

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signal- dop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON001	26.02.710	Entwicklungslabor 1	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON002	26.02.710	Entwicklungslabor 1	A	Heiße Zelle 02: Abfüllung (Entwicklungslabor 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON003	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Gläschenabwurf (Entwicklungslabor 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON004	26.02.710	Entwicklungslabor 1	C	Heiße Zelle 02: Lade Abschirmbehälter (Entwicklungslabor 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON005	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Abfallschleuse (Entwicklungslabor 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON006	26.02.710	Entwicklungslabor 1	A	Heiße Zelle 02: Abfüllung (Entwicklungslabor 1)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON007	26.02.710	Entwicklungslabor 1	A	Heiße Zelle 02: Abfüllung (Entwicklungslabor 1)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON008	26.02.710	Entwicklungslabor 1	A	Heiße Zelle 02: Abfüllung (Entwicklungslabor 1)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON009	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Transferschleuse (Entwicklungslabor 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON010	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Transferschleuse (Entwicklungslabor 1)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON011	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Transferschleuse (Entwicklungslabor 1)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON012	26.02.720	Entwicklungslabor 2	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON013	26.02.720	Entwicklungslabor 2	A	Heiße Zelle 04: Abfüllung (Entwicklungslabor 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON014	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Gläschenabwurf (Entwicklungslabor 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON015	26.02.720	Entwicklungslabor 2	C	Heiße Zelle 04: Lade Abschirmbehälter (Entwicklungslabor 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON016	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Abfallschleuse (Entwicklungslabor 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON017	26.02.720	Entwicklungslabor 2	A	Heiße Zelle 04: Abfüllung (Entwicklungslabor 2)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON018	26.02.720	Entwicklungslabor 2	A	Heiße Zelle 04: Abfüllung (Entwicklungslabor 2)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON019	26.02.720	Entwicklungslabor 2	A	Heiße Zelle 04: Abfüllung (Entwicklungslabor 2)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON020	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Transferschleuse (Entwicklungslabor 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON021	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Transferschleuse (Entwicklungslabor 2)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON022	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Transferschleuse (Entwicklungslabor 2)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON023	26.02.711	Installationsgang	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON024	26.02.702	Personalschleuse C	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON025	26.02.701	Personalschleuse D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON026	26.02.700	Safety Schleuse	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON027	26.02.721	Installationsgang	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON028	26.02.004	Flur 12	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON029	26.02.021	Flur 17	NC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON030	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signal- dop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON031	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	A	Heiße Zelle 06: Abfüllung (Diagnostik 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON032	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Glaschenabwurf (Diagnostik 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON033	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	C	Heiße Zelle 06: Lade Abschirmbehälter (Diagnostik 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON034	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Abfallschleuse (Diagnostik 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON035	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	A	Heiße Zelle 06: Abfüllung (Diagnostik 2)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON036	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	A	Heiße Zelle 06: Abfüllung (Diagnostik 2)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON037	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	A	Heiße Zelle 06: Abfüllung (Diagnostik 2)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON038	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Transferschleuse (Diagnostik 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON039	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Transferschleuse (Diagnostik 2)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON040	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Transferschleuse (Diagnostik 2)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON041	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON042	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	A	Heiße Zelle 08: Abfüllung (Diagnostik 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON043	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Glaschenabwurf (Diagnostik 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA	-					
MON044	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	C	Heiße Zelle 08: Lade Abschirmbehälter (Diagnostik 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA	-					
MON045	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Abfallschleuse (Diagnostik 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON046	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	A	Heiße Zelle 08: Abfüllung (Diagnostik 3)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON047	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	A	Heiße Zelle 08: Abfüllung (Diagnostik 3)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON048	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	A	Heiße Zelle 08: Abfüllung (Diagnostik 3)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON049	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Transferschleuse (Diagnostik 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON050	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Transferschleuse (Diagnostik 3)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON051	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Transferschleuse (Diagnostik 3)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON052	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON053	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	A	Heiße Zelle 11: Abfüllung (Diagnostik 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON054	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Glaschenabwurf (Diagnostik 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON055	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	C	Heiße Zelle 11: Lade Abschirmbehälter (Diagnostik 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON056	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Abfallschleuse (Diagnostik 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON057	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	A	Heiße Zelle 11: Abfüllung (Diagnostik 1)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON058	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	A	Heiße Zelle 11: Abfüllung (Diagnostik 1)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON059	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	A	Heiße Zelle 11: Abfüllung (Diagnostik 1)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON060	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Transferschleuse (Diagnostik 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signal- dop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON061	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Transferschleuse (Diagnostik 1)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON062	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Transferschleuse (Diagnostik 1)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON063	26.02.340	Produktion Therapie 1	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON064	26.02.340	Produktion Therapie 1	A	Heiße Zelle 15: Abfüllung (Therapie 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON065	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Gläschenabwurf (Therapie 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON066	26.02.340	Produktion Therapie 1	C	Heiße Zelle 15: Lade Abschirmbehälter (Therapie 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON067	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Abfallschleuse (Therapie 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON068	26.02.340	Produktion Therapie 1	A	Heiße Zelle 15: Abfüllung (Therapie 1)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	$\pm 0,05$	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON069	26.02.340	Produktion Therapie 1	A	Heiße Zelle 15: Abfüllung (Therapie 1)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON070	26.02.340	Produktion Therapie 1	A	Heiße Zelle 15: Abfüllung (Therapie 1)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON071	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Transferschleuse (Therapie 1)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON072	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Transferschleuse (Therapie 1)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON073	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Transferschleuse (Therapie 1)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON074	26.02.350	Produktion Therapie 2	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON075	26.02.350	Produktion Therapie 2	A	Heiße Zelle 17: Abfüllung (Therapie 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON076	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Gläschenabwurf (Therapie 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON077	26.02.350	Produktion Therapie 2	C	Heiße Zelle 17: Lade Abschirmbehälter (Therapie 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON078	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Abfallschleuse (Therapie 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON079	26.02.350	Produktion Therapie 2	A	Heiße Zelle 17: Abfüllung (Therapie 2)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	$\pm 0,05$	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON080	26.02.350	Produktion Therapie 2	A	Heiße Zelle 17: Abfüllung (Therapie 2)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON081	26.02.350	Produktion Therapie 2	A	Heiße Zelle 17: Abfüllung (Therapie 2)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON082	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Transferschleuse (Therapie 2)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON083	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Transferschleuse (Therapie 2)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON084	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Transferschleuse (Therapie 2)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON085	26.02.360	Produktion Therapie 3	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON086	26.02.360	Produktion Therapie 3	A	Heiße Zelle 19: Abfüllung (Therapie 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON087	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Gläschenabwurf (Therapie 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON088	26.02.360	Produktion Therapie 3	C	Heiße Zelle 19: Lade Abschirmbehälter (Therapie 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON089	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Abfallschleuse (Therapie 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON090	26.02.360	Produktion Therapie 3	A	Heiße Zelle 19: Abfüllung (Therapie 3)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	$\pm 0,05$	m/s	-	kontin.	TEMA						

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signaldop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON091	26.02.360	Produktion Therapie 3	A	Heiße Zelle 19: Abfüllung (Therapie 3)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON092	26.02.360	Produktion Therapie 3	A	Heiße Zelle 19: Abfüllung (Therapie 3)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON093	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Transferschleuse (Therapie 3)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	TEMA						
MON094	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Transferschleuse (Therapie 3)	OPZ	Partikel $\geq 0,5\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON095	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Transferschleuse (Therapie 3)	OPZ	Partikel $\geq 5,0\mu\text{m}$	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON096	26.02.003	Flur 04	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON097	26.02.007	Flur 05	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON098	26.02.300	Flur 01	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON099	26.02.001	Flur 16	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON100	26.02.002	Flur 15	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON101	26.02.220	Safety Schleuse Th./Dia	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON102	26.02.221	Schleuse D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON103	26.02.223	Schleuse C	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON104	26.02.204	GMP-Lager	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON105	26.02.204	GMP-Lager	D	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON106	26.02.204	GMP-Lager	D	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON107	26.02.204	GMP-Lager	D	TKS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON108	26.02.204	GMP-Lager	D	TKS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON109	26.02.204	GMP-Lager	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON110	26.02.204	GMP-Lager	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON111	26.02.200	Quarantänelager	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON112	26.02.200	Quarantänelager	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON113	26.02.200	Quarantänelager	CNC	TKS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON114	26.02.200	Quarantänelager	CNC	TKS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON115	26.02.200	Quarantänelager	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON116	26.02.200	Quarantänelager	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON117	26.02.202	Qualitätskontrolle kalt	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON118	26.02.202	Qualitätskontrolle kalt	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON119	26.02.202	Qualitätskontrolle kalt	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON120	26.02.210	Qualitätskontrolle heiß	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON121	26.02.210	Qualitätskontrolle heiß	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON122	26.02.210	Qualitätskontrolle heiß	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON123	26.02.210	Qualitätskontrolle heiß	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON124	26.02.111	Materialschleuse	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON125	26.02.111	Materialschleuse	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON126	26.02.112	Wareneingang	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON127	26.02.113	Wareneingang	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON128	26.02.114	Wareneingang	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON129	26.02.115	Wareneingang	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON130	26.02.212	Qualitätskontrolle rad. Reinheit	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON131	26.02.502	Flur D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	$\pm 0,5$	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON132	26.02.502	Flur D	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						
MON133	26.02.502	Flur D	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	$\pm 0,5$	°C	-	00:30	Monitoring						

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signaldop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON134	26.02.502	Flur D	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON135	26.02.502	Flur D	D	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON136	26.02.501	Schleuse D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON137	26.02.500	Safety Schleuse Alpha Zone	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON138	26.02.405	Safety Schleuse QK	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON139	26.02.404	Personalschleuse D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON140	26.02.400	Flur D	D	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON141	26.02.503	Schleuse C	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON142	26.02.504	Qualitätskontrolle	CNC	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON143	26.02.504	Qualitätskontrolle	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON144	26.02.504	Qualitätskontrolle	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON145	26.02.403	Personalschleuse C	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON146	26.02.505	Alpha-Zone	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON147	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Transferschleuse) (Alpha-Zone)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON148	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Transferschleuse) (Alpha-Zone)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON149	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Transferschleuse) (Alpha-Zone)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON150	26.02.505	Alpha-Zone	A	Isolator	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON151	26.02.505	Alpha-Zone	A	Isolator	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON152	26.02.505	Alpha-Zone	A	Isolator	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON153	26.02.505	Alpha-Zone	A	Isolator	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON154	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON155	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON156	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Gläschenabwurf) (Alpha-Zone)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON157	26.02.505	Alpha-Zone	C	Isolator Lade Abschirmbehälter (Alpha-Zone)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON158	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Abfallschleuse) (Alpha-Zone)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON159	26.02.401	Prüfung Sterilität	C	Raum	Drucksensor	Differenzdruck	n	j	± 0,5	Pa	-	00:10	Monitoring						
MON160	26.02.401	Prüfung Sterilität	C	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON161	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Isolator (Transferschleuse 1) (Prüfung Sterilität)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON162	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Isolator (Transferschleuse 1) (Prüfung Sterilität)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON163	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Isolator (Transferschleuse 1) (Prüfung Sterilität)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON164	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Isolator (Transferschleuse 2) (Prüfung Sterilität)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON165	26.02.401	Prüfung Sterilität	A	Isolator (Sterilarbeitsbereich) (Prüfung Sterilität)	OPZ	Partikel ≥ 0,5µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON166	26.02.401	Prüfung Sterilität	A	Isolator (Sterilarbeitsbereich) (Prüfung Sterilität)	OPZ	Partikel ≥ 5,0µm	n	n	-	P/ft³	-	01:00	Monitoring						
MON167	26.02.401	Prüfung Sterilität	A	Isolator (Sterilarbeitsbereich) (Prüfung Sterilität)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON168	26.02.401	Prüfung Sterilität	A	Isolator (Sterilarbeitsbereich) (Prüfung Sterilität)	Strömungssensor	Strömungsgeschwindigkeit	j	n	± 0,05	m/s	-	kontin.	TEMA						
MON169	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Abfallschleuse (Fest) (Prüfung Sterilität)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON170	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Abfallschleuse (Flüssig) (Prüfung Sterilität)	Drucksensor	Differenzdruck	j	n	± 0,5	Pa	-	00:10	TEMA						
MON171	26.02.410	Rückstellproben	CNC	Raum	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON172	26.02.410	Rückstellproben	CNC	Raum	Feuchtesensor	Feuchte	n	n	± 2	%r.F.	-	00:30	Monitoring						
MON173	26.02.410	Rückstellproben	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON174	26.02.410	Rückstellproben	CNC	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON175	26.02.402	Brutraum	C	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						

Messstellenliste
Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signal- dop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON176	26.02.402	Brutraum	C	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON177	26.02.402	Brutraum	C	KS	Temperatursensor	Temperatur	n	n	± 0,5	°C	-	00:30	Monitoring						
MON178	26.02.710	Entwicklungslabor 1	A	Heiße Zelle 02: Abfüllung (Entwicklungslabor 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON179	26.02.710	Entwicklungslabor 1	B	Heiße Zelle 02: Transferschleuse (Entwicklungslabor 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON180	26.02.720	Entwicklungslabor 2	A	Heiße Zelle 04: Abfüllung (Entwicklungslabor 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON181	26.02.720	Entwicklungslabor 2	B	Heiße Zelle 04: Transferschleuse (Entwicklungslabor 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON182	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	A	Heiße Zelle 06: Abfüllung (Diagnostik 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON183	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	B	Heiße Zelle 06: Transferschleuse (Diagnostik 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON184	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	A	Heiße Zelle 08: Abfüllung (Diagnostik 3)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON185	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	B	Heiße Zelle 08: Transferschleuse (Diagnostik 3)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON186	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	A	Heiße Zelle 11: Abfüllung (Diagnostik 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON187	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	B	Heiße Zelle 11: Transferschleuse (Diagnostik 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON188	26.02.340	Produktion Therapie 1	A	Heiße Zelle 15: Abfüllung (Therapie 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON189	26.02.340	Produktion Therapie 1	B	Heiße Zelle 15: Transferschleuse (Therapie 1)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON190	26.02.350	Produktion Therapie 2	A	Heiße Zelle 17: Abfüllung (Therapie 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON191	26.02.350	Produktion Therapie 2	B	Heiße Zelle 17: Transferschleuse (Therapie 2)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON192	26.02.360	Produktion Therapie 3	A	Heiße Zelle 19: Abfüllung (Therapie 3)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON193	26.02.360	Produktion Therapie 3	B	Heiße Zelle 19: Transferschleuse (Therapie 3)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON194	26.02.505	Alpha-Zone	A	Isolator	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON195	26.02.505	Alpha-Zone	B	Isolator (Transferschleuse) (Alpha- Zone)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON196	26.02.401	Prüfung Sterilität	B	Isolator (Transferschleuse 1) (Prüfung Sterilität)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON197	26.02.401	Prüfung Sterilität	A	Isolator (Sterilarbeitsbereich) (Prüfung Sterilität)	H2O2	H2O2	j	n				00:30	TEMA						
MON P-001/001	26.02.710	Entwicklungslabor 1	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 02: dp	Heiße Zelle 02: w	Heiße Zelle 02: Part. 0,5	Heiße Zelle 02: Part. 5,0		
MON P-001/002	26.02.720	Entwicklungslabor 2	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 04: dp	Heiße Zelle 04: w	Heiße Zelle 04: Part. 0,5	Heiße Zelle 04: Part. 5,0		
MON P-001/003	26.02.320	Produktion Diagnostik 2	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 06: dp	Heiße Zelle 06: w	Heiße Zelle 06: Part. 0,5	Heiße Zelle 06: Part. 5,0		
MON P-001/004	26.02.330	Produktion Diagnostik 3	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 08: dp	Heiße Zelle 08: w	Heiße Zelle 08: Part. 0,5	Heiße Zelle 08: Part. 5,0		
MON P-001/005	26.02.310	Produktion Diagnostik 1	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 11: dp	Heiße Zelle 11: w	Heiße Zelle 11: Part. 0,5	Heiße Zelle 11: Part. 5,0		
MON P-001/006	26.02.340	Produktion Therapie 1	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 15: dp	Heiße Zelle 15: w	Heiße Zelle 15: Part. 0,5	Heiße Zelle 15: Part. 5,0		
MON P-001/007	26.02.350	Produktion Therapie 2	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 17: dp	Heiße Zelle 17: w	Heiße Zelle 17: Part. 0,5	Heiße Zelle 17: Part. 5,0		
MON P-001/008	26.02.360	Produktion Therapie 3	C			Anzeige-Paneel								Heiße Zelle 19: dp	Heiße Zelle 19: w	Heiße Zelle 19: Part. 0,5	Heiße Zelle 19: Part. 5,0		
MON P-001/009	26.02.505	Alpha-Zone	C			Anzeige-Paneel								Isolator: dp	Isolator: w	Isolator: Part. 5,0	Isolator: Part. 5,0		
MON P-001/010	26.02.401	Prüfung Sterilität	C			Anzeige-Paneel								Isolator: dp	Isolator: w	Isolator: Part. 5,0	Isolator: Part. 5,0		
MON P-005/001	26.02.204	GMP-Lager	D			Anzeige-Paneel								KS1	KS2	KS3	KS4	T_Raum	Phi_Raum
MON P-002/001	26.02.702	Personalschleuse C	C			Anzeige-Paneel								dp Raum 702	dp Raum 710	dp Raum 720			
MON P-003/001	26.02.701	Personalschleuse D	D			Anzeige-Paneel								dp Raum 702	dp Raum 700				
MON P-003/002	26.02.220	Safety Schleuse Th./Dia	CNC			Anzeige-Paneel								dp Raum 220	dp Raum 221				

Messstellenliste

Monitoring Radiopharmazie UKE

lfd. Nr.	Raum-Nr.	Raum-Bezeichnung	RHK	Messort	Sensortyp	Parameter	Signal- dopplung für Mon	Signaldop- pl. F. MSR	Sensor- toleranz	Ein- heit	Sollwert	Messzeit (Abtast- zyklus) min:sec	Lieferant Sensor	Anzeige Tableau Wert 1	Anzeige Tableau Wert 2	Anzeige Tableau Wert 3	Anzeige Tableau Wert 4	Anzeige Tableau Wert 5	Anzeige Tableau Wert 6
MON P-003/003	26.02.221	Schleuse D	D			Anzeige-Paneel								dp Raum 221	dp Raum 223				
MON P-003/004	26.02.223	Schleuse C	C			Anzeige-Paneel								dp Raum 223	dp Raum 02.300				
MON P-004/001	26.02.700	Safety Schleuse	CNC			Anzeige-Paneel								dp Raum 701					
MON P-004/002	26.02.500	Safety Schleuse Alpha Zone	CNC			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.501					
MON P-004/003	26.02.501	Schleuse D	D			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.502					
MON P-004/004	26.02.502	Flur D	D			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.503					
MON P-004/005	26.02.503	Schleuse C	C			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.505					
MON P-004/006	26.02.405	Safety Schleuse QK	CNC			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.404					
MON P-004/007	26.02.404	Personalschleuse D	D			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.400					
MON P-004/008	26.02.403	Personalschleuse C	C			Anzeige-Paneel								dp Raum 02.401					

MD	Materialdurchreiche
MON	Monitoring
OAG	Obere Alarmgrenze
OWG	Obere Warngrenze
SWB	Sicherheitswerkbank
TS	Transferschleuse
UAG	Untere Alarmgrenze
UWG	Untere Warngrenze
**	Nur Vorhaltung