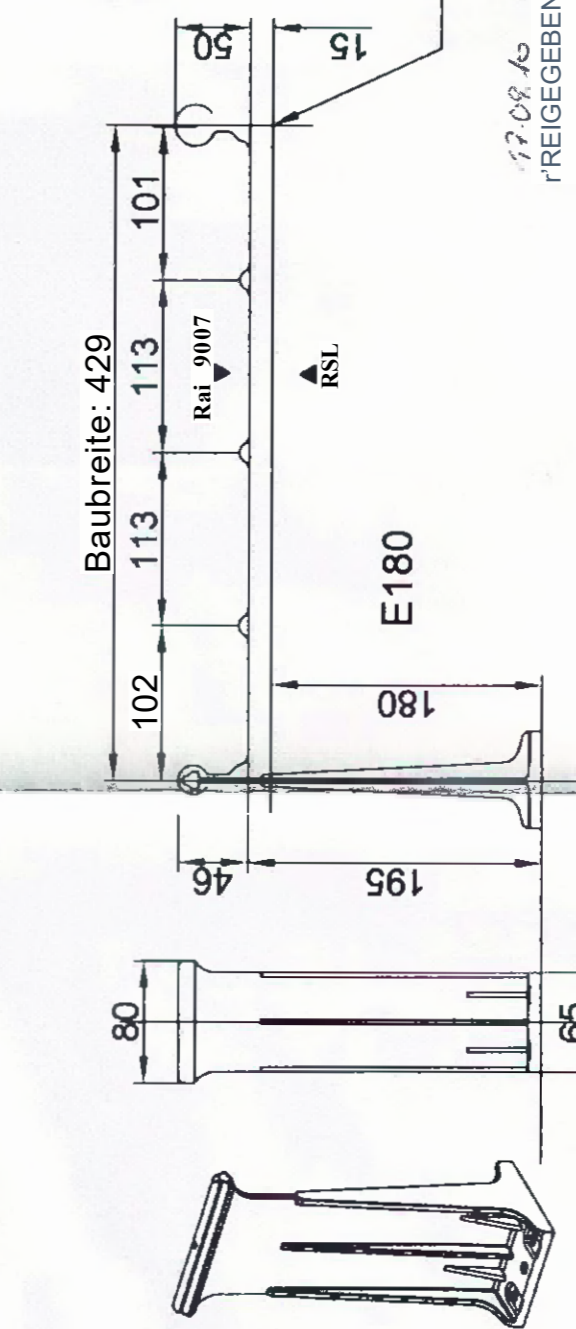
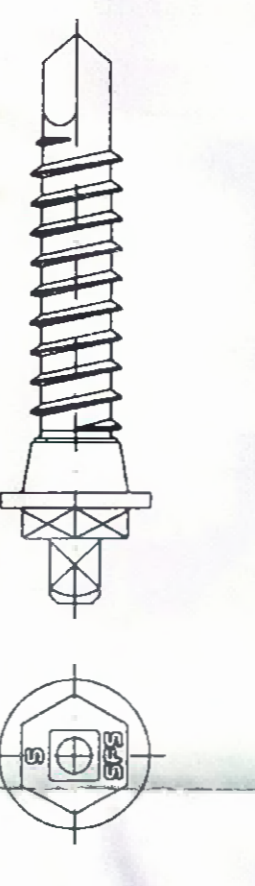
MONTAGEHINWEIS:
 1) Die Montagearbeiten in der neuen Fassung des RFS sind genau anzuhalten. Es gilt die in 1007 Teil 1, Teil 2 des in der Regelentwurf des RFS genau anzuhalten. Wie Fragzettel und Abstrichzeichnungen und die Angaben in der Zeichnung zu beachten. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen. Die Angaben in der Zeichnung sind verbindlich zu übernehmen.

MONTAGEHINWEIS:
 1) Für das Schneiden der Blechprofile sind Handbohrschleifmaschinen mit einem Durchmesser von 100 mm zu verwenden. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen.

MONTAGEHINWEIS:
 1) Für das Schneiden der Blechprofile sind Handbohrschleifmaschinen mit einem Durchmesser von 100 mm zu verwenden. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen. Die zu verwendenden Schleifblätter sind so zu wählen, dass sie einen möglichst geringen Verschleiß aufweisen.

211 Stck Pos.03: Kalzip 50/429-1,0mm; 11900mm lg. RAL 9007

SDK2 6x3,5mm



E			
D			
C			
B	NW-Farbe gelblich, G-Wachse angelegt	Frank	14.8.10
A	Stück eingetauscht	Frank	10.8.10
MM	Bezeichnung der Änderung		

Projekt: **Wohnhaus**
 Standort: **Neubau**
 Zweifelsfrei
 0628 Pfalz
 Ingenieurbüro
 Kapp, Oberholz
 E-Mail: CAD@KappOberholz.de
 Web: www.kappoberholz.de
 Tel: 0743393388
 Fax: 0743393389

Maßstab: **1:50**
 Zeichnungsnummer: **028**
 Blattgröße: **A3**
 Blattnummer: **17/25**