



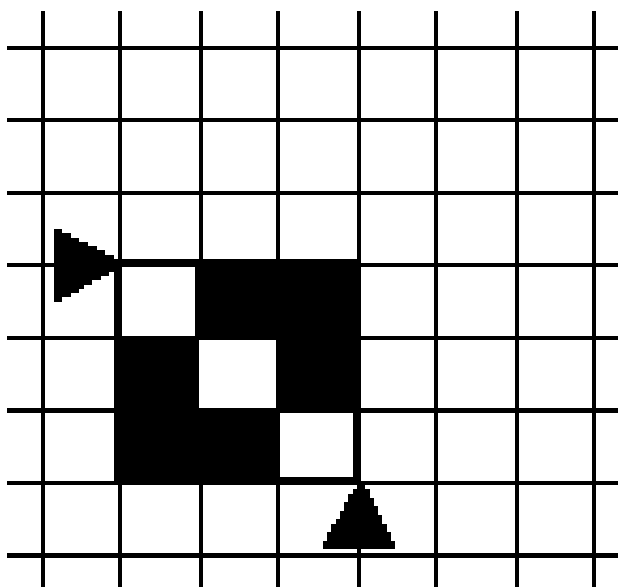
POLIZEI  
SACHSEN-ANHALT  
Polizeiinspektion  
Zentrale Dienste  
BSC

## Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ

- Uniformgewebe klassisch -  
schwarzblau

Ausgabe 03 / 2021  
Seitenzahl: 1 bis 5  
(incl. Deckblatt)

Bindungszeichnung:



Vorherige Ausgabe-Nummer.:

02 / 2018

Änderungen zur vorherigen Ausgabe:

- 1.2 – Mustermenge
- 2.1 – Baumwolle in Bio-Fairtrade-Qualität
- 2.7 – Ausrüstung C6
- 2.5 – Gewebebreite

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	<b>Technische Lieferbedingungen</b> <b>POLIZEI / JUSTIZ</b> <b>- Uniformgewebe klassisch -</b>	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 2 von 5
--	--	--

**Mit geltende Bestimmungen:**

**TL „Allgemeine Bestimmungen“ des Technischen Polizeiamtes Sachsen- Anhalt**

<b>BWB TL 8305-0011</b>	Ökologie und Umweltverträglichkeit (Anlage 4)
<b>TKG</b>	Textilkennzeichnungsgesetz
<b>DIN ISO 9354</b>	Gewebe, Bindungen
<b>DIN EN 1049-2</b>	Bestimmung der Anzahl der Fäden je Längeneinheit (Fadendichte)
<b>DIN EN ISO 13934-1</b>	Bestimmung der Höchstzugkraft mit dem Streifen-Zugversuch
<b>DIN EN ISO 13937-1 ISO 3801</b>	Bestimmung der Weiterreißkraft mit dem ballistischen Pendel Textilien; Gewebe; Bestimmung der Masse je Längeneinheit (längenbezogene Masse) und der Masse je Flächeneinheit (flächenbezogene Masse)
<b>DIN EN ISO 6330</b>	Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien
<b>DIN EN ISO 3759</b>	Textilien - Vorbereitung; Markierung und Messung von Messproben aus Flächengebilden und Kleidungsstücken zur Prüfung zur Bestimmung der Maßänderung
<b>DIN EN ISO 15487</b>	Verfahren für die Bewertung des Aussehens von Bekleidung und anderen textilen Fertigerzeugnissen nach Haushaltswäsche und Trocknen
<b>DIN EN ISO 105-B02</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
<b>DIN EN ISO 105-C06</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit bei der Haushaltswäsche und der gewerblichen Wäsche
<b>DIN EN ISO 105-E04</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Schweiß
<b>DIN EN ISO 105-E01</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Wasser
<b>DIN EN ISO 105-X11</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Bügeln
<b>DIN EN ISO 105-X12</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Reiben
<b>DIN EN ISO 105-X05</b>	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen organische Lösungsmittel

**Begriffe:**

<b>PI ZD</b>	Polizeiinspektion Zentrale Dienste
<b>BSC</b>	Bekleidungsservicecenter
<b>LSA</b>	Land Sachsen-Anhalt
<b>TL</b>	Technische Lieferbedingung

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	<b>Technische Lieferbedingungen</b> <b>POLIZEI / JUSTIZ</b> <b>- Uniformgewebe klassisch -</b>	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 3 von 5
--	--	--

## 1. Allgemeines

### 1.1 Verwendungszweck

Gewebe für die klassische Uniform der Polizei und der Justiz Sachsen-Anhalt

### 1.2 Mustermenge

Dem Angebot sind mindestens drei laufende Meter des fertig ausgerüsteten Gewebes beizufügen.

### 1.3 Material- und Farbprobe

Eine Probe des Gewebes kann beim BSC der PI ZD Sachsen-Anhalt angefordert werden. Sie ist mit Angebotsabgabe zurückzusenden.

## 2. Technische Forderungen

Die folgenden Angaben sind Richtwerte, geringfügige Abweichungen sind zulässig, müssen aber beschrieben werden.

Ein technisches Datenblatt des zum Einsatz kommenden Materials ist den Bewerbungsunterlagen beizufügen. Ohne diese Angaben kann keine Wertung des Angebotes erfolgen.

### 2.1 Materialzusammensetzung

**Gewebe:** 60 % Polyester/ 35 % Baumwolle / 5 % EOL

**Kette:** 65 % Polyester/ 35 % Baumwolle

**Schuss:** 60 % Polyester/ 33 % Baumwolle / 7 % EOL

**Die Baumwolle ist aus Bio-Fairtrade-Anbau einzusetzen. Dies ist mit einem entsprechenden Zertifikat zu belegen.**

### 2.2 Bindung DIN ISO 9354

K 2/1 S

Kettkörper 3-bindig S-Grat

### 2.3 Feinheit

Kette: Nm 34/1

Schuss: Nm 24/1

### 2.4 Farbe

schwarzblau, in Anlehnung an Pantone 19-4013 TPX

### 2.5 Gewebebreite

150 cm +/- 2 cm, zwischen den Leisten

### 2.6 Technologische Werte der Fertigware

#### 2.6.1 Fadendichte/10 cm DIN EN 1049-2

Kette: 390 +/- 5 Fäden

Schuss: 220 +/- 5 Fäden

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ - Uniformgewebe klassisch -	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 4 von 5
--	---	--

## 2.6.2 Flächengewicht ISO 3801

245 g/m<sup>2</sup> +/- 5%

## 2.6.3 Höchstzugkraft N/5cm DIN EN ISO 13934-1

Kette > 900 N

Schuss > 450 N

## 2.6.4 Weiterreißkraft DIN EN ISO 13937-1

Kette > 3000 cN

Schuss > 3000 cN

## 2.6.5 Scheuerbeständigkeit, Martindale-Verfahren nach DIN EN ISO 12947-2

> 50.000 Touren bei 12 kPa

## 2.6.6 Pillprüfung, modifiziertes Martindale-Verfahren nach DIN EN ISO 12945-2

mind. Note 4

## 2.6.7 Maßänderung

**DIN EN ISO 5077, DIN EN ISO 6330 Verfahren 8A Trocknung A**

Kette - 1,5%

Schuss - 3,0%

## 2.6.8 Dehnung Schuss Gemäß Heberlein

18 %

## 2.6.9 Selbstglätteverhalten DIN EN ISO 15487

Note 3,5

## 2.7 Mindestechtheiten für das Gewebe:

	Ändern	/	Anbluten
Lichtecktheit DIN EN ISO 105 B02	5		
Schweißechtheit DIN EN ISO 105 E04			
- sauer	4	/	Co: 4 PES: 4
- alkalisch	4	/	Co: 4 PES: 4
Waschecktheit DIN EN ISO 105 C06	4	/	Co: 4 PES: 3-4
Wasserecktheit DIN EN ISO 105 E01	4	/	-
Trockenreinigungsecktheit DIN EN ISO 105 D01	4	/	-
Reibechtheit DIN EN ISO 105 X12			
trocken	-	/	Co: 4
nass	-	/	Co: 3
Lösungsmittlecktheit DIN EN ISO 105 X05	4	/	Co: 4 PES: 4

## 2.8 Ausrüstung

Hochveredlung

wasser- und ölabweisende Ausrüstung **C6**

### Mindestwerte für wasser- und ölabweisende Ausrüstung:

	Wasserabweisung	Ölabweisung
Fertig ausgerüstetes Gewebe:	100	5
Nach 5 Wäschen 40°C/TD:	70	3
Nach einer chemischen Reinigung	70	3

Die Wasseraufnahme des fertig ausgerüsteten Gewebes (DIN EN 29865) darf höchstens 20%, nach 5 Feinwäschen (DIN EN ISO 6330) höchstens 30%, nach einer Labortrockenreinigung (DIN EN ISO 3175 für empfindliche Textilien) höchstens 45% betragen.

Die Prüfung der Wasserabweisung ist nach DIN EN ISO 24920 und die der Ölabweisung nach DIN EN ISO 14419 durchzuführen. Das Testmuster ist vor der Prüfung 8 Stunden im Normklima auszulegen.

## 3. Aussehen und Griff

Ein gleichmäßiges Warenbild bei vollem fließendem Griff ist zu gewährleisten.

Dieses Gewebe wird für verschiedene Artikel verwendet, die miteinander kombiniert werden. Optik und Haptik sind deshalb entscheidende Zuschlagskriterien. Der Farbeindruck soll bei natürlichem und künstlichem Licht möglichst gleich ausfallen.