

Vergabe „**4241: Lieferung von Netzersatzanlagen verschiedener Leistungsklassen**“

Antworten der Stadt Hildesheim auf Bieterfragen sowie nachträgliche Änderungen/Ergänzungen der Vergabeunterlagen:

Nr.	Frage vom	Bieterfrage	Datum der Antwort	Antwort/ Mitteilung
1	30.07.2026	In der Ausschreibung werden für die Lose 1,2 und 3 folgende Lieferfristen angegeben: Los. 1: Liefertermin Ende 2026 Los. 2: Liefertermin hälftig zum Ende 2026. Der zweite Teil kann ab Januar 2027 bis spätestens Ende 2027 erfolgen. Los. 3: Liefertermin ist hälftig bis Ende 2026 einzuplanen. Die zweite Lieferung kann ab Januar 2027 bis spätestens Ende 2027 eingeplant werden. Wir haben aktuell eine Lieferzeit von 6 Monaten. Kann dies von Ihrer Seite akzeptiert werden (eventuell auch für eine Komplettlieferung)?	05.08.2026	Ja, eine Gesamtlieferung in 2027 ist möglich. Die Vergabeunterlagen wurden mit Stand 05.08.26 angepasst. Bitte nutzen Sie diese Unterlagen zur Angebotserstellung und -Abgabe.
2	31.07.2026	Sind auch Standartanhänger, z.B. Hochlader zugelassen, oder sollen die Fahrgestelle auf dem Aggregat angepasst gebaut werden?	05.08.2026	Das Aggregat muss fest auf dem Anhänger verbaut sein und auf dem Anhänger dauerhaft betrieben werden können. Eine Befestigung mit Spanngurten ist nicht zulässig. Eine geeignete Abstützung muss vorhanden sein, um den Anhänger im Abgekuppelten Zustand betreten und dauerhaft betreiben zu können.
3	31.07.2026	Abgefragt wird für jedes Detail ein Preis. Viele Dinge sind Standardmäßig enthalten und haben keinen ausgewiesenen separaten Preis.	05.08.2026	Bei den in anderen Positionen enthaltenen Punkten ist dies mit 0,00 € zu bepreisen und im Feld Bemerkung ist anzugeben, ob es sich zb. um eine Serienausstattung handelt oder in einem anderen Punkt enthalten ist.

		Welche Eintragung ist an diesen Stellen vorzunehmen?		
4	03.08.2026	Könnten Sie uns bitte mitteilen, ob für die ausgeschriebenen Aggregate eine WHG-Zertifizierung erforderlich ist?	05.08.2026	Die in Los 1 unter Punkt 1.6 sowie in Los 2 und 3 unter Punkt 1.4 genannten Auffangwannen sind selbstverständlich flüssigkeitsdicht in Anlehnung an das Wasserhaushaltsgesetz auszuführen. Eine Zertifizierung ist nicht notwendig.
5	04.08.2026	- LV Pos. 1.3 hierzu wird eine Staubox am Anhänger oder auf deren Deichsel gefordert. Wäre es alternativ möglich ein Stauraumkonzept mit einer innenliegenden Zubehörwanne im Gehäuse und einem Lagerregal über dem Generator im Maschinenraum anzubieten?	05.08.2026	Sofern die Anschlussleitungen ergonomisch sinnvoll untergebracht werden können, ist dies grundsätzlich möglich. Sollte eine alternative Lagerungsmöglichkeit vorgesehen werden, darf diese sich jedoch nicht oberhalb des Aggregats befinden. Anschlusskabel in den erforderlichen Dimensionen können ein Gewicht von 20–30 kg erreichen. Aus ergonomischen Gründen muss daher eine Lagerung oberhalb des Aggregats vermieden werden.
6	04.08.2026	LV Pos. 9.3 Liefertermin von max. 11KW Ist es ebenfalls möglich das Aggregat in einer Frist von max. 30KW ab techn. Klärung auszuliefern?	05.08.2026	Gemäß der Antwort zur Bieterfrage 1 wurden die Lieferzeiten bereits angepasst. Somit ist eine Lieferung in 30KW möglich.
7	05.08.2026	Aus Ihrer bisherigen Antwort geht für uns leider nicht eindeutig hervor, ob eine WHG-Zertifizierung erforderlich ist oder nicht. Wir bitten daher um eine kurze Klarstellung, ob eine WHG-Zertifizierung gefordert wird.	06.08.2026	Eine WHG-Zertifizierung ist nicht erforderlich.

--	--	--	--	--

Stand: 06.08.2026