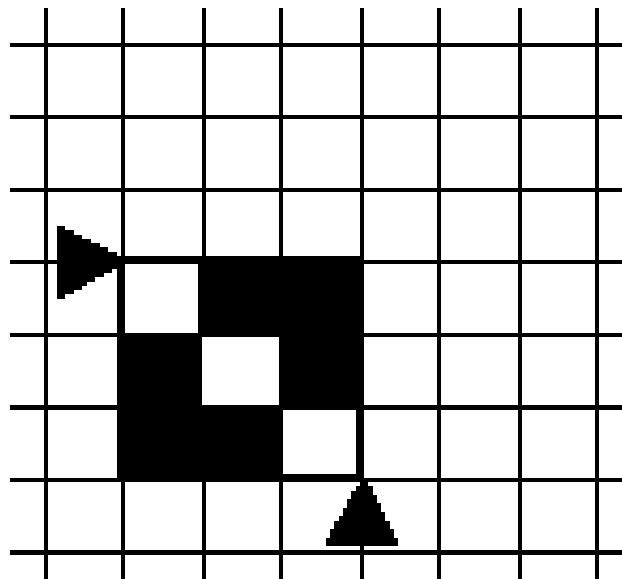


Bindungszeichnung:



Vorherige Ausgabe-Nummer.: 02 / 2018
Änderungen zur vorherigen Ausgabe:
- 1.2 – Mustermenge
- 2.1 – Baumwolle in Bio-Fairtrade-Qualität
- 2.7 – Ausrüstung C6
- 2.5 – Gewebebreite

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ - Uniformgewebe klassisch -	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 2 von 5
--	---	--

Mit geltende Bestimmungen:

TL „Allgemeine Bestimmungen“ des Technischen Polizeiamtes Sachsen- Anhalt

BWB TL 8305-0011	Ökologie und Umweltverträglichkeit (Anlage 4)
TKG	Textilkennzeichnungsgesetz
DIN ISO 9354	Gewebe, Bindungen
DIN EN 1049-2	Bestimmung der Anzahl der Fäden je Längeneinheit (Fadendichte)
DIN EN ISO 13934-1	Bestimmung der Höchstzugkraft mit dem Streifen- Zugversuch
DIN EN ISO 13937-1 ISO 3801	Bestimmung der Weiterreißkraft mit dem ballistischen Pendel Textilien; Gewebe; Bestimmung der Masse je Längeneinheit (längenbezogene Masse) und der Masse je Flächeneinheit (flächenbezogene Masse)
DIN EN ISO 6330	Nichtgewerbliche Wasch- und Trocknungsverfahren zur Prüfung von Textilien
DIN EN ISO 3759	Textilien - Vorbereitung; Markierung und Messung von Messproben aus Flächengebilden und Kleidungs- stücken zur Prüfung zur Bestimmung der Maßänderung
DIN EN ISO 15487	Verfahren für die Bewertung des Aussehens von Bekleidung und anderen textilen Fertigerzeugnissen nach Haushalts- wäsche und Trocknen
DIN EN ISO 105-B02	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen künstliches Licht: Xenonbogenlicht
DIN EN ISO 105-C06	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit bei der Haushalts- wäsche und der gewerblichen Wäsche
DIN EN ISO 105-E04	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Schweiß
DIN EN ISO 105-E01	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Wasser
DIN EN ISO 105-X11	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Bügeln
DIN EN ISO 105-X12	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen Reiben
DIN EN ISO 105-X05	Farbechtheitsprüfungen - Farbechtheit gegen organische Lösungsmittel

Begriffe:

PI ZD	Polizeiinspektion Zentrale Dienste
BSC	Bekleidungsservicecenter
LSA	Land Sachsen-Anhalt
TL	Technische Lieferbedingung

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ - Uniformgewebe klassisch -	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 3 von 5
--	---	--

1. Allgemeines

1.1 Verwendungszweck

Gewebe für die klassische Uniform der Polizei und der Justiz Sachsen-Anhalt

1.2 Mustermenge

Dem Angebot sind mindestens drei laufende Meter des fertig ausgerüsteten Gewebes beizufügen.

1.3 Material- und Farbprobe

Eine Probe des Gewebes kann beim BSC der PI ZD Sachsen-Anhalt angefordert werden. Sie ist mit Angebotsabgabe zurückzusenden.

2. Technische Forderungen

Die folgenden Angaben sind Richtwerte, geringfügige Abweichungen sind zulässig, müssen aber beschrieben werden.

Ein technisches Datenblatt des zum Einsatz kommenden Materials ist den Bewerbungsunterlagen beizufügen. Ohne diese Angaben kann keine Wertung des Angebotes erfolgen.

2.1 Materialzusammensetzung

Gewebe: 60 % Polyester/ 35 % Baumwolle / 5 % EOL

Kette: 65 % Polyester/ 35 % Baumwolle

Schuss: 60 % Polyester/ 33 % Baumwolle / 7 % EOL

Die Baumwolle ist aus Bio-Fairtrade-Anbau einzusetzen. Dies ist mit einem entsprechenden Zertifikat zu belegen.

2.2 Bindung DIN ISO 9354

K 2/1 S

Kettkörper 3-bindig S-Grat

2.3 Feinheit

Kette: Nm 34/1

Schuss: Nm 24/1

2.4 Farbe

schwarzblau, in Anlehnung an Pantone 19-4013 TPX

2.5 Gewebebreite

150 cm +/- 2 cm, zwischen den Leisten

2.6 Technologische Werte der Fertigware

2.6.1 Fadendichte/10 cm DIN EN 1049-2

Kette: 390 +/- 5 Fäden

Schuss: 220 +/- 5 Fäden

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ - Uniformgewebe klassisch -	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 4 von 5
--	---	--

2.6.2 Flächengewicht ISO 3801

245 g/m² +/- 5%

2.6.3 Höchstzugkraft N/5cm DIN EN ISO 13934-1

Kette > 900 N
Schuss > 450 N

2.6.4 WeiterreiBkraft DIN EN ISO 13937-1

Kette > 3000 cN
Schuss > 3000 cN

2.6.5 Scheuerbeständigkeit, Martindale-Verfahren nach DIN EN ISO 12947-2

> 50.000 Touren bei 12 kPa

2.6.6 Pillprüfung, modifiziertes Martindale-Verfahren nach DIN EN ISO 12945-2

mind. Note 4

2.6.7 Maßänderung

DIN EN ISO 5077, DIN EN ISO 6330 Verfahren 8A Trocknung A

Kette - 1,5%
Schuss - 3,0%

2.6.8 Dehnung Schuss Gemäß Heberlein

18 %

2.6.9 Selbstglätteverhalten DIN EN ISO 15487

Note 3,5

2.7 Mindestechtheiten für das Gewebe:

Ändern / Anbluten

Lichtechtheit DIN EN ISO 105 B02	5
Schweißechtheit DIN EN ISO 105 E04	
- sauer	4 / Co: 4 PES: 4
- alkalisch	4 / Co: 4 PES: 4
Waschechtheit DIN EN ISO 105 C06	4 / Co: 4 PES: 3-4
Wasserechtheit DIN EN ISO 105 E01	4 / -
Trockenreinigungsechtheit DIN EN ISO 105 D01	4 / -
Reibechtheit DIN EN ISO 105 X12	
trocken	- / Co: 4
nass	- / Co: 3
Lösungsmittelechtheit DIN EN ISO 105 X05	4 / Co: 4 PES: 4

Polizeiinspektion Zentrale Dienste BSC	Technische Lieferbedingungen POLIZEI / JUSTIZ - Uniformgewebe klassisch -	Ausgabe 03 / 2021 Seitenzahl: 5 von 5
--	---	--

2.8 Ausrüstung

Hochveredlung

wasser- und ölabweisende Ausrüstung **C6**

Mindestwerte für wasser- und ölabweisende Ausrüstung:

	Wasserabweisung	Ölabweisung
Fertig ausgerüstetes Gewebe:	100	5
Nach 5 Wäschchen 40°C/TD:	70	3
Nach einer chemischen Reinigung	70	3

Die Wasseraufnahme des fertig ausgerüsteten Gewebes (DIN EN 29865) darf höchstens 20%, nach 5 Feinwäschchen (DIN EN ISO 6330) höchstens 30%, nach einer Labortrockenreinigung (DIN EN ISO 3175 für empfindliche Textilien) höchstens 45% betragen.

Die Prüfung der Wasserabweisung ist nach DIN EN ISO 24920 und die der Ölabweisung nach DIN EN ISO 14419 durchzuführen. Das Testmuster ist vor der Prüfung 8 Stunden im Normklima auszulegen.

3. Aussehen und Griff

Ein gleichmäßiges Warenbild bei vollem fließendem Griff ist zu gewährleisten.

Dieses Gewebe wird für verschiedene Artikel verwendet, die miteinander kombiniert werden. Optik und Haptik sind deshalb entscheidende Zuschlagskriterien. Der Farbeindruck soll bei natürlichem und künstlichem Licht möglichst gleich ausfallen.